

PROMATECT®-H



Großformatige Calciumsilikat-Dämmplatte

PROMATECT®-H ist eine zementgebundene Calciumsilikat-Dämmplatte, feuchtigkeitsunempfindlich, dimensionsstabil, großformatig und selbsttragend. Ihre günstige Kombination besonderer technischer Eigenschaften eignet sich ideal zur Herstellung mechanisch fester, selbsttragender Konstruktionen.

Die Herstellung ist qualitätsgesichert nach ISO 9001.

Technische Daten		
Farbe		grau/beige
Klassifikationstemperatur	°C	400
Baustoffklasse	DIN 4102 EN 13501	A1, nichtbrennbar
Rohdichte	kg/m ³	870
Kaltdruckfestigkeit	N/mm ²	9,3
Biegefestigkeit längs/quer	N/mm ²	7,6 / 4,8
Zugfestigkeit längs/quer	N/mm ²	4,8 / 2,6
Elastizitätsmodul E längs/quer	MPa	4200 / 2900
Schwindung		
Nach 12 h bei 400 °C	%	0,25
Reversible Wärmedehnung		
20-600 °C	K ⁻¹	6,4x10 ⁻⁶
Spezifische Wärmekapazität		
400 °C	kJ/kg K	0,92
Wärmeleitfähigkeit		
20 °C	W/m K	0,17
100 °C	W/m K	0,19
200 °C	W/m K	0,21
Alkalität	pH-Wert	ca. 12
Wasserdampf-Diffusionszahl	μ	20
Feuchtegehalt (lufttrocken)	%	5-10

Lieferformen			
Länge	mm	2500	3000
Breite	mm	1250	1250
Dicke	mm	6 / 8 / 10 / 12 / 15 / 20 / 25	10 / 12 / 15 / 20 / 25
Andere Abmessungen, Formteile und Zuschnitte auf Anfrage.			

Toleranzen		
Länge und Breite	mm	± 3,0
Dicke	mm	6-12: ± 0,5
	mm	15-20: ± 1,0
	mm	25: ± 1,5

PROMATECT®-H

Eigenschaften und Vorteile

- Großformatig, selbsttragend
- Hohe mechanische Festigkeit
- Gute Wärmedämmung
- Bis 400 °C form- und dimensionsstabil
- Gute Schalldämmung
- Nichtbrennbar A1 nach DIN 4102 und EN 13501
- Einfache Be- und Verarbeitung
- Sichere Befestigungs- und Verbindungstechnik
- Feuchtigkeitsunempfindlich
- Gute chemische Beständigkeit
- Kratzfeste Oberfläche

Anwendungsbereiche

HEAVY INDUSTRY

PROMATECT®-H-Platten werden als Verkleidung im Trockner-, Industrieofen- und Anlagenbau verwendet.

Beispiele:

- Deckschalen für Verbundelemente
- Ein- und Ausfahrbereich von Tunnelöfen
- Formteile mit Funktionscharakter nach Kundenzeichnungen
- Ablageplatten für Brenngüter
- Asbestersatz



Verarbeitung

Zur Bearbeitung und Herstellung von Zuschnitten sind Holzbearbeitungsmaschinen mit hartmetallbestückten Werkzeugen zu verwenden.

PROMATECT®-H wird mit dem Promat®-Kleber K84 untereinander oder auf andere Baustoffe geklebt. Die mechanische Befestigung sollte als Klemmverbindung ausgeführt werden. Bei Schraubverbindungen möglichst mit Langloch arbeiten.

Bei der Bearbeitung und Montage entsteht Staub. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen, Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Produkt-Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Oberflächenbehandlung

Die technologischen Eigenschaften und die Oberflächenstruktur der PROMATECT®-H-Platte sind anpassungsfähig zur Gestaltung dekorativer Oberflächen. PROMATECT®-H-Platten sind alkalisch, sie müssen daher mit alkaliresistenten Farben, Klebern und Dekorsystemen behandelt werden. Zum Schutz gegen Wasser und chemisch aggressive Medien sind die Promat®-Imprägnierung 2000 bzw. die Promat®-SR Imprägnierung geeignet.

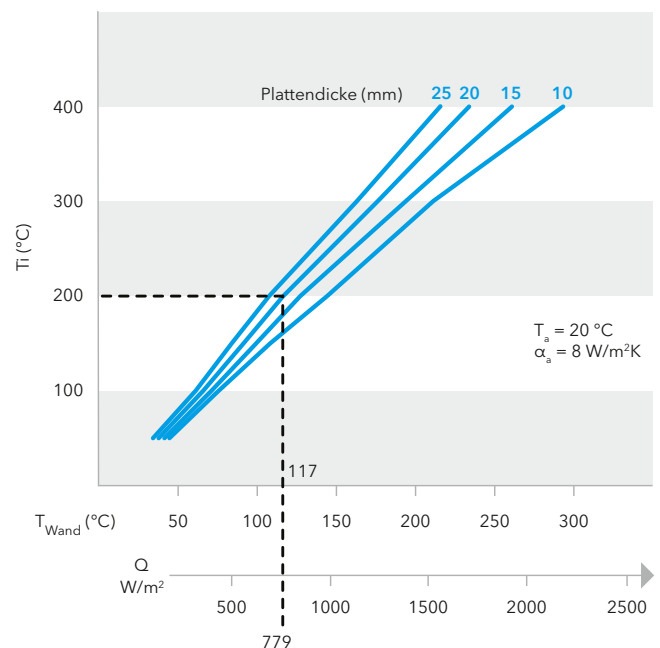
Wärmetransmission

Beispiel:

Trocknertemperatur T_i : 200 °C
Wanddicke: 20 mm

Ergebnis:

Außenwandtemp. T_{wall} : 117 °C
Wärmeverlust Q : 779 W/m²



Alle angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte aus der Produktion, die den üblichen Schwankungen unterliegen und keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne einer Gewährleistung darstellen. Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen dargestellt und beschrieben. Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse sind möglich, Irrtümer und Druckfehler nicht ausgeschlossen. Bezüglich irgendeiner Haftung gelten ausschließlich unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt anfordern. Mit Erscheinen dieser Ausgabe sind alle früher erschienenen Datenblätter ungültig. © Copyright Etex Building Performance GmbH, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. 2017-12