

# DALFRATHERM®-1200 ULS LOSE WOLLE

## Technisches Datenblatt



### Produktbeschreibung

DALFRATHERM® ULS lose Wolle wird durch Spinnen einer hochreinen Mischung aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen hergestellt. Neben den verbesserten thermischen Eigenschaften wurden große Shotpartikel deutlich reduziert. Dadurch fühlt sich die Faser weich an und verursacht weniger Hautirritationen während der Verarbeitung.

DALFRATHERM®-1200 ULS erfüllt die Anforderungen gemäß ANMERKUNG Q der europäischen Verordnung 1272/2008. DALFRATHERM® ULS-Produkte sind in Europa von den Kennzeichnungsanforderungen befreit.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Typ</b>		AES
<b>Farbe</b>		weiß
<b>Klassifizierungstemperatur</b>	°C	1200
<b>Dauereinsatztemperatur</b>	°C	1050
<b>Becherwert (Faserlänge)</b>		
Gehackt	ml	100
Kurz		300
Lang		700
<b>Mittlerer Faserdurchmesser</b>	µm	2 - 4
<b>Shot Inhalt</b>	> 45µm	<35%
<b>Chemische Zusammensetzung (GB/T 21114)</b>		
SiO <sub>2</sub>	%	63-68
CaO	%	26-33
MgO	%	3-7
Others	%	<0.8

### LIEFERFORMEN

#### lose Wolle Typen

Geschmiert	verwendet für Garn/Textil, Fugenfüller
Ungeschmiert	verwendet für Kitte, vakuumgeformt

#### lose Wolle Typen

Gehackt	verwendet für hochdichte VF-Formen, Kitte	(18 kg/Sack)
Kurz	standard VF-Fertigung und Kitte	(15 kg/Sack)
Lang	Hohlraum-/Fugenfüller, trocken eingespritzte Gummis und Textilien	(12 kg/Sack)

DALFRATHERM® -1200 ULS Wolle wird in Plastiksäcken auf Platten geliert, um die Menge pro Container zu maximieren. Nicht alle Typen und Sorten sind standardmäßig verfügbar.

### Anwendungsbereiche

- Rohstoff für das Vakuumformverfahren
- Rohstoffe für Isolierguss, Mastix und Beschichtungen
- Füllstoff für Hohlräume und Lücken in Ofenauskleidungen
- Eingespritzte/geblasene Fasern in doppelwandigen Schornsteinen
- Lange Fasern für die Garnherstellung (Textilien)
- Öfen und technische Anlagen

### Eigenschaften & Vorteile

- Bewährte technische Lösung
- Low Shot Technologie
- Höhere Ergiebigkeit in der Sekundärverarbeitung
- Hervorragende Dämmeigenschaften
- Hohe Festigkeit und Elastizität
- Hervorragende thermische Stabilität
- Beständig gegen Temperaturwechselbeanspruchungen

### Ergiebigkeit

In vielen Anwendungen wird die Wirkung von Shots unterschätzt. Beim Vakuumformen und Produktion mit Klebern und Coatings versinken die Shots typischerweise in der flüssigen Mischung. Dies hat ein geringeres Volumen pro kg Schüttgut zur Folge. Mit der Ultra Low Shot Technologie verbessern wir die Ergiebigkeit im Vergleich zu früheren Generationen in der Regel um 15 bis 30%.

### Verarbeitung

Mit DALFRATHERM®-1200 ULS loser Wolle können Verfüllungen von Hohlräumen zur Wärmedämmung realisiert werden. Das Material lässt sich einfach verstopfen und sollte auf etwa die Hälfte des Ausgangsvolumens verdichtet werden (ca. 130 kg/m<sup>3</sup>).

Bei der Bearbeitung und Montage entsteht Stau. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Atmen Sie den Staub nicht ein. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Fordern Sie das Produktsicherheitsinformationsblatt an.

### Nachhaltigkeit

Unsere Welt hat sich in den letzten Jahrzehnten verändert. Die Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen und des Energieverbrauchs sind dafür maßgebliche Einflussfaktoren. Aus diesem Grund liegt der Fokus auf der effektivsten Methoden zur Energieeinsparung.

Eine technisch anspruchsvolle Hochtemperatur-Wärmedämmung (wie Dalfratherm®) ermöglicht die Reduzierung von Energiekosten, in dem Wärmeverluste vermieden und weniger Strom benötigt wird.

Alle angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte aus der Produktion, die den üblichen Schwankungen unterliegen und keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne einer Gewährleistung darstellen. Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen dargestellt und beschrieben. Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse sind möglich, Irrtümer und Druckfehler nicht ausgeschlossen. Bezüglich irgendeiner Haftung gelten ausschließlich unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Sicherheitsdatenblätternormen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe sind alle früher erschienenen Datenblätter ungültig.  
© Copyright Etex Building Performance GmbH, Ratingen, Deutschland. 2022-03