PROMINA®

Calcio silicati strutturali

PROMINA® è una lastra isolante di calcio silicato legata con cemento (esente da amianto).

La lastra polivalente di grandi dimensioni è facile da movimentare e offre una combinazione eccellente di elevate caratteristiche tecniche, per applicazioni in edilizia e costruzioni meccanicamente autoportanti.

La lastra PROMINA® è igroscopica e permeabile al vapore. Il contenuto di umidità, quindi, è automaticamente regolato dall'ambiente in cui viene installata.

Dati tecnici		
Colore		beige
Classe materiali edili	DIN 4102 EN 13501	A,1 non combustibile
Temperatura di classificazione	°C	100
Densità apparente	kg/m³	870
Conducibilità termica 20 °C	W/m K	0,17
Variazione lineare in lunghezza 20–100 °C	K^{-1}	$6{,}4 \times 10^{-6}$
Alcalinità	valore pH	circa 11
Valore di diffusione al vapore acqueo	µ	15
Contenuto di umidità (essiccazione all'aria)	%	5–7
Modulo di elasticità E Long./Lat	MPa	3400 / 2700
Resistenza alla flessione Long./Lat	N/mm²	8,0 / 5,3
Resistenza alla trazione Long./Lat	N/mm²	3,5 / 2,5
Resistenza alla compressione a freddo	N/mm²	7.5
Analisi chimica		
SiO_2	%	52–56
CaO	%	38–43
Fe_2O_3	%	< 1,5
GV	%	14

Dimensioni di fornitura		
Lunghezza	mm	2500
Larghezza	mm	1250
Spessore	mm	6 / 8 / 10 / 12 / 15

Altre dimensioni disponibili su richiesta. Sono disponibili su richiesta pezzi sagomati e sezioni tagliate.

Tolleranze di produzione		
Lunghezza e larghezza	mm	± 3,0
Spessore	mm mm	T = 6–12: ± 0,5 T = 15: ± 1,0

PROMINA®

Proprietà e vantaggi

- Grandi dimensioni, autoportante
- Elevata resistenza meccanica
- Buon isolamento termico
- Buon livello di fonoassorbenza
- A1, non combustibile secondo DIN 4102/EN 13501
- Facile da sagomare e lavorare
- Buona resistenza chimica
- Igroscopica e permeabile al vapore
- Insensibile all'umidità

Campi di applicazione

INDUSTRIA PESANTE

- Essiccatoi
- Costruzione di apparecchi
- Locali bagnati e umidi
- Forni industriali
- Protezione da calore e umidità in impianti industriali
- Sostituzione di lastre contenenti amianto

Lavorazione e trasformazione

Per produrre e sagomare sezioni tagliate è possibile utilizzare macchine per la lavorazione del legno, dotate di utensili con punta di metallo duro.

Per il taglio su misura si devono osservare i limiti massimi di concentrazione delle polveri inalabili nei luoghi di lavoro.

Consigliamo l'aspirazione delle polveri. Vedere la scheda sui dati di sicurezza del prodotto.

Trattamento superficiale

Le proprietà fisiche e la struttura superficiale delle lastre PROMINA® le rendono particolarmente adatte per l'applicazione di finiture decorative.

Le lastre sono alcaline e pertanto devono essere trattate con vernici, agenti leganti e sistemi decorativi alcalino resistenti.

Per evitare l'assorbimento di acqua e proteggere il prodotto da atmosfere aggressive, sono disponibili gli impregnanti Promat®.

Tutte le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite in buona fede e sono corrette alla data di stampa. I dati tecnici sono rappresentativi della produzione e sono soggetti alle normali fluttuazioni di produzione, non dovrebbero essere considerati per costituire o comportare garanzie di prestazione, l'utente è responsabile nel determinare l'idoneità dei prodotti per una data applicazione. Salvo errori e omissioni. Tutti i disegni e le immagini restano di nostra esclusiva proprietà e non possono essere utilizzati, totalmente e in parte, senza il nostro previo consenso scritto. Estratti, riproduzioni, copie ecc. delle nostre pubblicazioni necessitano della nostra approvazione preventiva. Questo catalogo supera tutte le pubblicazioni precedenti. I nostri termini di consegna e di pagamento si applicano in caso di qualsiasi rivendicazione. Promat e Microtherm sono marchi registrati.
© Copyright Promat SpA, Italia. Tutti i diritti riservati. **2018-04**

Promat S.p.A., via Provinciale 10, 24040 Filago (BG), Italia | T +39 035 993737 | F +39 035 994240
industria@promat.it | www.promat.itv

etex industry