

DALFRATHERM®-1200 ULS BLUK

Scheda tecnica



Descrizione del prodotto

La lana di tipologia ULS è prodotta mediante filatura di una miscela pura di materie prime accuratamente selezionate. Oltre alle proprietà termiche superiori, le particelle di shot di grandi dimensioni sono state significativamente ridotte. Ciò rende la fibra morbida al tatto causando meno irritazioni della pelle durante la manipolazione.

DALFRATHERM®-1200 ULS soddisfa i requisiti specificati nella NOTA Q del regolamento europeo 1272/2008. Tutti i prodotti in fibra DALFRATHERM® ULS sono quindi esonerati dai requisiti di etichettatura in Europa.

INFORMAZIONI TECNICHE

Grado		AES
Colore		bianco sporco
Temperatura di classificazione	°C	1200
Temperatura per uso continuo	°C	1050
Valore di Beaker (lunghezza della fibra)		
Tritato	ml	100
Corto		300
Lungo		700
Diametro medio della fibra	µm	2 - 4
Contenuto di shot (JetSieve)	> 45µm	<35%
Composizione chimica (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	63-68
CaO	%	26-33
MgO	%	3-7
Altro	%	<0.8

DIMENSIONI DI CONSEGNA

Differenti tipologie di Bulk

Lubrificate Non
Lubrificate utilizzato per filati/tessuti,
riempitivo per giunti utilizzato per mastici, formati sottovuoto

Formati di Bulk

Tritato	Utilizzato per forme VF ad alta densità, mastici	(18 kg/bag)
Corto	Produzione di VF standard e mastici	(15 kg/bag)
Lungo	Riempitivi per vuoti/giunti, fibre iniettate a secco e tessuti	(12 kg/bag)

DALFRATHERM®-1200 ULS Bulk viene fornito in sacchetti di plastica su pallet in modo da massimizzare la quantità per container. Non tutti i tipi sono disponibili di serie.

Applicazioni Tipiche

- Materia prima per il processo di formatura sotto vuoto
- Materie prime per calcestruzzi, mastici e rivestimenti
- Riempimento di vuoti e spazi nei rivestimenti del forno
- Fibra iniettata/soffiata in camini a doppia parete
- Fibre lunghe per la produzione di filati (tessili)
- Isolamento tecnico generale dei forni e degli impianti tecnici

Resa

In molte applicazioni, l'effetto degli shot nella fibra sfusa è sottostimato. Nelle forme sotto vuoto e nella produzione di mastice, lo shot viene tipicamente affondato nella miscela liquida, con conseguente minor volume per Kg di fibra sfusa. Con la tecnologia Ultra Low Shot generalmente miglioriamo la resa del 15-30% rispetto alle generazioni precedenti.

Lavorazione

Il riempimento delle cavità per l'isolamento termico può essere effettuato con DALFRATHERM®-1200 ULS bulk. Il materiale è facile da inserire e deve essere compresso a circa la metà del volume iniziale (circa 130 kg/m). durante il processo si produce polvere.

La polvere può essere nociva per la salute. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Non respirare la polvere. La polvere deve essere rimossa mediante aspirazione. Rispettare i limiti di polvere. Vedere la scheda di sicurezza del prodotto.

Vantaggi e benefici

- Soluzione tecnica comprovata
- Tecnologia Low Shot
- Maggiore resa nella lavorazione secondaria
- Eccellenti prestazioni di isolamento
- Elevata resistenza alla manipolazione
- Eccellente stabilità termica
- Resistente agli shock termici

Sostenibilità

Negli ultimi decenni il nostro mondo è cambiato nell'ottica di ridurre le emissioni di CO2 ed il consumo di energia. Per questo motivo, è necessario concentrarsi sui metodi più efficaci di risparmio energetico.

Un rivestimento isolante ad alte prestazioni per l'installazione tecnica (come DALFRATHERM®) non solo consente di risparmiare energia, ma anche di risparmiare sulle bollette, di evitare perdite di calore e richiede un minore impiego di energia.

Tutti i dati tecnici specificati sono valori medi della produzione che sono soggetti alle normali fluttuazioni e non rappresentano proprietà garantite nel senso di una garanzia. Tutte le informazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica e sono state presentate e descritte al meglio delle nostre conoscenze. Sono possibili modifiche dovute a nuovi risultati, non esclusi errori ed errori di stampa. Per quanto riguarda qualsiasi responsabilità, le nostre condizioni di consegna e di pagamento si applicano esclusivamente. Richiedere la scheda tecnica di sicurezza. Con la pubblicazione di questa edizione, tutte le schede tecniche pubblicate in precedenza non sono valide.
© Copyright Promat SpA, Filago, Italia. Tutti i diritti riservati. 2022-05