

DALFRATHERM®-1430 ZR MATERASSINO

Scheda tecnica



Descrizione del prodotto

I materassini DALFRATHERM®-1430 ZR condividono la tecnologia Ulta Low Shot della gamma DALFRATHERM®-1200 ULS, grazie alla quale sono in grado di offrire una maneggevolezza superiore, prestazioni di isolamento termico eccezionali e flessibilità reversibile dopo la compressione.

I materassini DALFRATHERM®-1430 ZR sono disponibili in un'ampia gamma di dimensioni e densità. Tutti i prodotti sono stati sviluppati per soddisfare i requisiti specifici dell'applicazione finale.

INFORMAZIONI TECNICHE

Grado	RCF		
Colore		bianco	
Temperatura di classificazione	°C	1430	
Temperatura per uso continuo	°C	1300	
Densità (EN 1094-4)	kg/m³	96	128
Resistenza alla trazione (GB/T 17911)	kPa	65	90
Ritiro lineare (GB/T 17911) 12h@1200°C 12h@1400°C	% %	< 2 < 3,5	
Conducibilità termica (ASTM C201) 200°C 400°C 600°C 800°C 1000°C 1200°C	W/m.K W/m.K W/m.K W/m.K W/m.K	0,06 0,10 0,15 0,21 0,29	0,05 0,09 0,13 0,18 0,25
Composizione chimica (GB/T 21114) SiO_2 Al_2O_3 ZrO_2 Fe_2O_3 Altro	% % % % %	48 - 51 34 - 37 14 - 17 < 0,2 < 0,25	



DALFRATHERM®-1430 ZR BLANKET Scheda tecnica

DIMENSIONI DI CONSEGNA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)
5500	610	6
14640	610	13
9760	610	19
7320	610	25
4880	610	38
3660	610	50

Non tutti gli spessori sono disponibili di serie

Applicazioni Tipiche

- → Isolamento termico per rivestimento di forni
- Isolamento termico per rivestimento di camini e ciminiere
- → Realizzazione di moduli
- Rivestimento di forni nell'industria ceramica e del vetro
- → Isolamento termico per l'industria petrolchimica
- → Isolamento termico per il trattamento dell'acciaio
- Isolamento tecnico generale di forni ed impianti tecnici

Proprietà e vantaggi

- → Soluzione tecnica comprovata
- → Tecnologia Low Shot
- → Eccellenti prestazioni di isolamento
- → Elevata maneggevolezza
- Insensibile alla maggior parte dei prodotti chimici
- → Eccellente stabilità termica
- → Resistente agli shock termici

Lavorazione

DALFRATHERM®-1430 ZR può essere facilmente tagliato e lavorato con utensili convenzionali. Gli utensili adatti sono coltelli con bordo seghettato, seghe a nastro e punzonatrici. Durante la lavorazione di prodotti in lana per alte temperature, è necessario rispettare le normative tecniche per i materiali pericolosi (TRGS 558).

Durante il processo viene prodotta polvere . La polvere può essere nociva per la salute. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Non respirare la polvere. La polvere deve essere rimossa mediante aspirazione. Rispettare i limiti di polvere. Vedere la scheda di sicurezza del prodotto.

Sostenibilità

Negli ultimi decenni il nostro mondo è cambiato nell'ottica di ridurre le emissioni di CO2 ed il consumo di energia. Per questo motivo, è necessario concentrarsi sui metodi più efficaci di risparmio energetico.

Un rivestimento isolante ad alte prestazioni per l'installazione tecnica (come DALFRATHERM®) non solo consente di risparmiare energia, ma anche di risparmiare sulle bollette, di evitare perdite di calore e richiede un minore impiego di energia.

Tutti i dati tecnici specificati sono valori medi della produzione che sono soggetti alle normali fluttuazioni e non rappresentano proprietà garantite nel senso di una garanzia. Tutte le infor-mazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica e sono state presentate e descritte al meglio delle nostre conoscenze. Sono possibili modifiche dovute a nuovi risultati, non esclusi er-rori ed errori di stampa. Per quanto riguarda qualsiasi responsabilità, le nostre condizioni di consegna e di pagamento si applicano esclusivamente. Richiedere la scheda tecnica di sicurezza.Con la pubblicazione di questa edizione, tutte le schede tecniche pubblicate in precedenza non sono valide.

© Copyright Promat SpA, Filago, Italia. Tutti i diritti riservati. 2022-05

