

DALFRATHERM®-1260 HYBRID BULK

Technický list



Popis produktu

Všechny produkty řady DALFRATHERM® sdílejí technologii Ultra Low Shot, díky které dosahují vysokých hodnot tepelné izolace a zároveň vyšší výtěžnosti při sekundárním zpracování

DALFRATHERM®-1260 HY představuje kvalitativně nový typ hlinitokřemičitého vlákna. Nejedná se o standardní vlákno na bázi Kaolinu ani o standardní hlinitokřemičité vlákno. Označení hybrid HY bylo vybráno s ohledem na zapojení několika inovativních prvků ve výrobě i prvotním zpracování surovin.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		transparentní bílá
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota při nepřetržitém používání	°C	1100
Délka vlákna (střední hodnota)		
Sekané	ml	100
Krátký	ml	300
Dlouhý	ml	700
Střední průměr vlákna	µm	2 - 4
Obsah granulí (JetSieve)	> 45µm	<42%
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	53–55
Al ₂ O ₃	%	44-46
ZrO ₂	%	-
Fe ₂ O ₃	%	< 0,6
Na ₂ O + K ₂ O	%	< 0,4
Jiné	%	-

ROZMĚRY

Typy volného vlákna

Lubrikované používá se pro výrobu příze / textilií,
Nelubrikované tmelů a stěrek, vakuové tvarování

Různé typy vlákna

Sekané	Používá se pro tvarovky s vysokou objemovou hmotností, tmely	(18 kg/pytel)
Krátký	Výroba standardních vakuových tvarovek a tmelů	(15 kg/pytel)
Dlouhé	různé druhy výpni/suchá vstříkovaná vlákna a textilie	(12 kg/pytel)

DALFRATHERM®-1200 HYBRID Volné vlákno se dodává v plastových pytlích a na paletách. Některé typy vláken jsou navyžádání.

Oblasti použití

- Surovina pro výrobu vakuových tvarovek
- Surovina pro výrobu lehčených žárabetonů, tmelů a stěrek
- Izolační výplň dutin a spár v pecních vyzdívkách
- Vstříkované / foukané vlákno pro dvouplášťové komínové systémy
- Dlouhá vlákna pro výrobu příze (textilií)
- Obecná technická izolace pecí a technických zařízení

Zásady použití

V mnoha aplikacích je účinek granulí podceňován. Při výrobě vakuových tvarovek a tmelů granulie obvykle v kapalně směsi sedimentují, což vede k menší výtěžnosti. S technologií Ultra Low Shot obvykle zlepšujeme výnos o 15-30 % ve srovnání s předchozími generacemi volného vlákna.

Způsoby zpracování

Výplň dutin pro tepelnou izolaci lze provádět s DALFRATHERM®-1200 ULS Volné vlákno. Materiál se snadno zpracovává a měl by být stlačen přibližně na polovinu původního objemu (přibližně 130 kg/m).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody

- Osvědčené technické řešení
- technologie Low shot
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolnost vůči většině chemikálií
- Vynikající tepelná stabilita a odolnost vůči teplotním šokům

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje jsou střední hodnoty z výroby, které podléhají obvyklým výkyvům a nepředstavují zaručené vlastnosti ve smyslu záruky. Všechny informace odpovídají současnému stavu umění a byly prezentovány a popsány podle nejlepšího vědomí. Změny v důsledku nových zjištění jsou možné, chyby a chyby nejsou vyloučeny. Pokud jde o jakoukoli odpovědnost, platí výhradně naše dodací a platební podmínky. Vyžádejte si bezpečnostní list. Se zveřejněním tohoto vydání jsou všechny dříve zveřejněné technické listy neplatné.

© Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká Republika. Všechna práva vyhrazena. 2022-03

Promat s.r.o. | V.P. Čkalova 784/22 | 160 00 Praha 6-Bubeneč | Česká Republika | Tel: 224 390 811
|promat.praha@etexgroup.com | www.promat.com/industry