

## DALFRATHERM®-1430 ZR BULK

### Technický list



#### Popis produktu

Všechny produkty řady DALFRATHERM® volné vlákno jsou vyráběny s využitím technologie Ultra Low Shot, čímž dosahují vysokých hodnot tepelné izolace a vyšší produktivity při sekundárním zpracování

Přidáním oxidu zirkoničitého lze DALFRATHERM®-1430 ZR použít až do teplot cca 1300 °C.

#### TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1430
Teplota při nepřetržitém používání	°C	1300
Základní parametry (délka vlákna)		
Sekané	ml	100
Krátké	ml	300
Dlouhé	ml	700
Střední průměr vlákna	µm	2 - 4
Obsah granulí (JetSieve)	> 45µm	<45%
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO <sub>2</sub>	%	46 - 50
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	33 - 37
ZrO <sub>2</sub>	%	13 - 17
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	< 0,2
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O	%	-
Jiné	%	< 0,25

### ROZMĚRY

#### Typy vláken

Lubrikované nebo bez  
Lubrikace Používá se pro výrobu přízí / textilií,  
Tmelu nebo vakuových tvarovek

#### Dostupné typy

Sekané	Používá se pro vakové tvarovky s vysokou objemovou hmotností a tmely	(18 kg/Sack)
Krátké	Standardní vakuové tvarovky a tmely	(15 kg/Sack)
Dlouhé	Výplně spár, suché vstříkovací směsi a textilie	(12 kg/Sack)

DALFRATHERM® -1200 ULS volné vlákno se dodává v plastových pytlích a na paletách, aby byla maximálně využita kapacita kontejneru. Některé typy a výrobky jsou k dispozici pouze na vyžádání

### Oblasti použití

- Surovina pro vakuové tvarování
- Přísada pro výrobu lehčených žárobetonů, tmelů a stěrek
- Izolační výplň dutin a spár v pecních vyzdívkách
- Vstříkované / foukané vlákno pro dvouplášťové komínové systémy
- Dlouhá vlákna pro výrobu příže (textil)
- Obecná technická izolace pecí a technických zařízení

### Vlastnosti a výhody

- Osvědčené technické řešení
- Technologie Low shot
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolnost vůči většině chemikálií
- Vynikající tepelná stabilita a odolnost vůči teplotním šokům

### Přidaná hodnota

V mnoha aplikacích je obsah granulí podceňován. Při výrobě vakuových tvarovek a tmelů granule v roztoku sedimentují, což snižuje produktivitu výroby v přepočtu na kg volného vlákna. S technologií Ultra Low Shot obvykle zlepšíme výnos o 15-30 % ve srovnání s předchozími generacemi.

### Způsoby zpracování

S volným vláknem DALFRATHERM®-1200 ULS lze efektivně vyplnit dutiny a mezery v pecních vyzdívkách. Materiál se snadno vkládá do mezer a spár. Lze jej stlačit přibližně na polovinu původního objemu (přibližně 130 kg/m<sup>3</sup>).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

### Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO<sub>2</sub> a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje jsou střední hodnoty z výroby, které podléhají obvyklým výkyvům a nepředstavují zaručené vlastnosti ve smyslu záruky. Všechny informace odpovídají současnému stavu umění a byly prezentovány a popsány podle nejlepšího vědomí. Změny v důsledku nových zjištění jsou možné, chyby a chyby nejsou vyloučeny. Pokud jde o jakoukoli odpovědnost, platí výhradně naše dodací a platební podmínky. Vyžádejte si bezpečnostní list. Se zveřejněním tohoto vydání jsou všechny dříve zveřejněné technické listy neplatné.

© Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká Republika. Všechna práva vyhrazena. 2022-03

Promat s.r.o. | V.P. Čkalova 784/22 | 160 00 Praha 6-Bubeneč | Česká Republika | Tel: 224 390 811  
promat.praha@etexgroup.com | www.promat.com/industry