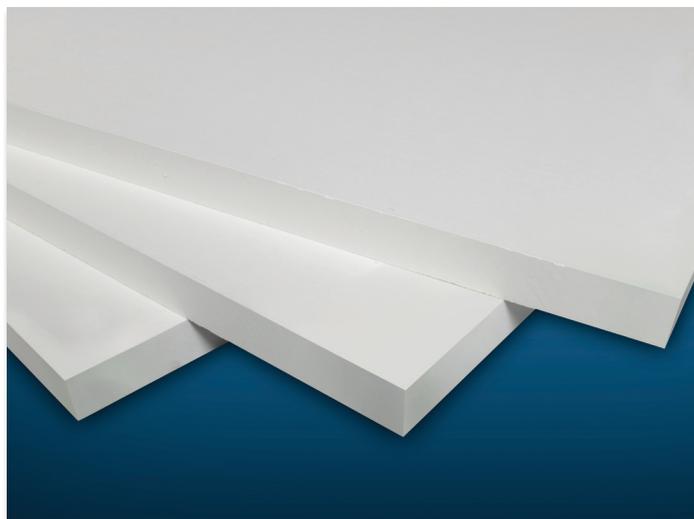


MONALITE®-M1T, -M1AT



Calcio silicati tecnici

MONALITE® è una ceramica tecnica esente da amianto, composta da silicati di calcio con una densità da 850 a 1000 kg/m³.

MONALITE® è il prodotto standard per fonderie di alluminio, oltre che per i forni e le altre industrie dei non ferrosi.

MONALITE®-M1T è il prodotto standard usato a contatto con i metalli fusi fino a 850 °C con basso ritiro lineare.

MONALITE®-M1AT è una versione perfezionata, con maggiore resistenza e stabilità dimensionale fino a 1000 °C.

Dati tecnici

Categoria		-M1T	-M1AT
Colore		bianco	bianco
Temperatura di classificazione	°C	1000	1000
Densità	kg/m ³	850	970
Resistenza alla compressione a freddo	N/mm ²	18	> 30
Resistenza alla flessione	N/mm ²	> 6	> 8
Ritiro			
750 °C - 12h lineare	%	0,2	0,1
Conducibilità termica			
200 °C	W/m K	0,24	0,25
400 °C	W/m K	0,25	0,26
600 °C	W/m K	0,25	0,27
800 °C	W/m K	0,26	0,27
Capacità termica specifica	kJ/kg K	0,96	0,97
Espansione termica reversibile (20-750 °C)	K ⁻¹	6-7x10 ⁻⁶	6-7x10 ⁻⁶
Analisi chimica			
CaO	%	38-52	38-52
SiO ₂	%	45-55	45-55
Al ₂ O ₃	%	1,4	1,4
Fe ₂ O ₃	%	< 1,1	< 1
LOI	%	< 5	< 5

Dimensioni di fornitura

Categoria		-M1T	-M1AT
Lunghezza	mm	(1250) / 2500	(1250) / 2500
Larghezza	mm	1200	1200
Spessore	mm	13,1 / 19,5 / 25,8 / 38,5 / 51,2 (76,6 / 102,0)	13,1 / 19,5 / 25,8 / 38,5 / 51,2 (76,6 / 102,0)

Tolleranze di produzione

Lunghezza e larghezza	mm	± 1
Spessore	mm	± 0,4

MONALITE®-M1T, -M1AT

Proprietà e vantaggi

- Conducibilità termica bassa
- Bassa capacità termica
- Resistenza estremamente elevata agli shock termici
- Non bagnabile dai metalli non ferrosi allo stato fuso, non reagisce ai lubrificanti come nitrato di boro o grafite
- Esente da amianto
- Dimensionalmente stabile e resistente all'usura
- Eccellente lavorabilità in base a tolleranze ristrette

Campi di applicazione

INDUSTRIA PESANTE

Le proprietà impermeabili di MONALITE® rendono questi prodotti ideali per le applicazioni in colate di metalli non ferrosi.

- Colate in billette e lingotti come piastre di transizione, galleggianti, tappi
- Casse di afflusso per colate continue
- Punte per colate continue in fogli
- Boccole del canale di colata, tubi, ugelli e canne dei box di alimentazione in pressofusione a bassa pressione
- Rivestimenti superficiali per forni di dosaggio/attesa
- Alloggiamenti portanti
- Isolamento strutturale ove sia richiesta un'elevata resistenza termica e/o meccanica

INDUSTRIA PETROLCHIMICA

- Collari, guarnizioni e anelli di supporto di tubazioni
- Distanziali e boccole
- Taglio termico con resistenze meccaniche



Lavorazione e trasformazione

La struttura omogenea, a pori fini, è ideale per una lavorazione di precisione. I materiali MONALITE® possono essere facilmente sagomati con macchine per la lavorazione del legno o del metallo, utilizzando utensili speciali.

Per il taglio su misura si devono osservare i limiti massimi di concentrazione delle polveri inalabili nei luoghi di lavoro. Consigliamo l'aspirazione delle polveri. Vedere la scheda sui dati di sicurezza del prodotto.

Conducibilità termica

