

DALFRATHERM[®]-1430 ZR LOSE WOLLE

Technisches Datenblatt



Produktbeschreibung

Alle Produkte der Produktreihe DALFRATHERM[®] RCF lose Wolle teilen sich die Ultra Low Shot-Technologie mit der DALFRATHERM[®]-1200 ULS lose Wolle und erzielen so den höchstmöglichen Wärmedämmwert und eine höhere Ausbeute bei der Sekundärverarbeitung.

Mit dem Zusatz von Zirkonia bietet DALFRATHERM[®]-1430 ZR eine bewährte Lösung bis zu Temperaturen von 1300 °C.

TECHNISCHE DATEN

Typ		RCF
Farbe		Weiß
Klassifizierungstemperatur	°C	1430
Dauereinsatztemperatur	°C	1300
Becherwert (Faserlänge)		
Gehackt	ml	100
Kurz	ml	300
Lang	ml	700
Mittlerer Faserdurchmesser	µm	2 - 4
Shot Inhalt (JetSieve)	> 45µm	<45%
Chemische Zusammensetzung (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	46 - 50
Al ₂ O ₃	%	33 - 37
ZrO ₂	%	13 - 17
Fe ₂ O ₃	%	< 0,2
Na ₂ O + K ₂ O	%	-
Weitere	%	< 0,25

LIEFERFORMEN

Loose Wolle Typen

Geschmiert	verwendet für Garn/Textil
Ungeschmiert	Fugenfüller

Loose Wolle Sorten

Gehackt	verwendet für hochdichte VF-Formen, Mastix	(18 kg/Sack)
Kurz	standard VF-Fertigung und Kitte	(15 kg/Sack)
Lang	Hohlraum-/Fugenfüller, trocken eingespritzte Gummis und Textilien	(12 kg/Sack)

DALFRATHERM® -1200 ULS lose Wolle wird in Plastiksäcken auf Paletten geliefert, um die Menge pro Container zu maximieren. Nicht alle Typen und Sorten sind standardmäßig verfügbar.

Anwendungsbereiche

- Rohstoff für Vakuumformverfahren
- Rohstoff für Isolierguss, Mastix und Beschichtungen
- Füllstoff für Hohlräume und Lücken in Ofenauskleidungen
- Eingespritzte/geblasene Fasern in doppelwandigen Schornsteinen
- Lange Fasern für die Garnherstellung (Textilien)
- Öfen und technischen Anlagen

Ergiebigkeit

In vielen Anwendungen wird die Wirkung von Shots unterschätzt. Beim Vakuumformen und Produktion mit Klebern und Coatings versinken die Shots typischerweise in der flüssigen Mischung. Dies hat ein geringeres Volumen pro kg Schüttgut zur Folge. Mit der Ultra Low Shot Technologie verbessern wir die Ergiebigkeit im Vergleich zu früheren Generationen in der Regel um 15 bis 30%.

Verarbeitung

Mit DALFRATHERM®-1200 ULS loser Wolle können Verfüllungen von Hohlräumen zur Wärmedämmung realisiert werden. Das Material lässt sich einfach verstopfen und sollte auf etwa die Hälfte des Ausgangsvolumens verdichtet werden (ca. 130 kg/m³). Bei der Bearbeitung und Montage entsteht Stau.

Bei der Bearbeitung und Montage entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Atmen Sie den Staub nicht ein. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Fordern Sie das Produktsicherheitsinformationsblatt an.

Eigenschaften & Vorteile

- Bewährte technische Lösung
- Low Shot Technologie
- Hervorragende Wärmedämmung
- Hohe Festigkeit
- Unempfindlich gegenüber den meisten Chemikalien
- Ausgezeichnete thermische Beständigkeit
- Beständig gegen Thermoschock

Nachhaltigkeit

Unsere Welt hat sich in den letzten Jahrzehnten verändert. Die Reduktion der CO₂-Emissionen und des Energieverbrauchs sind dafür maßgebliche Einflussfaktoren. Aus diesem Grund liegt der Fokus auf der effektivsten Methoden zur Energieeinsparung.

Eine technisch anspruchsvolle Hochtemperatur-Wärmedämmung (DALFRATHERM®) ermöglicht die Reduzierung von Energiekosten, in dem Wärmeverluste vermieden und weniger Strom benötigt wird.

Alle angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte aus der Produktion, die den üblichen Schwankungen unterliegen und keine garantierten Eigenschaften im Sinne einer Garantie darstellen. Alle Informationen entsprechen dem aktuellen Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen präsentiert und beschrieben. Änderungen aufgrund neuer Befunde sind möglich, Fehler und Fehldrucke werden nicht ausgeschlossen. Bezüglich irgendeiner Haftung gelten ausschließlich unsere Liefer- und Zahlungsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt anfordern. Mit der Veröffentlichung dieser Ausgabe sind alle zuvor veröffentlichten Datenblätter ungültig.
© Copyright Etex Building Performance GmbH, Ratingen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. 2022-03

Etex Building Performance GmbH, Postfach 10 1564, 40835 Ratingen | T (02102)493-0
info.industry@etexgroup.com | www.promat.com/industry