

Manual Promat

Sisteme de protectie antifoc a structurilor portante din otel



Placari, acoperiri reactive si non-reactive: toate tehnologiile - un partener





Toate informațiile prezentate în acest document și referirile la produsele Promat corespund condițiilor și cunoștințelor tehnice actuale la momentul publicării prezentei documentații. Instrucțiunile de pe produse și ambalajele acestora precum și celor cuprinse în fișele tehnice de siguranță trebuie respectate. Construcțiile Promat conferă parțial protecție în sistem. Ne rezervăm dreptul asupra modificărilor datorită cercetărilor și noilor descoperiri. Nu sunt excluse greșelile, inclusiv cele de tipar. În ceea ce privește garanția sunt valabile condițiile noastre generale de vânzări. Toate desenele și graficele sunt proprietatea Promat. Extrase din materialele tipărite, reproduceri, copii etc. se pot face doar cu acordul nostru. Cu ocazia apariției prezentei ediții, toate edițiile corespunzătoare anterioare își pierd valabilitatea. Numele și logoul sunt mărci înregistrate. © Promat d.o.o. Toate drepturile rezervate.

Informatii

1. Protecția la foc a structurilor din oțel - placări, acoperiri reactive și non-reactive, membrane	4
2. Alegerea sistemului corespunzător de protecție antifoc	5
2.1 Aspecte generale	5
2.2 Cerințe	5
2.3 Rezistența la foc a construcțiilor portante din oțel.....	6
2.4 Calculul factorului de masivitate A_p/V	7
2.5 Grosimea protecției.....	10
2.6 Asigurarea protecției antifoc pentru structurile din oțel pe șantier.....	10
2.7 Exemple.....	11
3. Acronime	12
4. Factorul de masivitate pentru secțiunile din oțel - tabele	13
5. Reglementări și standarde	36

Produse - fișe tehnice de date

PROMATECT®-H	38
PROMATECT®-200	39
PROMATECT®-XS	40
PROMAPAINTE®-SC3	41
PROMAPAINTE®-SC4	42
PROMASPRAY®-P300	43

Sisteme de protecție antifoc a structurilor portante din oțel

1.03 - PROMATECT®-XS	45
1.04 - PROMAPAINTE®-SC3	50
1.05 - PROMAPAINTE®-SC4	71
1.06 - PROMASPRAY®-P300	99

Notițe

Notițe	109
--------------	-----

1. Protectia la foc a structurilor din otel - placari, acoperiri reactive si non-reactive, membrane

Promat este un producator de top de materiale rezistente la foc, oferind toate cele patru metode pasive de protectie a structurilor din otel. Solutiile complete de protectie antifoc a structurilor din otel pot fi livrate de un singur furnizor. Am testat o gama variata de structuri. Cu sprijinul nostru pe durata proiectarii si aplicarii, puteti alege solutia optima pentru proiectul dvs. Sigur si economic.

Asiguram o rezistenta la foc ridicata, in timp. Avand in vedere durata de utilizare prezavuta in Eurocoduri, produsele Promat au o durabilitate ridicata, costurile de mentenanta ale cladirii fiind mai mici. Promat este o companie mare, cu traditii si o istorie indelungata. Protejam pe termen lung cladirile dumneavoastra impotriva incendiilor.

Placarea cu placi PROMATECT®

Stabilitatea excelenta a placilor din silicat de calciu PROMATECT® permite aplicarea protectiei casetate fara fixare pe structura din otel.

Placile PROMATECT® pot fi prinse in capse de pe partea din fata, ceea ce face mai rapida montarea placarilor. Sub placare nu este necesara montarea nici unei structuri suport.

Placile PROMATECT® permit placari subtiri, intr-un singur strat. Grosimea placarii este determinata de rezistenta la foc necesara, factorul de masivitate A_p/V si temperatura critica.

Promat ofera cateva tipuri de placi de protectie la foc, potrivite pentru diverse utilizari.

- PROMATECT®-H este proiectat pentru aplicarea protectiei pentru otel si beton la cel mai inalt nivel. Placile sunt caracterizate de o inalta stabilitate mecanica, rezistenta la socuri, inghet si foc. Sunt potrivite pentru utilizari cu expunere partiala (tip Y, Z₁ si Z₂, conform EAD 350142-00-1106). In fisa 1.01 sunt prezentate detalii.
- PROMATECT®-200 este solutia noastra alternativa din punct de vedere economic. Are proprietati excelente de rezistenta la foc. Este potrivita pentru utilizari cu expunere partiala (tip Z₂, conform EAD 350142-00-1106). In fisa 1.02 sunt prezentate informatii detaliate.
- PROMATECT®-XS este o placa incombustibilă armată cu fibră de sticlă. PROMATECT®-XS poate fi utilizată în lucrările de rezidențial și non-rezidențial (ex.:clădiri publice) pentru protecția elementelor structurale de oțel (grinzi, stâlpi). Se încadrează pentru zone semi-expuse (tip Y, Z₁ si Z₂ conform EAD 350142-00-1106). Mai multe detalii se regăsesc în fișa tehnică.

PROMASPRAY® acoperire non-reactiva pentru protectia la foc

Mortarul pentru protectie antifoc PROMASPRAY® este potrivit pentru protectia antifoc a elementelor structurale din otel si beton. In plus fata de rezistenta la foc, acesta este si fonoabsorbant.

In portofoliul de produse Promat, exista si o selectie bogata de acoperiri non-reactive. Acestea sunt doar cateva exemple de mortare PROMASPRAY®.

- PROMASPRAY®-P300 este un mortar fara fibre, pe baza de gips si vermiculit, usor, cu densitate redusa in vrac, adecvat

pentru protectia antifoc a elementelor din otel, beton. Este potrivit pentru utilizari cu expunere partiala (tip Z₂, conform EAD 350140-00-1106). In fisa 1.06 se gasesc informatii detaliate.

- PROMASPRAY®-C450 este un mortar pe baza de ciment si vermiculit, cu densitate medie in vrac, adecvat pentru protectia antifoc a elementelor din otel, beton. Este adecvat pentru utilizari la interior si exterior, cu expunere partiala la intemperii (tip Y, Z₁ si Z₂, conform EAD 350140-00-1106). Pentru informatii detaliate, consultati reprezentantul nostru de vanzari.

PROMAPAINTE® vopsea termosfumanta

Poate fi o solutie alternativa la placarile PROMATECT® si la solutiile de mortar PROMASPRAY®, acolo unde structura din otel trebuie sa ramana vizibila. Sistemele reactive PROMAPAINTE® sunt acoperiri antifoc pe baza de apa, iar in caz de incendiu, pot crea o bariera de spuma la suprafata constructiilor.

- PROMAPAINTE®-SC3 este conceputa pentru nivele ridicate de rezistenta la foc (pana la R 180) si testat pentru sectiuni inchise si deschise. Este adecvata pentru utilizari la interior si exterior, cu expunere partiala (tip X, Y, Z₁ si Z₂ conform ETAG 018-2 sau EAD). In fisa 1.04 se gasesc informatii detaliate.
- PROMAPAINTE®-SC4 este optimizata pentru nivele de rezistenta la foc R 30 si R 60 și R 90 si testat pentru sectiuni inchise si deschise. Este adecvata pentru utilizari la interior si exterior, cu expunere partiala (tip X, Y, Z₁ si Z₂, conform ETAG 018-2 sau EAD). In fisa 1.05 se gasesc informatii detaliate.

Membrane de protectie antifoc din placi PROMATECT®

Un plafon suspendat neted poate proteja structura din otel impotriva focului. Rezistentele la foc R (EI) 30 - R (EI) 90 sunt valabile pentru intreaga structura. Pentru informatii detaliate, consultati fisa de constructie relevanta.

Combinatii de materiale rezistente la foc

Putem utiliza diferite sisteme de protectie la foc pentru structurile din otel (de exemplu, placi pentru coloane, vopsea pentru grinzi) intr-o cladire - acestea pot fi utilizate impreuna, dar trebuie proiectate corespunzator. Conform bunelor practici, producatorii diferitelor sisteme trebuie contactati pentru informatii privind utilizarea relevanta a unui sistem de la un anumit producator, alaturi de un sistem de la un alt producator.

Un punct forte al Promat il constituie gama vasta de materiale si sisteme, astfel incat aveti nevoie de un singur furnizor pentru o varietate de sisteme. Va putem ajuta sa faceti alegerea corecta, selectand solutia optima pentru proiectul dvs.

ATENTIE: Aceasta brosură nu contine toate produsele si materialele de constructie pentru protectia otelului structural Promat. Pentru alte solutii, consultati reprezentantul nostru de vanzari.

2. Alegerea sistemului corespunzator de protectie antifoc

2.1 Aspecte generale

Otelul este un material necombustibil. Conform deciziei EC, otelul este clasificat drept material necombustibil, fara a mai fi nevoie de demonstratii suplimentare. Structurile portante din otel, incalzite la 500 °C pierd o mare parte din capacitatea portanta.

Atunci cand incendiul ia amploare, temperaturile ce depasesc 500 °C se ating in cateva minute. In timpul incercarii standard de rezistenta la foc, temperatura ajuge la aprox. 550 °C in 5 minute.

Pentru a pastra capacitatea portanta in caz de incendiu, trebuie luate masuri de protectie antifoc a structurii din otel.

Promat ofera metode variate pentru a atinge rezistenta la foc R 15 -R 360.

2.2 Cerinte

Cerinte de baza privind constructia

Cladirile trebuie sa intruneasca cerintele de baza (denumite, in continuare - (BR - eng. basic requirements) pentru lucrarile de constructii. Siguranta in caz de incendiu este BR2, iar pentru structura din otel, se aplica si la BR1 Rezistenta Mecanica si stabilitate.

Lucrarile de constructie trebuie proiectate si construite astfel incat sa nu se prabuseasca in caz de incendiu, pentru o anumita perioada de timp.

Clasificare

Sistemele antifoc pentru structurile din otel sunt clasificate conform EN13501-2. Clasificarea este bazata pe testele de reactie la foc standardizate.

Reactia la foc

Rezistenta la foc a structurilor portante din otel protejate prin acoperire reactiva sau non-reactiva, placare sau membrana se demonstreaza prin teste conform seriei EN 13381. Acest standard are cateva parti. Membranele orizontale sunt testate conform partii 1, acoperirea non-reactiva si placile pentru testarea otelului, conform partii 4, in timp ce vopseaua reactiva, conform partii 8.

Proiectarea structurilor din otel

Structurile din otel sunt proiectate conform Eurocode 1993, Partea 1-2. Rezultatele calculului static trebuie utilizate pentru proiectarea masurilor de protectie antifoc. Unul dintre aspectele foarte importante este temperatura critica a fiecarui element din structura din otel.

Produse pentru constructii potrivite pentru protectia antifoc

Conform Regulamentului CE 305/2011 (adesea denumit „CPR”-reglementarea produselor pentru constructii), trebuie indeplinite cerintele de baza privind lucrarile de constructii cu o perioada de utilizare rezonabila din punct de vedere economic. Asadar, functionalitatea materialelor pentru protectie antifoc trebuie sa fie analizata in contextul durabilitatii in timp. Pentru produsele speciale de constructii cu protectie antifoc nu exista standarde europene armonizate. Evaluarea acestora se face conform ETAG 018 sau EAD corespunzator. Conform acestui ghid, trebuie stabilita compatibilitatea acestor produse de constructie la diferite utilizari. ETAG 018 are patru parti. Adecvarea utilizarii este definita diferit pentru cele trei grupe de produse pentru constructii.

ETAG 018-2 in articolul 2.2.2 sau EAD 350402-00-1106 in articolul 1.2.3 defineste conditiile pentru vopsele reactive:

- **Tipul X:** pentru utilizare in toate conditiile (interior, semi-expus, exterior)
- **Tipul Y:** pentru utilizare la interior si semi-expus. Semi-expus include temperaturi sub zero grade, dar nu si ploaie si expunere limitata la UV (dar fara evaluarea efectului UV).
- **Tipul Z₁:** pentru utilizare la interior cu umiditate relativa de minim 85%, dar nu si la temperaturi sub 0 °C.
- **Tipul Z₂:** pentru utilizare la interior cu umiditate relativa sub 85% , dar nu si la temperaturi sub 0 °C.

ETAG 018-3 si EAD 350140-00-1106 defineste conditiile pentru torcret:

- **Tipul X:** pentru utilizari in toate conditiile (interior, semi-expus si expus)
- **Tipul Y:** pentru conditii de utilizare la interior si semi-expus. Semi-expus include temperaturi sub 0 °C, dar nu si ploaie si expunere limitata la UV (dar fara evaluarea efectului UV).
- **Tipul Z₁:** pentru utilizare la interior cu umiditate relativa de minim 85%, dar nu si la temperaturi sub 0 °C.
- **Tipul Z₂:** pentru utilizare la interior cu umiditate relativa sub 85% , dar nu si la temperaturi sub 0 °C.

NOTA (pentru ambele grupe de produse enumerate mai sus): Produsele care intrunesc cerintele pentru tipul X, intrunesc cerintele si pentru celelalte tipuri. Produsele care intrunesc cerintele pentru tipul Y, intrunesc cerintele si pentru tipurile Z₁ si Z₂. Produsele care intrunesc cerintele pentru tipul Z₁ , intrunesc cerintele si pentru tipul Z₂.

ETAG 018-04 si EAD 350142-00-1106 defineste conditiile pentru placi:

- **Tipul X:** pentru utilizari in toate conditiile (interior, semi-expus si expus)
- **Tipul Y:** pentru utilizari la interior si semi-expus.
- **Tipul Z₁** pentru utilizari la interior, in medii cu umiditate ridicata.
- **Tipul Z₂:** doar pentru utilizare la interior.

NOTA: Produsele care intrunesc cerintele pentru tipul X, intrunesc cerintele si pentru celelalte tipuri. Produsele care intrunesc cerintele pentru tipurile Y si Z₁, intrunesc si cerintele pentru tipul Z₂. Cu toate acestea, produsele care intrunesc cerintele pentru tipul Y, nu neaparat intrunesc si cerintele pentru tipul Z₁.

Durata de viata si durabilitatea

Durata de viata proiectata pentru cladiri se gaseste in tabelul 2.1 din Eurocode 1990. Pentru structuri ale cladirilor si alte structuri comune, este prevazuta o durata de viata de 50 de ani. Durata de viata a produselor este un aspect diferit si depinde numai de durabilitatea si intretinerea normala a acestora. Durabilitatea materialelor de protectie la foc trebuie evaluata conform ETAG 018 sau EAD corespunzator in conditiile de mediu definite (X, Y, Z₁, Z₂) si este definita drept capacitatea produselor de a-si mentine performanta la protectia impotriva focului o data cu trecerea timpului, deci nu este acelasi lucru cu „durata de viata a produsului”. Vopseaua este considerata un produs care se poate inlocui usor sau repara, iar testele prevad o mentinere a caracteristicilor de performanta la actiunea focului maxim 10 ani, respectiv 25 de ani pentru torcret si placi.

ETA - Evaluarea tehnica europeana

Rezultatele testelor conform ETAG 018 sau EAD corespunzător sunt utilizate pentru evaluarea produselor pentru constructii. Evaluarea tehnica europeana efectuata numai de un Organism de Evaluare Tehnica (OET) trebuie sa fie membru EOTA (Organizatia Europeana pentru evaluarea tehnica). O Evaluare Tehnica Europeana (ETA) emisa de un Organism de Evaluare Tehnica este valabila in spatiul economic european. Un produs pentru constructii evaluat de OET trebuie sa poarte marcajul CE.

DoP - Declaratia de Performanta

Producatorul va intocmi o declaratie de performanta (DoP) pentru produs, conform descrierii din CPR. Declaratia de performanta este documentul final privind produsul de constructie. Aceasta permite libera circulatie a acestuia pe pietele din Europa. Declaratia de performanta va fi in limba vorbita in Statul Membru in care produsul este disponibil (CPR Art. 7).

Rezistenta la foc a structurii depinde de asamblare (proiect). Rezistenta la foc a produsului poate fi diferita de la un sistem testat la altul. Rezistenta la foc a elementelor din structura de rezistenta este demonstrata prin teste efectuate in laboratoare acreditate. Rezultatele se gasesc in rapoartele de clasificare sau evaluari, nu in declaratia de performanta care este valabila doar pentru produs.

Utilizare

Producatorul trebuie sa declare utilizările pentru produsul pentru constructii in declaratia de performanta, conform ETAG 018.

Categoriile de utilizare privind conditiile climatice sunt definite pentru utilizare la interior sau exterior X, Y, Z₁, Z₂.

Categoriile de utilizare privind elementul care trebuie protejat au fost impartite in 10 familii de produse. Doua dintre ele sunt definite pentru protectia la foc a structurilor din otel:

- **Tipul 1:** Produsele antifoc, ca o membrana orizontala de protectie,
- **Tipul 4:** Produsele antifoc pentru protectia elementelor portante din otel.

2.3 Rezistenta la foc a constructiilor portante din otel

Rezistenta la foc a structurii este indicata de simbolul R si REI pentru structurile de compartimentare. Aceasta este adesea obtinut cu ajutorul sistemelor de protectie antifoc. Sistemul de protectie antifoc va fi testat intr-un laborator certificat, conform seriei EN 13381. Rezultatele testelor standardizate trebuie utilizate pentru a dezvolta un raport de clasificare sau o evaluare conform EN13501-2. Tabelele de dimensiuni sunt parte din clasificarea, indicand grosimile necesare pentru materialul antifoc.

Executantul constructiei antifoc trebuie sa aplice grosimea necesara din materialul de protectie corespunzator, conform tabelului de dimensiuni. Pentru a stabili grosimea necesara a unui material, sunt necesare datele urmatoare:

- stabilirea materialului si configurarea masurilor de protectie la foc (configuratie casetata sau cu profile)
- tipul de protectie la foc (de exemplu, R 90)

- informatii privind stresul termic solicitat, pe curba timp/temperatura (de exemplu, ISO 834)
- temperatura de proiectare (de exemplu, 500 °C)
- detalii privind elementele structurii din otel - tip dimensiuni
- sectiune, dimensiune, arie transversala, deschis/inchis, expunere la foc.

Datele acestea sunt o sursa pentru a calcula factorul de masivitate A_p/V pentru fiecare element si pentru a stabili grosimea protectiei la foc.

Configurari ale protectiilor la foc

A. Configurarea casetata este tipica pentru placarile antifoc. Acesta ofera protectii antifoc pentru structuri portante si o varietate de detalii privind constructia. Grosimea materialelor utilizate este usor de controlat pe fata casetelor. Suprafata poate fi prelucrata din punct de vedere estetic. Teste necesare conform EN 13381-4.

B. Configurarea cu profile urmeaza sectiunii. Se pot utiliza materiale variate:

- Sisteme de protectie non-reactive - adecvate chiar si pentru structuri cu forme foarte complicate. Sistemul poate avea un strat pentru aderenta, armatura si un strat protector. Sunt testate conform EN 13381-4.
- Acoperirile reactive sunt utile in special pentru pastrarea aspectului si formei structurii din otel. Dupa tratamentul anti-coroziune se aplica stratul reactiv. Sistemul poate include si un strat de finisaj. Diferite acoperiri impotriva ruginii si finisajele pot afecta categoriile X, Y, Z₁ si Z₂. Acoperirile reactive trebuie testate conform EN 13381-8.
- Placare profil cu placi - se utilizeaza in cazuri exceptionale, in special pentru sectiuni mari si trebuie testata la foc in aceasta configuratie.

C. Membrana orizontala este un fel de plafon suspendat. Creeaza o suprafata neteda, ce protejeaza structura de suport impotriva caldurii excesive. Sunt testate conform EN 13381-1.

Clasa de rezistenta la foc

Clasa de protectie la foc a structurii trebuie precizata in proiect.

ATENTIE: Cel care aplica materialul de protectie antifoc trebuie sa aiba informatii de baza cu privire la caracteristicile necesare pentru fiecare caz: Clasa de rezistenta la foc si temperatura de proiectare.

Stresul termic

La testul de rezistenta a foc, structura trebuie supusa la stres termic intr-un scenariu ales pentru un incendiu. Structurile obisnuite sunt testate conform curbei standard de temperatura/timp (denumit curba SR EN ISO 834). Daca nu este prevazut altfel, toate informatiile din aceasta brosură sunt valabile pentru curba standard SR EN ISO 834.

Pentru alte utilizari exista mai multe scenarii la foc. Testele pentru industria petro-chimica se efectueaza conform curbei HC sau curbei modificate MHC. Exista alte cateva tipuri de curbe pentru protectia structurilor tunelurilor. Pentru aceste cerinte, contactati reprezentantul local Promat.

Temperatura de proiectare si temperatura critica

Proprietatile portante ale otelului structural depind de temperatura. Cand se ajunge la temperatura critica pentru elementele critice, capacitatea este pusa in pericol. Temperatura de proiectare nu poate fi mai mare decat temperatura critica pentru elementele din otel. Rezultatele calculelor statice conform Eurocode se vor folosi pentru stabilirea temperaturii de proiectare.

O temperatura de proiectare mai joasa impune o grosime mai mare a materialului de protectie. Tabelele de dimensiuni pot include o serie de temperaturi de proiectare, intre 350 °C si 750 °C, conform cerintele CE.

Temperatura de proiectare comuna este specifica fiecarei tari. Contactati reprezentantul dvs. local pentru informatii suplimentare.

Sectiuni din otel

Forma geometrica a sectiunii din otel are o influenta majora asupra comportamentului sau la foc. Sectiunile sunt impartite in doua grupe:

- Sectiuni deschise - fara cavitati, precum sectiunile I, H, L, T, U, C
- Sectiuni inchise - RHS - Sectiuni patrute goale, SHS - Sectiuni patrute goale si CHS - Sectiuni circulare goale

Pentru sectiunile inchise si cele deschise se aplica reguli diferite, in functie de masurile de protectie antifoc.

- Placare casetata - atat pentru sectiunile inchise, cat si pentru cele deschise se aplica grosimea materialului conform tabelelor de dimensionare.
- Acoperiri non-reactive - grosimea materialului din tabelul de dimensionare este valabila pentru sectiuni deschise. Pentru sectiunile inchise, grosimea se calculeaza conform regulilor din EN 13381-4. Detaliile sunt prezentate in fisele de constructie individuale.
- Acoperiri reactive - grosimea se va demonstra separat pentru sectiunile deschise si conform rezultatelor unui al doilea test cu sectiuni inchise. Doua tabele de dimensionare vor fi puse la dispozitie de producator, daca sunt testate si pentru sectiuni inchise.

Pentru protejarea sectiunilor goale, sunt recomandate barele din otel, tijele si sectiunile plate, acordand atentie factorului masa si sigurantei.

Expunerea la foc

Structurile din otel sunt adesea expuse pe trei sau patru laturi. De exemplu, daca o grinda din otel este protejata in partea de sus de un plafon de beton, este expusa pe celelalte trei laturi. Anumite caracteristici sunt expuse la foc doar partial, pe 1 sau 2 laturi (presupunand ca rezistenta la foc a plafonului indeplineste cel putin rezistenta la foc necesara). Cu cat este mai mare suprafata expusa, cu atat se supraincalzeste mai usor. Aceasta dependenta fizica este luata in considerare in calculul factorului de masivitate A_p/V .

2.4 Calculul factorului de masivitate A_p/V

Factorul de masivitate este definit ca fiind zona de suprafata a elementului pe unitatea de lungime A_p impartita la volumul pe unitatea de lungime V . Se masoara in unitati de m^{-1} .

Zona expusa la foc A_p este un multiplu al perimetrului interior al masurilor de protectie la foc U si unitatea de lungime L . Perimetrul este calculat in functie de configuratia sistemului de protectie la foc. In cazul unei configuratii casetate, perimetrul U este calculat ca suma lungimilor laturilor unui patrat perfect, format in jurul unei sectiuni din otel. In cazul perimetrului U de configuratie din profile, este egal cu suprafata pulverizata a sectiunii pe unitatea de lungime L .

Volumul V al sectiunii este un multiplu al suprafetei sectiunii transversale A_{cs} si unitatea de lungime L .

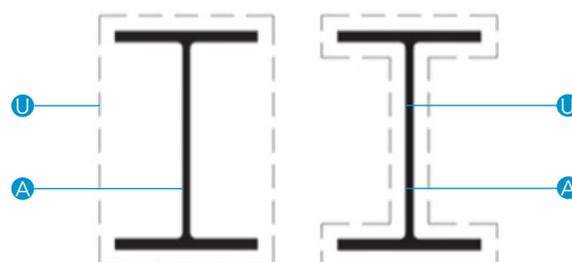
Pentru a dimensiona sectiunea unitatii de lungime L , se aplica formula urmatoare:

$$\frac{A_p}{V} = \frac{U \times L}{A_{cs} \times 10^{-6} \times L} = \frac{U}{A_{cs} \times 10^{-6}}$$

$$A_p \text{ [m}^2\text{]}, V \text{ [m}^3\text{]}, A_p/V \text{ [m}^{-1}\text{]}, U \text{ [m]}, L \text{ [m]}, A_{cs} \text{ [mm}^2\text{]}$$

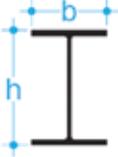
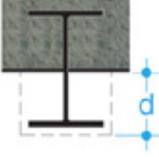
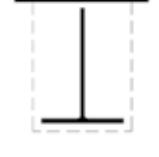
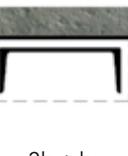
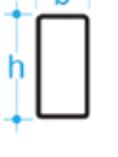
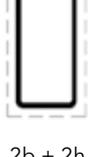
Factorul de masivitate A_p/V este mentionat in literatura de specialitate mai veche drept U/A sau U/A_{cs} . Este o exprimare diferita pentru aceeasi cantitate.

Cand se calculeaza aria expusa la foc A_p , se ia in calcul numarul de laturi expuse din dimensiuni sectiunii. Calculul se bazeaza pe perimetrul U , in functie de configurare (configurare casetata sau pe profile).

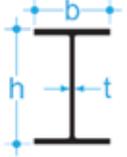
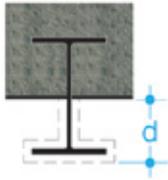
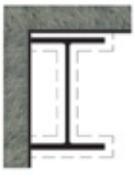
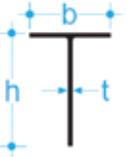
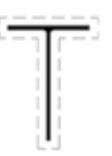
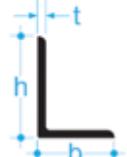
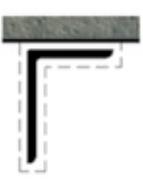
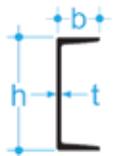
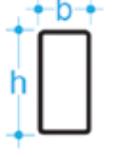
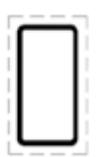
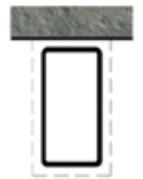


Cazurile comune de calculare a perimetrului U se gasesc in tabelul 1 si tabelul 2 (pagina urmatoare).

Tabelul 1 - Diferite configuratii casetate cu valori ale perimetrului U pentru utilizare in calculul factorului dimensiuni sectiune A_p/V (U/A_{cs})

Dimensiuni sectiune otel	Protectie casetata				
	Patru laturi	Trei laturi	Trei laturi (expusa partial)	Doua laturi	O latura (expusa partial)
<p>Dimensiuni sectiunel si H</p> 	 $2b + 2h$	 $b + 2h$	 $b + 2d$	 $b + h$	 b
<p>Dimensiuni sectiune T</p> 	 $2b + 2h$	 $b + 2h$	 $b + 2h$		
<p>Dimensiuni sectiune L</p> 	 $2b + 2h$	 $b + 2h$	 $b + 2h$		
<p>Dimensiuni sectiune U</p> 	 $2b + 2h$	 $2b + h$	 $b + 2h$		
<p>Dimensiuni sectiune goala patrata sau dreptunghiulara</p> 	 $2b + 2h$	 $b + 2h$			
<p>Sectiuni circulare goale</p> 	 πD	<p>Factor dimensiuni sectiune NOTA: Aerul din dimensiuni sectiunea circulara inconjuratoare imbunatateste izolarea si valoarea A_p/V. De aceea A_p mai mare decat protectia profilului poate fi anormala. Prin urmare, A_p se considera circumferinta exteriora a sectiunii circulare (πD), nu $4D$.</p>			

Tabelul 2 - Diferite configuratii de protectie cu profile cu valori ale perimetrului U pentru utilizare in calculul factorului dimensiuni sectiune A_p/V (U/A_{cs})

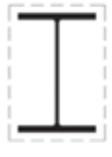
Dimensiuni sectiune otel	Protectie cu profil				
	Patru laturi	Trei laturi	Trei laturi (expose partial)	Doua laturi	O latura (expusa partial)
<p>Dimensiuni sectiunei si H</p> 	 $2b + 2h + 2(b - t) = 4b + 2h - 2t$	 $b + 2h + 2(b - t) = 3b + 2h - 2t$	 $b + 2d + (b - t) = 2b + 2d - t$	 $b + h + 2(b - t)/2 = 2b + h - t$	 b
<p>Dimensiuni sectiune T</p> 	 $2b + 2h$	 $b + 2h$	 $b + 2h + (b - t) = 2b + 2h - t$		
<p>Dimensiuni sectiune L</p> 	 $2b + 2h$	 $b + 2h$	 $b + 2h + (b - t) = 2b + 2h - t$		
<p>Dimensiuni sectiune U</p> 	 $2b + 2h + 2(b - t) = 4b + 2h - 2t$	 $2b + h + 2(b - t) = 4b + h - 2t$	 $b + 2h + 2(b - t) = 3b + 2h - 2t$		
<p>Dimensiuni sectiune goala patrata sau dreptunghiulara</p> 	 $2b + 2h$	 $b + 2h$			
<p>Sectiuni circulare goale</p> 	 πD				

- Pentru profilele laminate standard, A_{cs} se gaseste in tabele, dar luand in calcul buiandrugi dreptunghiulari si flansele si cunoscand grosimea sectiunii, este relativ usor de calculat.
- Sectiunile laminate nu au margini rotunjite. Acest lucru afecteaza calcul factorului de masivitate
- sectiune, in special pentru configuratia cu profile. Uneori, aceste diferente sunt neglijate. Se recomanda utilizarea valorilor din tabel pentru acuratetea rezultatelor.

In general, pentru acelasi perimetru U, o sectiune mica are un factor de masivitate A_p/V mai mare, iar o sectiune mai mare are un factor de masivitate A_p/V mai mic. In caz de incendiu, sectiunea mai mica atinge temperatura critica intr-un interval de timp mai mic decat sectiunea mare, de aceea are nevoie de un strat mai gros de material de protectie.

Comparand sectiunile protejate in doua moduri ale configuratiilor de protectie (casetate si pe profile) si expuse la foc in doua moduri (pe 3, respectiv 4 laturi), sunt diferite semnificative in rezultatele calculate pentru factorul de masivitate. De exemplu, sectiunea HEA 200 are o gama de la 108 m⁻¹ la 212 m⁻¹, conform tabelului 3 de mai jos.

Tabelul 3 - Comparatie factor de masivitate pe o dimensiuni sectiune din otel

					Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
					Configurare cu profile		Configurare casetata	
								
					$(U - b) / A_{cs}$	U / A_{cs}	$(b + 2h) / A_{cs}$	$(2b + 2h) / A_{cs}$
HEA	h	b	U	A_{cs}	3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
	m	m	m ² ·m ⁻¹	mm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
160	0,152	0,160	0,906	3880	192	234	120	161
180	0,171	0,180	1,020	4530	185	225	115	155
200	0,190	0,200	1,140	5380	175	212	108	145

2.5 Grosimea protectiei

Grosimea necesara pentru materialul de protectie antifoc se gaseste in tabelele de dimensionare. Sunt interzise executantilor extrapolarile si intrapolarile dincolo de tabele.

Placarea

Grosimea placarii se gaseste in tabelele din care se poate selecta tipul de placa. Cresterea grosimii placarii este permisa pentru siguranta la foc. Este necesar sa se ia in considerare posibilitatea de monta imbinari la colturile placilor mai subtiri de 15 mm. Daca in tabelele de dimensionare sunt prevazute doua dimensiuni (15 +15, de exemplu), trebuie montate doua straturi. Placa mai subtire se monteaza intotdeauna pe cea mai groasa. Chitul de rosturi este necesar doar daca este prevazut in fisa aferenta. Daca fisa de constructie nu prevede un chit, se poate utiliza, dar nu in mod obligatoriu, Promat®-Spachtelmasse.

Sisteme de acoperire non-reactiva

Grosimea necesara pentru sisteme se gaseste in tabele, conform tipului selectat. Cresterea grosimii acoperirii este permisa, dar nu trebuie sa depaseasca grosimea maxima testata.

Acoperiri reactive

Tabelele de dimensionare prevad grosimea stratului uscat (DFT) necesara pentru acoperirea reactiva, fara amorsa si strat de protectie.

Element orizontal

Tipul si grosimea recomandate pentru placile antifoc sunt listate in fisa aferenta manualului. Depinde de parametri elementului de otel de peste membrana si de rezistenta la foc

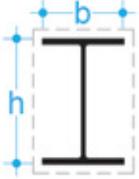
necesara. O parte este cavitatea de aer, inaltimea minima a cavitatii trebuie respectata.

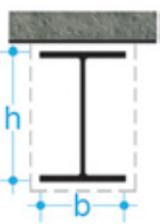
2.6 Asigurarea protectiei antifoc pentru structurile din otel pe santier

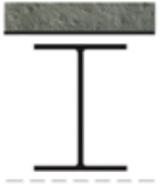
Rezistenta la foc necesara se obtine numai dupa aplicarea corespunzatoare si profesionista a produsului de constructie. Produsul de protectie antifoc trebuie aplicat corespunzator, la grosimea indicata pentru a obtine gradul de protectie necesar. Trebuie respectata procedura tehnologica si conditiile de aplicare a produselor de constructie ale producatorului. Aplicatorul nu are dreptul de a instala un produs de constructie care nu este adecvat in cazul respectiv.

Contractantul structurii de rezistenta la foc trebuie sa fie un profesionist sau companie instruita. Pentru detalii privind ghidul de instalare, va rugam sa contactati reprezentantul local Promat.

2.7 Exemple

Exemplul 1	
Intrare: Coloana HEA 200, expunere la foc pe 4 laturi conform curbei ISO 834, temperatura critica 515 °C, rezistenta la foc necesara R 90, utilizare la exterior (categorie tip Y).	
Sarcina: Tipul si grosimea recomandata pentru placa	
Solutie: Placa 1: PROMATECT®-XS (evaluat pentru utilizari semi-expuse tip Y conform EAD 350142-00-1106) Placa 2: PROMATECT®-H (evaluat pentru utilizari semi-expuse tip Y conform ETAG 018-4 sau EAD 350142-00-1106)	
<u>Calcul grosime cofraj:</u> Dimensiuni sectiune HEA 200 h = 190 mm b = 200 mm A _{cs} = 5383 mm ²	
$A_p/V = (2b + 2h) / A_{cs} = (2 \times 0,19 + (2 \times 0,2)) / (5383 \times 10^{-6}) = 145 \text{ m}^{-1}$ Temperatura de proiectare trebuie sa fie sub temperatura critica. Temperatura de proiectare recomandata este 500 °C. 500 °C < 515 °C (conform cerintei) In tabelul cu dimeniuni pentru placile PROMATECT®-H si PROMATECT®-XS cautati coloanele cu temperatura de proiectare de 500 °C, rezistenta la foc R 90 si urmatoarea valoare mai mare de 145 - > grosimea necesara a materialului. 145 < 150 (conform cerintei). Recomandare: PROMATECT®-XS 20 mm si PROMATECT®-H 15 + 15 mm (pentru coloane).	

Exemplul 2	
Intrare: Grinda HEA 200 sub plafon din beton, expunere la foc pe 3 laturi conform curbei ISO 834, temperatura critica 515 °C, rezistenta la foc necesara R 90, utilizare la interior.	
Sarcina: Comparatie intre diferite tipuri de protectie la foc, configuratii si grosime a materialelor.	
Solutie: Dimensiuni sectiune HEA 200 h = 190 mm b = 200 mm profil U = 1,14 m A _{cs} = 5383 mm ²	
1. Placare incasetata $A_p/V = (b + 2h) / A_{cs} = (0,20 + 2 \times 0,19) / (5383 \times 10^{-6}) = 108 \text{ m}^{-1}$ Temperatura de proiectare 500 °C (sub 515 °C) Factor dimensiuni sectiune A _p /V = 110 m ⁻¹ (peste 108 m ⁻¹) Produs recomandat: PROMATECT-XS / 18 mm si PROMATECT®-200 / 25 mm (pentru grinzi)	
2. Placare profil cu placi $A_p/V = (U - b) / A_{cs} = (1,14 - 0,2) / (5383 \times 10^{-6}) = 175 \text{ m}^{-1}$ (configurare profil) Temperatura de proiectare 500 °C (sub 515 °C) Factor dimensiuni sectiune proiectare A _p /V = 180 m ⁻¹ (peste 175 m ⁻¹) Produs recomandat: PROMATECT®-200 / 30 mm (*) <i>* Valoare cu caracter informativ. Daca este necesara aceasta valoare, contactati biroul local Promat.</i>	

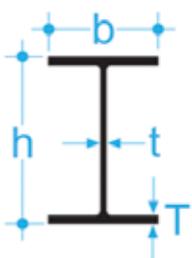
<p>3. Acoperiri nereactive $A_p/V = 175 \text{ m}^{-1}$ (configurare profil) Temperatura de proiectare 500 °C (sub 515 °C) Factor dimensiuni sectiune $A_p/V = 180 \text{ m}^{-1}$ (peste 175 m^{-1}) Produs recomandat: PROMASPRAY®-P300 / 29 mm</p>	
<p>4. Vopsea reactiva $A_p/V = 175 \text{ m}^{-1}$ (configurare profil) Temperatura de proiectare 500 °C (sub 515 °C) Factor dimensiuni sectiune $A_p/V = 175 \text{ m}^{-1}$ Produs recomandat 1: PROMAPAINTE®-SC3 / 2,873 mm Produs recomandat 2: PROMAPAINTE®-SC4 / 1,671 mm</p>	
<p>5. Element orizontal Conform specificatiei de constructie Promat. Verificare cerinte R 90 (conform cerintelor) Produs recomandat: PROMATECT®-H / 25 mm</p>	

3. Acronime

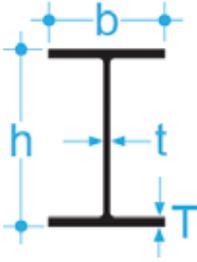
A_{cs}	Dimensiune sectiune transversala element	[mm ²]
A_p	Zona expusa la foc	[m ²]
A_p/V	Factor de masivitate	[m ⁻¹]
V	Volum dimensiuni sectiune	[m ³]
U	Perimetrul de protectie la foc	[m]
b	latimea sectiunii	[m]
h	inatimea sectiunii	[m]
D	diametrul exterior al sectiunii circulare	[m]
t	grosime buiandrug	[m]

4. Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel - tabele

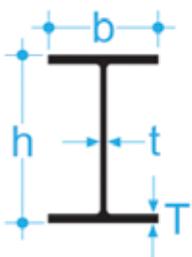
Tabelul 1 - Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel IPN (INP)

								Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
								Configurare cu profile		Configurare casetata	
								3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Simbol	Dimensiuni sectiune dimensiuni		Grosime		Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Suprafata nominala	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
	Inaltime (h)	Latime (b)	Buiandrug (t)	Flansa (T)							
	mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	m ² /m				
IPN 80	80	42	3,9	5,9	5,94	7,57	0,304	347	402	267	323
IPN 100	100	50	4,5	6,8	8,34	10,6	0,370	302	350	236	284
IPN 120	120	58	5,1	7,7	11,1	14,2	0,439	269	310	210	251
IPN 140	140	66	5,7	8,6	14,3	18,2	0,502	240	276	191	227
IPN 160	160	74	6,3	9,5	17,9	22,8	0,575	219	251	173	206
IPN 180	180	82	6,9	10,4	21,9	27,9	0,640	200	230	159	188
IPN 200	200	90	7,5	11,3	26,2	33,4	0,709	186	213	147	174
IPN 220	220	98	8,1	12,2	31,1	39,5	0,775	172	197	137	162
IPN 240	240	106	8,7	13,1	36,2	46,1	0,844	161	184	128	151
IPN 260	260	113	9,4	14,1	41,9	53,3	0,906	149	170	119	140
IPN 280	280	119	10,1	15,2	47,9	61,0	0,966	139	159	111	131
IPN 300	300	125	10,8	16,2	54,2	69,0	1,030	132	150	106	124
IPN 320	320	131	11,5	17,3	61,0	77,7	1,090	124	141	99	116
IPN 340	340	137	12,2	18,3	68,0	86,7	1,150	117	133	95	111
IPN 360	360	143	13,0	19,5	76,1	97,0	1,210	110	125	89	104
IPN 380	380	149	13,7	20,5	84,0	107,0	1,270	105	119	85	99
IPN 400	400	155	14,4	21,6	92,4	118	1,330	100	113	81	95
IPN 450	450	170	16,2	24,3	115	147	1,480	90	101	73	85
IPN 500	500	185	18,0	27,0	141	179	1,630	81	92	67	77
IPN 550	550	200	19,0	30,0	166	212	1,800	76	85	62	71
IPN 600	600	215	21,6	32,4	199	254	1,920	68	76	56	65

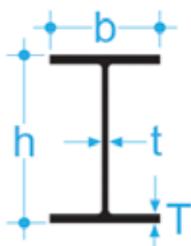
Tabelul 2 - Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel IPE

								Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
								Configurare cu profile		Configurare casetata	
								3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Simbol	Dimensiuni sectiune dimensiuni		Grosime		Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Suprafata nominala	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
	Inaltime (h)	Latime (b)	Buiandrug (t)	Flansa (T)							
	mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	m ² /m				
IPE 80	80	46	3,8	5,2	6,0	7,64	0,328	370	430	270	330
IPE 100	100	55	4,1	5,7	8,1	10,3	0,400	335	389	248	301
IPE 120	120	64	4,4	6,3	10,4	13,2	0,475	312	360	231	279
IPE 140	140	73	4,7	6,9	12,9	16,4	0,551	292	336	216	260
IPE 160	160	82	5,0	7,4	15,8	20,1	0,623	270	310	200	241
IPE 180	180	91	5,3	8,0	18,8	23,9	0,698	254	293	189	227
IPE 200	200	100	5,6	8,5	22,4	28,5	0,768	235	270	176	211
IPE 220	220	110	5,9	9,2	26,2	33,4	0,848	221	254	165	198
IPE 240	240	120	6,2	9,8	30,7	39,1	0,922	206	236	154	185
IPE 270	270	135	6,6	10,2	36,1	45,9	1,041	198	227	148	177
IPE 300	300	150	7,1	10,7	42,2	53,8	1,160	188	216	140	168
IPE 330	330	160	7,5	11,5	49,1	62,6	1,254	175	201	131	157
IPE 360	360	170	8,0	12,7	57,1	72,7	1,353	163	187	123	146
IPE 400	400	180	8,6	13,5	66,3	84,5	1,467	153	174	116	138
IPE 450	450	190	9,4	14,6	77,6	98,8	1,605	144	163	111	130
IPE 500	500	200	10,2	16,0	90,7	116	1,744	134	151	104	121
IPE 550	550	210	11,1	17,2	106	134	1,877	125	141	98	114
IPE 600	600	220	12,0	19,0	122	156	2,015	116	130	92	106

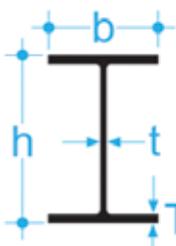
Tabelul 3 - Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel HEA

								Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
								Configurare cu profile		Configurare casetata	
								3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Simbol	Dimensiuni sectiune dimensiuni		Grosime		Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Suprafata nominala	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
	Inaltime (h)	Latime (b)	Buiandrug (t)	Flansa (T)							
	mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	m ² /m				
HEA 100	96	100	5,0	8,0	16,7	21,2	0,561	218	265	138	185
HEA 120	114	120	5,0	8,0	19,9	25,3	0,677	221	268	138	185
HEA 140	133	140	5,5	8,5	24,7	31,4	0,794	209	253	130	174
HEA 160	152	160	6,0	9,0	30,4	38,8	0,906	193	234	120	161
HEA 180	171	180	6,0	9,5	35,5	45,3	1,024	186	226	116	155
HEA 200	190	200	6,5	10,0	42,3	53,8	1,136	175	212	108	145
HEA 220	210	220	7,0	11,0	50,5	64,3	1,255	162	196	100	134
HEA 240	230	240	7,5	12,0	60,3	76,8	1,369	148	179	92	123
HEA 260	250	260	7,5	12,5	68,2	86,8	1,484	141	171	88	118
HEA 280	270	280	8,0	13,0	76,4	97,3	1,603	136	165	85	114
HEA 300	290	300	8,5	14,0	88,3	113	1,717	126	153	78	105
HEA 320	310	300	9,0	15,5	97,6	124	1,756	118	142	75	99
HEA 340	330	300	9,5	16,5	105	133	1,795	113	135	73	95
HEA 360	350	300	10,0	17,5	112	143	1,834	107	128	70	91
HEA 400	390	300	11,0	19,0	125	159	1,912	102	121	68	87
HEA 450	440	300	11,5	21,0	140	178	2,011	97	113	67	84
HEA 500	490	300	12,0	23,0	155	198	2,110	92	107	65	80
HEA 550	540	300	12,5	24,0	166	212	2,209	91	105	66	80
HEA 600	590	300	13,0	25,0	178	226	2,308	89	103	66	79
HEA 650	640	300	13,5	26,0	190	242	2,407	88	100	66	78
HEA 700	690	300	14,5	27,0	204	260	2,505	85	97	65	77
HEA 800	790	300	15,0	28,0	224	286	2,698	84	95	66	77
HEA 900	890	300	16,0	30,0	252	321	2,896	81	91	65	75
HEA 1000	990	300	16,5	31,0	272	347	3,095	81	90	66	75

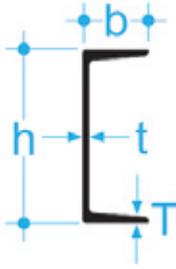
Tabelul 4 - Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel HEB

								Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
								Configurare cu profile		Configurare casetata	
								3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Simbol	Dimensiuni sectiune dimensiuni		Grosime		Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Suprafata nominala	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
	Inaltime (h)	Latime (b)	Buiandrug (t)	Flansa (T)							
	mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	m ² /m				
HEB 100	100	100	6,0	10,0	20,4	26	0,567	180	219	116	154
HEB 120	120	120	6,5	11,0	26,7	34	0,686	167	202	106	142
HEB 140	140	140	7,0	12,0	33,7	43	0,805	155	188	98	131
HEB 160	160	160	8,0	13,0	42,6	54,3	0,918	140	170	89	118
HEB 180	180	180	8,5	14,0	51,2	65,3	1,037	132	160	83	111
HEB 200	200	200	9,0	15,0	61,3	78,1	1,151	122	148	77	103
HEB 220	220	220	9,5	16,0	71,5	91	1,270	116	140	73	97
HEB 240	240	240	10,0	17,0	83,2	106	1,384	108	131	68	91
HEB 260	260	260	10,0	17,5	93,0	118	1,499	106	128	67	89
HEB 280	280	280	10,5	18,0	103	131	1,618	103	124	65	86
HEB 300	300	300	11,0	19,0	117	149	1,732	96	117	61	81
HEB 320	320	300	11,5	20,5	127	161	1,771	92	110	59	78
HEB 340	340	300	12,0	21,5	134	171	1,810	89	106	58	75
HEB 360	360	300	12,5	22,5	142	181	1,849	86	103	57	73
HEB 400	400	300	13,5	24,0	155	198	1,927	83	98	56	71
HEB 450	450	300	14,0	26,0	171	218	2,026	80	94	56	69
HEB 500	500	300	14,5	28,0	187	239	2,125	77	89	55	67
HEB 550	550	300	15,0	29,0	199	254	2,224	76	88	56	67
HEB 600	600	300	15,5	30,0	212	270	2,323	75	86	56	67
HEB 650	650	300	16,0	31,0	225	286	2,422	75	85	56	67
HEB 700	700	300	17,0	32,0	241	306	2,520	73	83	56	66
HEB 800	800	300	17,5	33,0	262	334	2,713	73	82	57	66
HEB 900	900	300	18,5	35,0	291	371	2,911	71	79	57	65
HEB 1000	1000	300	10,0	36,0	314	400	3,110	71	78	58	65

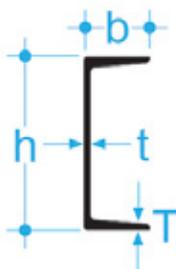
Tabelul 5 - Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel HEM

								Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
								Configurare cu profile		Configurare casetata	
								3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Simbol	Dimensiuni sectiune dimensiuni		Grosime		Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Suprafata nominala				
	Inaltime (h)	Latime (b)	Buiandrug (t)	Flansa (T)							
	mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	m ² /m	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
HEM 100	120	106	12,0	20,0	41,8	53,2	0,619	97	117	66	85
HEM 120	140	126	12,5	21,0	52,1	66,4	0,738	93	112	62	81
HEM 140	160	146	13,0	22,0	63,2	80,6	0,857	89	107	58	76
HEM 160	180	166	14,0	23,0	76,2	97,1	0,970	83	100	55	72
HEM 180	200	186	14,5	24,0	88,9	113	1,089	80	97	52	69
HEM 200	220	206	15,0	25,0	103	131	1,203	76	92	50	66
HEM 220	240	226	15,5	26,0	117	149	1,322	74	89	48	63
HEM 240	270	248	18,0	32,0	157	200	1,460	61	73	40	52
HEM 260	290	268	18,0	32,5	172	220	1,575	60	72	39	51
HEM 280	310	288	18,5	33,0	189	240	1,694	59	71	38	50
HEM 300	340	310	21,0	39,0	238	303	1,832	51	61	33	43
HEM 320	359	309	21,0	40,0	245	312	1,866	51	60	33	43
HEM 340	377	309	21,0	40,0	248	316	1,902	51	61	34	44
HEM 360	395	308	21,0	40,0	250	319	1,934	51	61	35	45
HEM 400	432	307	21,0	40,0	256	326	2,004	52	62	36	46
HEM 450	478	307	21,0	40,0	263	335	2,096	54	63	38	47
HEM 500	524	306	21,0	40,0	270	344	2,184	55	64	40	49
HEM 550	572	306	21,0	40,0	278	354	2,280	56	65	41	50
HEM 600	620	305	21,0	40,0	285	364	2,372	57	66	43	51
HEM 650	668	305	21,0	40,0	293	374	2,468	58	67	44	53
HEM 700	716	304	21,0	40,0	301	383	2,560	59	67	46	54
HEM 800	814	303	21,0	40,0	317	404	2,746	61	69	48	56
HEM 900	910	302	21,0	40,0	333	424	2,934	62	70	51	58
HEM 1000	1008	302	21,0	40,0	349	444	3,130	64	71	53	60

Tabelul 6 - Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel UPE

								Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
								Configurare cu profile		Configurare casetata	
								3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Simbol	Dimensiuni sectiune dimensiuni		Grosime		Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Suprafata nominala	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
	Inaltime (h)	Latime (b)	Buiandrug (t)	Flansa (T)							
	mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	m ² /m				
UPE 80	80	50	4	7	7,9	10,1	0,343	291	341	209	258
UPE 100	100	55	5	8	9,8	12,5	0,402	278	322	204	248
UPE 120	120	60	5	8	12,1	15,4	0,460	259	298	195	233
UPE 140	140	65	5	9	14,5	18,4	0,520	247	282	187	223
UPE 160	160	70	6	10	17,0	21,7	0,579	235	267	180	212
UPE 180	180	75	6	11	19,7	25,1	0,639	225	254	173	203
UPE 200	200	80	6	11	22,8	29,0	0,697	213	240	165	193
UPE 220	220	85	7	12	26,6	33,9	0,756	198	223	155	180
UPE 240	240	90	7	13	30,2	38,5	0,813	188	211	148	171
UPE 270	270	95	8	14	35,2	44,8	0,892	178	199	142	163
UPE 300	300	100	10	15	44,4	56,6	0,968	153	171	124	141
UPE 330	330	105	11	16	53,2	67,8	1,043	138	153	113	128
UPE 360	360	110	12	17	61,2	77,9	1,121	130	144	107	121
UPE 400	400	115	14	18	72,2	91,9	1,218	120	133	100	112

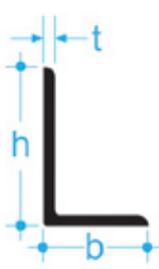
Tabelul 7 - Factorul de masivitate pentru sectiunile din otel UPN (UNP)

								Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
								Configurare cu profile		Configurare casetata	
								3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Simbol	Dimensiuni sectiune dimensiuni		Grosime		Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Suprafata nominala				
	Inaltime (h)	Latime (b)	Buiandrug (t)	Flansa (T)							
	mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	m ² /m	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
UPN 50	50	38	5	7	5,6	7,1	0,232	278	331	194	247
UPN 65	65	42	6	8	7,1	9,0	0,273	264	311	190	237
UPN 80	80	45	6	8	8,6	11,0	0,312	250	291	186	227
UPN 100	100	50	6	9	10,6	13,5	0,372	239	276	185	222
UPN 120	120	55	7	9	13,4	17,0	0,434	223	255	174	206
UPN 140	140	60	7	10	16,0	20,4	0,489	210	240	167	196
UPN 160	160	65	8	11	18,8	24,0	0,546	200	228	160	188
UPN 180	180	70	8	11	22,0	28,0	0,611	193	218	154	179
UPN 200	200	75	9	12	25,3	32,2	0,661	182	205	148	171
UPN 220	220	80	9	13	29,4	37,4	0,718	171	192	139	160
UPN 240	240	85	10	13	33,2	42,3	0,775	163	183	134	154
UPN 260	260	90	10	14	37,9	48,3	0,834	154	173	126	145
UPN 280	280	95	10	15	41,8	53,3	0,890	149	167	123	141
UPN 300	300	100	10	16	46,2	58,8	0,950	145	162	119	136
UPN 320	320	100	14	17,5	59,5	75,8	0,982	116	130	98	111
UPN 350	350	100	14	16	60,6	77,3	1,050	123	135	103	116
UPN 380	380	102	13,5	16	63,1	80,4	1,110	125	138	107	120
UPN 400	400	110	14	18	71,8	91,5	1,180	117	129	99	111

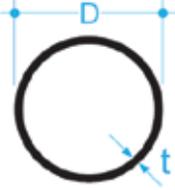
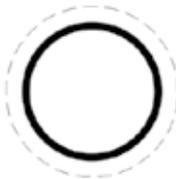
Tabelul 8 - Unghiuri egale

				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
				Configurare cu profile		Configurare casetata	
				3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Latime dimensiuni sectiune (b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala				
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
90 x 90	7	9,6	12,2	215	285	220	295
	8	10,9	13,9	190	250	195	260
	10	13,4	17,1	150	205	160	210
	12	15,9	20,3	130	175	135	175
100 x 100	8	12,2	15,5	185	250	195	260
	10	15,0	19,2	150	205	155	210
	12	17,8	22,7	130	170	130	175
	15	21,9	27,9	105	140	110	145
120 x 120	8	14,7	18,7	185	250	190	255
	10	18,2	23,2	150	200	155	205
	12	21,6	27,5	125	170	130	175
	15	26,6	33,9	105	140	105	140
150 x 150	10	23,0	29,3	150	200	155	205
	12	27,3	34,8	125	170	130	170
	15	33,8	43,0	100	135	105	140
	18	40,1	51,0	85	115	90	120
200 x 200	16	48,5	61,8	95	125	95	130
	18	54,2	69,1	85	115	85	115
	20	59,9	76,3	75	105	80	105
	24	71,1	90,6	65	85	65	90

Tabelul 9 - Coltare inegale

				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]			
				Configurare cu profile		Configurare casetata	
				3 laturi	4 laturi	3 laturi	4 laturi
Exterior dimensiuni (h x b)	Perete grosime (t)	Nominal greutate	Dimensiuni sectiune transversala				
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
100 x 65	7	8,8	11,2	230	290	235	295
	8	9,9	12,7	200	255	210	260
	10	12,3	15,6	165	205	170	210
100 x 75	8	10,6	13,5	200	255	205	260
	10	13,0	16,6	160	205	165	210
	12	15,4	19,7	135	175	140	180
125 x 75	8	12,2	15,5	205	250	210	260
	10	15,0	19,1	165	205	170	210
	12	17,8	22,7	140	170	145	175
150 x 75	10	17,0	21,7	170	205	175	210
	12	20,2	25,7	140	170	145	175
	15	24,8	31,7	115	140	120	140
150 x 90	10	18,2	23,2	165	205	170	205
	12	21,6	27,5	140	170	140	175
	15	26,6	33,9	110	140	115	140
200 x 100	10	23,0	29,2	165	200	170	205
	12	27,3	34,8	140	170	145	170
	15	33,7	43,0	115	135	115	140
200 x 150	12	32,0	40,8	130	170	135	170
	15	39,6	50,5	105	135	110	140
	18	47,1	60,0	90	115	90	115

Tabelul 10 - Sectiuni goale circulare (CHS), conform EN 10210-2:2006 si EN 10219-2:2006

				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]	
				Configurare cu profile	Configurare casetata
					
Diametrul exterior al sectiunii circulare dimensiuni sectiune (D)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala		<p>NOTA: Aerul din sectiunea circulara inconjuratoare imbunatateste izolarea si valoarea A_p/V. De aceea A_p mai mare decat protectia profilului poate fi anormala. Prin urmare, A_p se considera circumferinta exteriora a sectiunii circulare (πD), nu $4D$.</p>
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
21,3	2,0	0,95	1,21	554	705
	2,3	1,08	1,37	489	622
	2,5	1,16	1,48	453	576
	2,6	1,20	1,53	438	557
	3,0	1,35	1,72	390	496
	3,2	1,43	1,82	368	469
26,9	2,0	1,23	1,56	542	690
	2,3	1,40	1,78	475	605
	2,5	1,50	1,92	441	561
	2,6	1,56	1,98	427	544
	3,0	1,77	2,25	376	479
	3,2	1,87	2,38	356	453
33,7	2,0	1,56	1,99	533	678
	2,5	1,92	2,45	433	551
	2,6	1,99	2,54	417	531
	3,0	2,27	2,89	367	467
	3,2	2,41	3,07	345	440
	4,0	2,93	3,73	284	362
42,4	2,0	1,99	2,54	525	668
	2,5	2,46	3,13	426	542
	2,6	2,55	3,25	410	522
	3,0	2,91	3,71	360	458
	3,2	3,09	3,94	339	431
	4,0	3,79	4,83	276	352
48,3	2,0	2,28	2,91	522	664
	2,5	2,82	3,60	422	537
	2,6	2,93	3,73	407	518
	3,0	3,35	4,27	356	453
	3,2	3,56	4,53	335	427
	4,0	4,37	5,57	273	347
	5,0	5,34	6,80	224	285

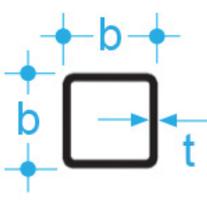
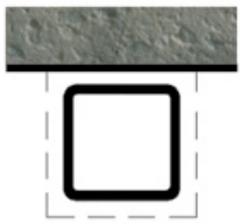
Diametrul exterior al sectiunii circulare dimensiuni sectiune (D)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Configurare cu profile	Configurare casetata
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
60,3	2,0	2,88	3,66	518	660
	2,5	3,56	4,54	418	532
	2,6	3,70	4,71	403	513
	3,0	4,24	5,40	351	447
	3,2	4,51	5,74	331	421
	4,0	5,55	7,07	268	342
	5,0	6,82	8,69	218	278
	2,0	3,65	4,66	514	654
76,1	2,5	4,54	5,78	414	527
	2,6	4,71	6,00	399	508
	3,0	5,41	6,89	347	442
	3,2	5,75	7,33	327	416
	4,0	7,11	9,06	264	336
	5,0	8,77	11,2	214	272
	6,0	10,4	13,2	182	231
	2,0	4,29	5,46	512	652
88,9	2,5	5,33	6,79	412	524
	3,0	6,36	8,10	345	440
	3,2	6,76	8,62	324	413
	4,0	8,38	10,7	262	333
	5,0	10,3	13,2	212	270
	6,0	12,3	15,6	180	228
	6,3	12,8	16,3	172	219
	2,0	4,91	6,26	510	650
101,6	2,5	6,11	7,78	411	523
	3,0	7,29	9,29	344	438
	3,2	7,77	9,89	323	411
	4,0	9,63	12,3	260	331
	5,0	11,9	15,2	210	268
	6,0	14,1	18,0	178	226
	6,3	14,8	18,9	169	216
	8,0	18,5	23,5	136	173
114,3	10,0	22,6	28,8	111	142
	2,5	6,89	8,8	409	520
	3,0	8,23	10,5	342	436
	3,2	8,77	11,2	321	409
	4,0	10,9	13,9	259	329
	5,0	13,5	17,2	209	266
	6,0	16,0	20,4	177	225

Diametrul exterior al secțiunii circulare dimensiuni secțiune (D)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni secțiune transversala	Configurare cu profile	Configurare casetata
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
114,3	6,3	16,8	21,4	168	214
	8,0	21,0	26,7	135	172
	10,0	25,7	32,8	110	140
139,7	3,0	10,1	12,9	341	434
	4,0	13,4	17,1	257	327
	5,0	16,6	21,2	208	264
	6,0	19,8	25,2	175	222
	6,3	20,7	26,4	167	212
	8,0	26,0	33,1	133	169
	10,0	32,0	40,7	108	138
168,3	12,0	37,8	48,1	92	117
	12,5	39,2	50,0	88	112
	3,0	12,2	15,6	339	432
	4,0	16,2	20,6	257	327
	4,5	18,2	23,2	228	291
	5,0	20,1	25,7	206	262
	6,0	24,0	30,6	173	220
	6,3	25,2	32,1	165	210
	8,0	31,6	40,3	132	168
	10,0	39,0	49,7	107	136
	12,0	46,3	58,9	90	115
	12,5	48,0	61,2	87	110
177,8	5,0	21,3	27,1	207	263
	6,0	25,4	32,4	173	220
	6,3	26,6	33,9	165	210
	8,0	33,5	42,7	131	167
	10,0	41,4	52,7	106	135
	12,0	49,1	62,5	90	114
	12,5	51,0	64,9	87	110
193,7	5,0	23,3	29,6	206	262
	6,0	27,8	35,4	172	219
	6,3	29,1	37,1	165	209
	8,0	36,6	46,7	131	166
	10,0	45,3	57,7	106	135
	11,0	49,6	63,1	97	123
	12,5	55,9	71,2	86	109
	16,0	70,1	89,3	69	87
219,1	5,0	26,4	33,6	205	261
	6,0	31,5	40,2	172	219

Diametrul exterior al sectiunii circulare dimensiuni sectiune (D)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Configurare cu profile	Configurare casetata
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
219,1	6,3	33,1	42,1	164	209
	8,0	41,6	53,1	130	166
	10,0	51,6	65,7	105	134
	12,0	61,3	78,1	89	113
	12,5	63,7	81,1	85	109
	16,0	80,1	102	68	86
	20,0	98,2	125	56	71
244,5	5,0	29,5	37,6	205	261
	6,0	35,3	45,0	171	218
	6,3	37,0	47,1	164	208
	8,0	46,7	59,4	130	165
	10,0	57,8	73,7	104	133
	12,0	68,8	87,7	88	112
	12,5	71,5	91,1	85	108
	16,0	90,2	115	67	86
	20,0	111	141	55	70
	25,0	135	172	45	57
273,0	5,0	33,0	42,1	204	260
	6,0	39,5	50,3	171	218
	6,3	41,4	52,8	163	207
	8,0	52,3	66,6	129	164
	10,0	64,9	82,6	104	133
	12,0	77,2	98,4	88	111
	12,5	80,3	102	85	108
	16,0	101	129	67	85
	20,0	125	159	54	69
	25,0	153	195	44	56
323,9	5,0	39,3	50,1	204	259
	6,0	47,0	59,9	170	217
	6,3	49,3	62,9	162	206
	8,0	62,3	79,4	129	164
	10,0	77,4	98,6	104	132
	12,0	92,3	118	87	110
	12,5	96,0	122	84	107
	16,0	121	155	66	84
	20,0	150	191	54	68
25,0	184	235	44	56	
355,6	6,0	51,7	65,9	170	216
	6,3	54,3	69,1	162	206

Diametrul exterior al secțiunii circulare dimensiuni secțiune (D)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni secțiune transversala	Configurare cu profile	Configurare casetata
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
355,6	8,0	68,6	87,4	128	163
	10,0	85,2	109	103	131
	12,0	102	130	86	110
	12,5	106	135	83	106
	16,0	134	171	66	84
	20,0	166	211	53	68
	25,0	204	260	43	55
	406,4	6,0	59,2	75,5	170
6,3		62,2	79,2	162	206
8,0		78,6	100	128	163
10,0		97,8	125	103	131
12,0		117	149	86	110
12,5		121	155	83	105
16,0		154	196	66	83
20,0		191	243	53	67
25,0		235	300	43	55
30,0		278	355	36	46
40,0		361	460	28	36
457,0		6,0	66,7	85,0	169
	6,3	70,0	89,2	161	205
	8,0	88,6	113	128	162
	10,0	110	140	103	131
	12,0	132	168	86	109
	12,5	137	175	83	105
	16,0	174	222	65	83
	20,0	216	275	53	67
	25,0	266	339	43	54
	30,0	316	402	36	46
	40,0	411	524	28	35
	508,0	6,0	74,3	94,6	169
6,3		77,9	99,3	161	205
8,0		98,6	126	127	162
10,0		123	156	103	131
12,0		147	187	86	109
12,5		153	195	82	105
16,0		194	247	65	83
20,0		241	307	52	67
25,0		298	379	43	54
30,0		354	451	36	46
40,0		462	588	28	35
50,0		565	719	23	29

Tabelul 11 - Sectiuni goale circulare (SHS), conform EN 10210-2:2006 si EN 10219-2:2006

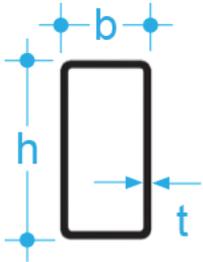
				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]	
				 3 laturi	 4 laturi
Latimea sectiunii (b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala		
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
40 x 40	2,5	2,89	3,68	327	435
	3,0	3,41	4,34	277	369
	4,0	4,39	5,59	215	287
	5,0	5,28	6,73	179	238
	6,0	6,57	8,37	146	195
50 x 50	2,5	3,68	4,68	321	428
	3,0	4,35	5,54	271	362
	4,0	5,64	7,19	209	279
	5,0	6,85	8,73	172	230
	6,0	7,99	10,2	148	197
60 x 60	2,5	4,46	5,68	317	423
	3,0	5,29	6,74	268	357
	4,0	6,9	8,79	205	274
	5,0	8,42	10,7	169	225
	6,0	9,87	12,6	143	191
70 x 70	2,5	5,24	6,68	308	413
	3,0	6,24	7,94	265	353
	4,0	8,15	10,4	202	270
	5,0	9,99	12,7	166	221
	6,0	11,8	15,0	140	187
80 x 80	2,5	6,02	7,68	297	403
	3,0	7,18	9,14	263	351
	4,0	9,41	12,0	200	267
	5,0	11,6	14,7	164	218
	6,0	13,6	17,4	138	184
90 x 90	2,5	6,8	8,72	285	393
	3,0	8,1	10,44	245	333
	4,0	10,4	13,36	192	267
100 x 100	2,5	7,58	9,76	272	373
	3,0	9,01	11,64	230	313
	4,0	11,6	14,76	184	253
120 x 120	2,5	8,76	11,16	255	353
	3,0	10,35	13,14	215	303
	4,0	13,12	16,56	170	243
140 x 140	2,5	9,94	12,6	240	333
	3,0	11,73	14,64	205	293
	4,0	15,24	19,2	160	233
160 x 160	2,5	11,12	14,04	225	313
	3,0	13,05	16,32	190	273
	4,0	16,72	21,12	150	213
180 x 180	2,5	12,3	15,48	210	293
	3,0	14,37	18,06	175	253
	4,0	18,16	23,04	135	193
200 x 200	2,5	13,48	16,92	200	273
	3,0	15,67	19,68	170	233
	4,0	19,56	24,96	130	173
220 x 220	2,5	14,6	18,36	190	253
	3,0	16,95	21,36	160	213
	4,0	21,44	27,12	120	153
240 x 240	2,5	15,72	19,8	180	233
	3,0	18,27	22,92	150	193
	4,0	22,96	29,28	110	133
260 x 260	2,5	16,84	21,24	170	213
	3,0	19,53	24,48	140	173
	4,0	24,32	30,96	100	113
280 x 280	2,5	17,96	22,68	160	193
	3,0	20,79	26,16	130	153
	4,0	25,68	32,64	90	113
300 x 300	2,5	19,08	24,12	150	173
	3,0	22,05	27,72	120	133
	4,0	27,04	34,32	80	113
320 x 320	2,5	20,2	25,56	140	153
	3,0	23,25	29,28	110	113
	4,0	28,32	36,0	70	113
340 x 340	2,5	21,32	27,0	130	133
	3,0	24,45	30,84	100	93
	4,0	29,64	37,68	60	113
360 x 360	2,5	22,44	28,44	120	113
	3,0	25,67	32,4	90	73
	4,0	30,96	39,36	50	113
380 x 380	2,5	23,56	29,88	110	93
	3,0	26,85	34,56	80	53
	4,0	32,24	41,52	40	113
400 x 400	2,5	24,68	31,32	100	73
	3,0	28,07	36,24	70	33
	4,0	33,56	43,2	30	113
420 x 420	2,5	25,8	32,76	90	53
	3,0	29,29	37,32	60	13
	4,0	34,88	44,16	20	113
440 x 440	2,5	26,92	34,2	80	33
	3,0	30,51	39,0	50	7
	4,0	36,2	45,84	10	113
460 x 460	2,5	28,04	35,64	70	13
	3,0	31,73	40,56	40	7
	4,0	37,52	47,52	0	113
480 x 480	2,5	29,16	37,08	60	9
	3,0	32,95	42,6	30	7
	4,0	38,84	49,68	0	113
500 x 500	2,5	30,28	38,52	50	9
	3,0	34,17	44,28	20	7
	4,0	40,16	51,36	0	113

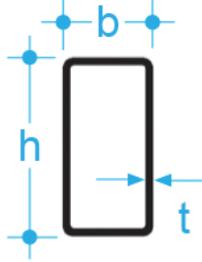
Latimea sectiunii (b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	3 laturi	4 laturi
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
90 x 90	4,0	10,7	13,6	199	265
	5,0	13,1	16,7	162	216
	6,0	15,5	19,8	137	182
	6,3	16,2	20,7	131	174
	8,0	20,1	25,6	106	141
100 x 100	4,0	11,9	15,2	198	264
	5,0	14,7	18,7	161	214
	6,0	17,4	22,2	136	181
	6,3	18,2	23,2	130	173
	8,0	22,6	28,8	105	139
120 x 120	5,0	17,8	22,7	159	212
	6,0	21,2	27,0	134	178
	6,3	22,2	28,2	128	171
	8,0	27,6	35,2	103	137
	10,0	33,7	42,9	84	112
140 x 140	5,0	21,0	26,7	158	210
	6,0	24,9	31,8	133	177
	6,3	26,1	33,3	127	169
	8,0	32,6	41,6	101	135
	10,0	40,0	50,9	83	111
150 x 150	5,0	22,6	28,7	157	210
	6,0	26,8	34,2	132	176
	6,3	28,1	35,8	126	168
	8,0	35,1	44,8	101	134
	10,0	43,1	54,9	82	110
160 x 160	5,0	24,1	30,7	157	209
	6,0	28,7	36,6	132	175
	6,3	30,1	38,3	126	168
	8,0	37,6	48,0	100	134
	10,0	46,3	58,9	82	109
	12,0	54,6	69,5	70	93
	12,5	56,6	72,1	67	89
	16,0	70,2	89,4	54	72

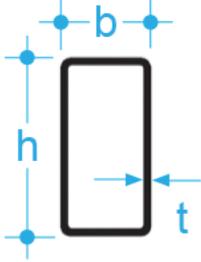
Latimea sectiunii (b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	3 laturi	4 laturi
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
180 x 180	5,0	27,3	34,7	156	208
	6,0	32,5	41,4	131	174
	6,3	34,0	43,3	125	167
	8,0	42,7	54,4	100	133
	10,0	52,5	66,9	81	108
	12,0	62,1	79,1	69	92
	12,5	64,4	82,1	66	88
	16,0	80,2	102,2	53	71
200 x 200	5,0	30,4	38,7	156	207
	6,0	36,2	46,2	130	174
	6,3	38,0	48,4	124	166
	8,0	47,7	60,8	99	132
	10,0	58,8	74,9	81	107
	12,0	69,6	88,7	68	91
	12,5	72,3	92,1	66	87
	16,0	90,3	115	53	70
220 x 220	6,0	40,0	51,0	130	173
	6,3	41,9	53,4	124	165
	8,0	52,7	67,2	99	131
	10,0	65,1	82,9	80	107
	12,0	77,2	98,3	68	90
	12,5	80,1	102	65	87
	16,0	100	128	52	69
	250 x 250	6,0	45,7	58,2	129
6,3		47,9	61,0	123	164
8,0		60,3	76,8	98	131
10,0		74,5	94,9	80	106
12,0		88,5	113	67	89
12,5		91,9	117	65	86
16,0		115	147	52	69
260 x 260		6,0	47,6	60,6	129
	6,3	49,9	63,5	123	164
	8,0	62,8	80,0	98	130
	10,0	77,7	98,9	79	106
	12,0	92,2	117	67	89
	12,5	95,8	122	64	86
	16,0	120	153	51	68

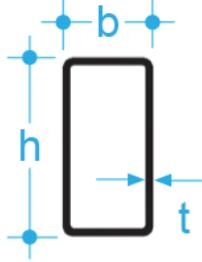
Latimea sectiunii (b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	3 laturi	4 laturi
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹
300 x 300	6,0	55,1	70,2	129	171
	6,3	57,8	73,6	123	164
	8,0	72,8	92,8	97	130
	10,0	90,	115	79	105
	12,0	107	137	66	88
	12,5	112	142	64	85
	16,0	141	179	51	68
350 x 350	8,0	85,4	109	97	129
	10,0	106	135	78	104
	12,0	126	161	66	87
	12,5	131	167	63	84
	16,0	166	211	50	67
	400 x 400	10,0	122	155	78
12,0		145	185	65	87
12,5		151	192	63	84
16,0		191	243	50	66
20,0		235	300	40	54

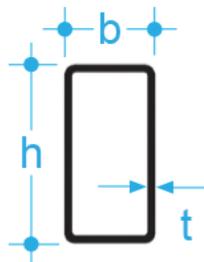
Tabelul 12 - Sectiuni goale circulare (SHS), conform EN 10210-2:2006 si EN 10219-2:2006

				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]		
				3 laturi		4 laturi
Exterior dimensiuni (h x b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala			
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
50 x 25	2,5	2,69	3,43	292	365	438
	3	3,17	4,04	248	310	372
	4,0	4,39	5,59	197	233	287
50 x 30	2,5	2,89	3,68	299	354	435
	3,0	3,41	4,34	254	300	369
	4,0	4,39	5,59	197	233	287
	5,0	5,28	6,73	164	194	238
60 x 40	2,5	3,68	4,68	300	342	428
	3,0	4,35	5,54	253	289	362
	4,0	5,64	7,19	195	223	279
	5,0	6,85	8,73	161	184	230
	6,0	7,99	10,2	138	157	197
	6,3	8,31	10,6	133	151	189
80 x 40	3,0	5,29	6,74	238	297	357
	4,0	6,9	8,79	183	228	274
	5,0	8,42	10,7	150	187	225
	6,0	9,87	12,6	127	159	191
	6,3	10,3	13,1	123	153	184
	8,0	12,5	16	100	125	150
90 x 50	3,0	6,24	7,94	240	290	353
	4,0	8,15	10,4	183	222	270
	5,0	9,99	12,7	150	182	221
	6,0	11,8	15	127	154	187
	6,3	12,3	15,6	122	148	180
	8,0	15	19,2	99	120	146
100 x 50	3,0	6,71	8,54	235	293	352
	4,0	8,78	11,2	179	224	268
	5,0	10,8	13,7	146	183	219
	6,0	12,7	16,2	124	155	186
	6,3	13,3	16,9	119	148	178
	8,0	16,3	20,8	97	121	145

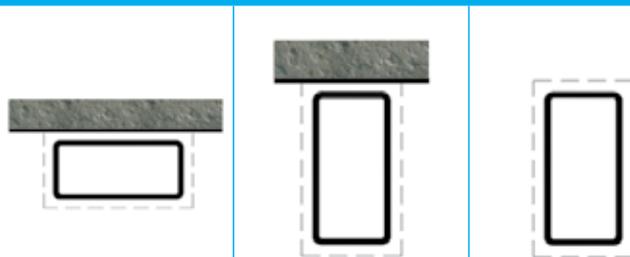
				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]		
				3 laturi		4 laturi
Exterior dimensiuni (h x b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala			
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
100 x 60	3,0	7,18	9,14	241	285	351
	4,0	9,41	12	184	217	267
	5,0	11,6	14,7	150	177	218
	6,0	13,6	17,4	127	150	184
	6,3	14,2	18,1	122	144	177
120 x 60	8,0	17,5	22,4	99	117	143
	4,0	10,7	13,6	177	221	265
	5,0	13,1	16,7	144	180	216
	6,0	15,5	19,8	122	152	182
	6,3	16,2	20,7	116	145	174
120 x 80	8,0	20,1	25,6	94	118	141
	10,0	24,3	30,9	78	98	117
	4,0	11,9	15,2	185	211	264
	5,0	14,7	18,7	150	172	214
	6,0	17,4	22,2	127	145	181
140 x 80	6,3	18,2	23,2	121	138	173
	8,0	22,6	28,8	98	112	139
	10,0	27,4	34,9	81	92	115
	4,0	13,2	16,8	179	215	262
	5,0	16,3	20,7	145	174	213
150 x 100	6,0	19,3	24,6	122	147	179
	6,3	20,2	25,7	117	141	172
	8,0	25,1	32	94	113	138
	10,0	30,6	38,9	78	93	114
	4,0	15,1	19,2	183	209	261
	5,0	18,6	23,7	148	169	211
	6,0	22,1	28,2	125	142	178
	6,3	23,1	29,5	119	136	170
	8,0	28,9	36,8	96	109	136
	10,0	35,3	44,9	78	90	112
	12,0	41,4	52,7	67	76	95

				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]		
				3 laturi		4 laturi
Exterior dimensiuni (h x b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala			
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
150 x 100	12,5	42,8	54,6	65	74	92
160 x 80	4,0	14,4	18,4	174	218	261
	5,0	17,8	22,7	141	177	212
	6,0	21,2	27	119	149	178
	6,3	22,2	28,2	114	142	171
	8,0	27,6	35,2	91	114	137
	10,0	33,7	42,9	75	94	112
	12,0	39,5	50,3	64	80	96
180 x 100	12,5	40,9	52,1	62	77	93
	4,0	16,9	21,6	176	213	260
	5,0	21	26,7	143	173	210
	6,0	24,9	31,8	120	145	177
	6,3	26,1	33,3	115	139	169
	8,0	32,6	41,6	92	111	135
	10,0	40	50,9	75	91	111
200 x 100	12,0	47	59,9	64	77	94
	12,5	48,7	62,1	62	75	91
	4,0	18,2	23,2	173	216	259
	5,0	22,6	28,7	140	175	210
	6,0	26,8	34,2	117	147	176
	6,3	28,1	35,8	112	140	168
	8,0	35,1	44,8	90	112	134
200 x 120	10,0	43,1	54,9	73	92	110
	12,0	50,8	64,7	62	78	93
	12,5	52,7	67,1	60	75	90
	16,0	65,2	83	49	61	73
	6,0	28,7	36,6	121	143	175
	6,3	30,1	38,3	115	136	168
	8,0	37,6	48	92	109	134
200 x 120	8,0	37,6	48	92	109	109
	10,0	46,3	58,9	75	89	93

				Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]		
				3 laturi		4 laturi
Exterior dimensiuni (h x b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala			
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
200 x 120	12,0	54,6	69,5	64	75	89
	12,5	56,6	72,1	62	73	84
	6,0	36,2	46,2	120	141	174
250 x 150	6,3	38	48,4	114	135	166
	8,0	47,7	60,8	91	107	132
	10,0	58,8	74,9	74	87	107
	12,0	69,6	88,7	63	74	91
	12,5	72,3	92,1	60	71	87
	16,0	90,3	115	48	57	70
	6,0	40	51	122	138	173
260 x 180	6,3	41,9	53,4	117	132	165
	8,0	52,7	67,2	93	105	131
	10,0	65,1	82,9	75	85	107
	12,0	77,2	98,3	64	72	90
	12,5	80,1	102	61	69	87
	16,0	100	128	49	55	69
	6,0	45,7	58,2	121	138	172
300 x 200	6,3	47,9	61	115	132	164
	8,0	60,3	76,8	92	105	131
	10,0	74,5	94,9	74	85	106
	12,0	88,5	113	62	71	89
	12,5	91,9	117	60	69	86
	16,0	115	147	48	55	69
	6,0	55,1	70,2	107	129	157
350 x 250	6,3	57,8	73,6	102	123	150
	8,0	72,8	92,8	81	97	119
	10,0	90,2	115	66	79	96
	12,0	107	137	55	66	81
	12,5	112	142	53	64	78
	16,0	141	179	42	51	62



Factor de masivitate A_p/V [m⁻¹]



3 laturi

4 laturi

Exterior dimensiuni (h x b)	Perete grosime (t)	Greutate nominala	Dimensiuni sectiune transversala	Factor de masivitate A_p/V [m ⁻¹]		
				3 laturi	4 laturi	4 laturi
mm	mm	kg/m	cm ²	m ⁻¹	m ⁻¹	m ⁻¹
400 x 200	8,0	72,8	92,8	87	108	130
	10,0	90,2	115	70	87	105
	12,0	107	137	59	73	88
	12,5	112	142	57	71	85
	16,0	141	179	45	56	68
450 x 250	8,0	85,4	109	88	106	129
	10,0	106	135	71	86	104
	12,0	126	161	60	72	87
	12,5	131	167	57	69	84
	16,0	166	211	46	55	67
500 x 300	10,0	122	155	71	84	104
	12,0	145	185	60	71	87
	12,5	151	192	58	68	84
	16,0	191	243	46	54	66
	20,0	235	300	37	44	54

5. Reglementari si standarde

- REGULAMENTUL (UE) NR. 305/2011 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN SI AL CONSILIULUI din 9 martie 2011 privind stabilirea unor conditii armonizate pentru comercializarea produselor pentru constructii si de abrogare a Directivei 89/106/CEE a Consiliului.
- EN 13501-1 Clasificare la foc a produselor si elementelor de constructie - Partea 1: Clasificare folosind rezultatele incercarilor de reactie la foc
- EN 13501-2 Clasificare la foc a produselor si elementelor de constructie - Partea 2: Clasificarea folosind datele din incercarile de rezistenta la foc, cu exceptia ventilatorilor
- EN 13381-1 Metode de incercare pentru determinarea contributiei la rezistenta la foc a elementelor de constructie. Partea 1: Membrane de protectie orizontale
- EN 13381-4 Metode de incercare pentru determinarea contributiei la rezistenta la foc a elementelor de constructie. Partea 4: Protectie pasiva aplicata pe elemente din otel
- EN 13381-8 Metode de incercare pentru determinarea contributiei la rezistenta la foc a elementelor de structura. Partea 8: Protectie reactiva aplicata elementelor din otel
- EN 1990 Eurocode: Baza proiectarii structurale
- EN 1991-1-2 Eurocode 1: Actiuni asupra structurilor - Partea 1-2: Actiuni generale - Actiuni asupra structurilor expuse la foc.
- EN 1993-1-1 Eurocode 3: Proiectarea structurilor din otel - Partea 1-1 Norme generale si norme pentru cladiri
- EN 1993-1-2 Eurocode 3: Proiectarea structurilor din otel - Partea 1-2 Reguli generale - Calculul structurilor antifoc
- ETAG 018-1 GHID PENTRU AGREMENTUL TEHNIC PRIVIND PRODUSELE DE PROTECTIE LA FOC Partea 1: Aspecte generale
- ETAG 018-2 GHID PENTRU AGREMENTUL TEHNIC PRIVIND PRODUSELE DE PROTECTIE LA FOC Partea 2: Acoperiri reactive
- ETAG 018-3 GHID PENTRU AGREMENTUL TEHNIC PRIVIND PRODUSELE DE PROTECTIE LA FOC Partea 3: Tencuieli si kit-uri bazate pe tencuieli pentru aplicatii rezistente la foc.
- ETAG 018-4 GHID PENTRU AGREMENTUL TEHNIC PRIVIND PRODUSELE DE PROTECTIE LA FOC Partea 4: Placa, planseu, produse si kit-uri Mat pentru protectie la foc
- EAD 350402-00-1106 Acoperire reactica pentru protectia elementelor structurale de otel
- EAD 350140-00-1106 Torcret pentru aplicatii rezistente la foc
- EAD 350142-00-1106 Sisteme de placi pentru protectia la foc

Produse

Produse Promat

Promat oferă pe plan mondial produsele rezistente la foc pentru toate aplicațiile din domeniul construcțiilor de peste de 50 ani.

În paginile următoare vă oferim o imagine de ansamblu a produselor, care pot fi utilizate la executarea structurilor Promat de protecția contra focului împreună cu datele tehnice și caracteristicile acestora, domeniile de aplicare și indicații tehnice de utilizare.

Sisteme Promat:

- Plăci rezistente la foc pentru toate domeniile de construcții înalte și diferite tehnologii de construcție a caselor
- Sticlă rezistentă la foc
- Materiale intumescente
- Manșete rezistente la foc
- Vopsele rezistente la foc
- Mortare și adaosuri de etanșare la foc
- Produse auxiliare (silicon, material hidrofug, adezivi etc)

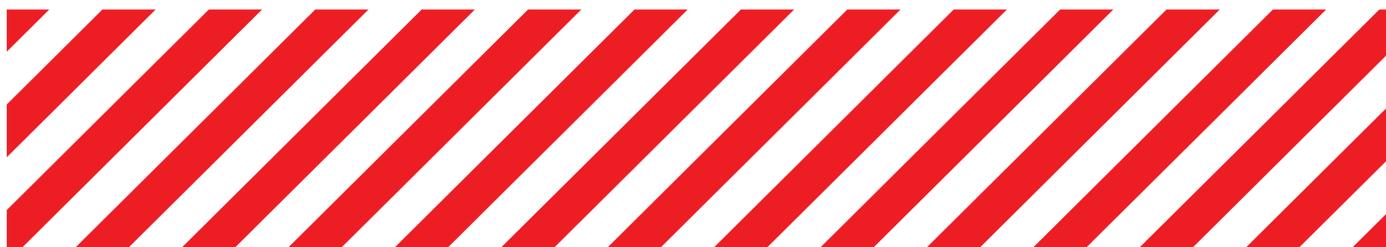
Dezvoltarea de noi produse și sisteme este posibilă cu ajutorul cercetărilor științifice și testărilor tehnice, efectuate în propriile noastre laboratoare de cercetare-dezvoltare.

Pentru Promat siguranța și calitatea sunt două aspecte foarte importante. Soluțiile noastre sunt testate de instituții de examinare independente, iar produsele noastre trec printr-un proces strict de control al calității în procesul de fabricație.

Prin procesul continuu de dezvoltare a gamei de produse, pe lângă caracteristica de rezistență la foc, Promat pune un accent deosebit și pe următoarele:

- Protecția mediului
- Aspecte economice
- Design și utilitate tehnică.

Produsele prezentate și aplicațiile acestora, în cadrul structurilor respectiv sistemelor de protecție contra focului dispun de rapoartele de clasificare și Agremente Tehnice Europene (ETA), ale căror prescripții trebuie respectate.



PROMATECT®-H

Placă de construcție rezistentă la foc



Descrierea produsului

Plăci de construcții rezistente la foc, pe bază de silicat ușor, cu liant de ciment, rezistente la umiditate, cu dimensiuni stabile, mari și autoportante. Placile sunt produse în conformitate cu normele ISO 9001, astfel asigurând calitatea produsului.

Domenii de aplicare

Construcția structurilor rezistente la foc în conformitate cu normele EN în toate domeniile construcțiilor civile și industriale, cum ar fi: protecția structurilor metalice, compartimentări rezistente la foc, clapete antifoc, structuri de pereți, elemente de fațadă. PROMATECT®-H este un produs de protecție antifoc cu următoarele utilizări (conform EAD 350142-00-1106): utilizare la interior (tip Z₂), la interior: în condiții de umiditate ridicată (tip Z₁), utilizare la exterior, semi-expus (tip Y).

Date tehnice

Densitate ρ	cca 870 kg/m ³
Umiditate	cca 5 - 10 % (uscat la aer)
Alcalinitate (valoare pH)	cca 12
Conductibilitate termică λ	cca 0,175 W/m.K
Coeficientul de rezistență la difuzia vaporilor de apă μ	cca 20,0

Caracteristici

Clasa materialului de construcții	A1, SR EN 13501-1
Caracteristici suprafețe	față netedă, spatele crestat
Depozitare	a se depozita la loc uscat
Amplasarea deșeurilor	resturile pot fi amplasate într-un depozit pentru deșeurile construcțiilor de clasa I (EWC - cod: 17 01 07)

Valori statice

	Rezistența la încovoiere σ _{rupere}	Rezistență la întindere Z _{rupere}	Rezistența la compresiune ⊥
(încovoiere f ≤ l/250, siguranță structurală v ≥ 3)	7,6 N/mm ² (în sens longitudinal)	4,8 N/mm ² (în sens longitudinal)	9,6 N/mm ² (perpendicular pe suprafața plăci)

Rezistența la extracție

Tip șurub	Rezistența la extracție a șuruburilor (Z _{rupere})				
	Șurub autofiletant 3,9 x 55 (G 233/355) Knipping	Șurub autofiletant 4,2 x 45 (Hi-Lo-ghivent) Knipping	Șurub autofiletant ABC-Spax 4,5 x 40	Șurub autofiletant ABC-Spax 4,5 x 50	Piuliță (tip B 3815) RAMPA
Fixare	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului
Adâncimea de filetare a șuruburilor	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Rezistența la extracție Z _{rupere}	624 N	550 N	584 N	581 N	350 N

Dimensiuni și greutate

Dimensiuni standarde	Grosimea și greutatea plăcii							
	2500 mm x 1250 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
	3000 mm x 1250 mm*	-	-					
Toleranță dimensională	grosimea	±0,5 mm				±1,0 mm		±1,5 mm
	lungimea și lățimea	±3,0 mm						
Greutatea plăcii (kg/m ²)	în stare uscată	cca 5,3	cca 7,0	cca 8,7	cca 10,5	cca 13,1	cca 17,4	cca 21,8
	+20 °C, 65 % umi. rel.	cca 5,6	cca 7,4	cca 9,2	cca 11,1	cca 13,9	cca 18,5	cca 23,1

* la cerere

PROMATECT®-200

Placă de construcție rezistentă la foc



Date tehnice

Densitate ρ	cca 835 kg/m ³
Umiditate	cca 1 - 2 % (uscăt la aer)
Alcalinitate (valoare pH)	cca 9
Conductibilitate termică λ	cca 0,189 W/m.K
Coefficientul de rezistență la difuzia vaporilor de apă μ	cca 4,0

Descrierea produsului

Placa din silicat rezistentă la foc cu liant PROMAXON®, rezistent la umezeala, cu dimensiuni stabile, format mare și autoportant. Sunt produse în conformitate cu standardul de calitate ISO 9001.

Domenii de aplicare

Execuția elementelor de construcție și protecția tehnică împotriva incendiilor în conformitate cu standardul EN în toate domeniile de construcție de clădiri și construcții industriale (de exemplu, structuri din oțel, partitii rezistente la foc, amortizoare antifoc, structuri de perete, elemente de fatada). PROMATECT®-200 are următoarele utilizări (conform EAD 350142-00-1106): la interior (tip Z₂).

Caracteristici

Clasa materialului de construcții	A1, SR EN 13501-1
Caracteristici suprafețe	față netedă, spatele crestat
Depozitare	a se depozita la loc uscat
Amplasarea deșeurilor	resturile pot fi amplasate întrun depozit pentru deșeuri construcții de clasa I (EWC - cod: 17 01 07)

Valori statice

	Rezistența la încovoiere σ_{rupere}	Rezistență la întindere Z_{rupere}	Rezistența la compresiune \perp
(încovoiere $f \leq l/250$, siguranță structurală $v \geq 3$)	3,0 N/mm ² (în sens longitudinal)	1,2 N/mm ² (în sens longitudinal)	4,7 N/mm ² (perpendicular pe suprafața plăci)

Rezistența la extracție

Tip șurub	Rezistența la extracție a șuruburilor (Z_{rupere})				
	Șurub autofiletant 3,9 x 55 (G 233/355) Knipping	Șurub autofiletant 4,2 x 45 (Hi-Lo-ghivent) Knipping	Șurub autofiletant ABC-Spax 4,5 x 40	Șurub autofiletant ABC-Spax 4,5 x 50	Piuliță (tip B 3815) RAMPA
Fixare	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului	pe suprafața panoului
Adâncimea de filetare a șuruburilor	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Rezistența la extracție Z_{rupere}	n/a *	n/a *	n/a *	n/a *	n/a *

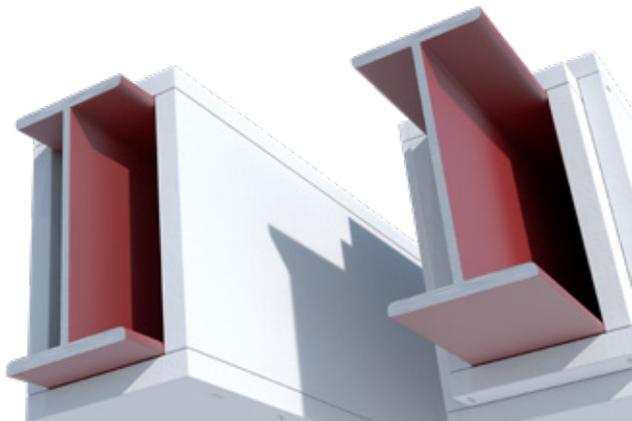
* detaliu indisponibil

Dimensiuni și greutate

Dimensiuni standarde	Grosimea și greutatea plăcii						
	2500 mm x 1200 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Toleranță dimensională	grosimea	±0,5 mm					
	lungimea și lățimea	+0/-3 mm					
Greutatea plăcii (kg/m ²)	în stare uscată	cca 10,7	cca 11,7	cca 14,0	cca 15,6	cca 19,5	cca 23,4
	+20 °C, 65 % umi. rel.	cca 11,6	cca 12,6	cca 15,1	cca 16,8	cca 21,1	cca 25,1

PROMATECT®-XS

Placă de construcție rezistentă la foc



Descrierea produsului

PROMATECT®-XS este placa inovativa de inalta performanta, special conceputa pentru protectia la foc a elementelor structurale de otel precum coloane sau grinzi cu sectiuni inchise sau deschise, cand se solicita o protectie riguroasa la foc Multumita proprietatilor sale, aceasta garanteaza protectia structurilor de la R 30 la R 300. Placa este deasemenea caracterizata de proprietati mecanice foarte bune, cum ar fi rezistenta la impact, rigiditate precum si rezistenta la incovoiere si rezistenta la compresiune.

PROMATECT®-XS prezinta muchie dreapta si nu contine compusi periculosi - este un produs prietenos cu mediul inconjurator si reciclabil.

Domenii de aplicare

Plăcile PROMATECT®-XS pot fi folosite atât în construcții rezidențiale și nerezidențiale (de exemplu, clădiri de utilitate publică) ca protecție la foc a structurilor metalice (grinzi, stâlpi). Este potrivit pentru utilizari semi-expuse (tip Y, Z₁ și Z₂ conform EAD 350142-00-1106).

Transportul și montajul plăcilor

Transportul și montarea plăcilor trebuie să fie în conformitate cu recomandările producătorului general. În cazul tăierii plăcii cu un dispozitiv electric cu rotație ridicată, trebuie să se poarte o mască de protecție. Fixarea plăcilor se realizează cu ajutorul unor elemente de fixare disponibile în comerț, cum ar fi capse, cuie sau șuruburi. Pentru prelucrarea plăcilor se folosesc aceleași instrumente ca pentru prelucrarea lemnului.

Ambalaj

- 12,7 mm: 32 buc./palet
- 15 mm: 26 buc./palet
- 18 mm: 24 buc./palet
- 20 mm: 24 buc./palet
- 25 mm: 18 buc./palet

Valorile de mai sus pot suferi modificări.

Date tehnice

Densitate ρ	cca 915 kg/m ³
Conductibilitate termică λ	cca 0,25 W/m.K
Coeficientul de rezistență la difuzia vaporilor de apă μ	10 - 13
Clasa materialului de construcții	A1, SR EN 13501-1
Depozitare	a se depozita la loc uscat

Dimensiuni și greutate

Tabelul	Grosimea și greutatea plăcii					
	2500 mm x 1200 mm	12,5 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm
Toleranță dimensională	grosimea	-0,6/+0,2 mm	±0,5 mm			
	lungimea și lățimea	-5/+0 mm				
Greutatea plăcii (kg/m ²)	în stare uscată	cca 11,2	cca 13,5	cca 16,2	cca 18,0	cca 25,3

PROMAPAIN[®]-SC3 Vopsea termosfumantă antifoc



Date tehnice și proprietăți	
Culoare	alb
Consistență	lichid
Densitate	1350 kg/m ³ ± 200 kg/m ³
Conținut solid	71 % ± 3 %
Rație de expansiune	~ 1 : 15
Viscozitate	~30 Pas la 20 °C
Consum	~1,85 kg/m ² [1 mm DFT*]
Timp de întărire între straturi (pentru același produs)	~ 1000 μm după 8 ore (20 °C, 50 % RH)
Temperatura de lucru	+10 °C la +35 °C
Temperatura de depozitare	+5 °C la +45 °C
Conținut VOC	< 10 g/l
Diluare	apă - max. 5 %
Categoria de utilizare (conform ETAG 018-2 sau EAD)	fără acoperire ulterioară-tipul Z ₂ cu acoperire potrivită- tipul X, Y și Z ₁

* Grosime strat uscat

Descrierea produsului

PROMAPAIN[®]-SC3 este o vopsea intumescentă pe bază de apă, ideală pentru protejarea construcțiilor în beton, oțel și cărămidă cu goluri verticale.

Domenii de aplicare

- interiorul clădirilor
- în saloane deschise
- acoperire de protecție destinată pentru toate tipurile de condiții (intern, semiexpus și expus), conform ETAG 018-2 sau EAD

Avantajele sistemului / Beneficii pentru clienți

- suprafață estetică (rezultat subțire și fără denivelări)
- ușor de aplicat
- se poate vopsi peste
- secțiuni deschise sau închise de oțel
- potrivit pentru structuri de oțel galvanizat
- crește rezistența la foc a cărămizilor portante și a elementelor din beton armat
- rezistență la foc de până la R(EI) 180

Certificate de testare/ Omologare

PROMAPAIN[®]-SC3 este aprobat de ETA și a fost testat pentru structuri și componente din beton conform standardelor europene. Componentele de oțel sau beton acoperite pot atinge clase de rezistență la foc de la R(EI) 15 până la R(EI) 180.

Prelucrare

PROMAPAIN[®]-SC3 poate fi aplicat doar de către profesioniști calificați. Nu se poate utiliza în componente aflate în zone cu umiditate ridicată sau cu expunere la gaze agresive. Suprafața trebuie să fie lipsită de grăsimi, uleiuri, rugină, praf sau alți factori ce ar putea inhiba aderența PROMAPAIN[®]-SC3 la grund. Agitați bine înainte de prelucrare. Aplicați PROMAPAIN[®]-SC3 cu un compresor, o pensulă sau un pulverizator fără aer. Grosimea maximă a învelișului uscat (DFT) după aplicarea unui strat trebuie să fie de aproximativ 700 μm, care corespunde cu o grosime a învelișului umed (WTF) de 1020 μm. Când se utilizează o pensulă sau un compresor, DFT maxim, pentru un strat, trebuie să fie de aproximativ 350 μm (aprox. 510 μm WTF). Temperatura la care se prelucrează trebuie să fie între +10 °C și +35 °C.

Etichetarea

Etichetarea acestui produs respectă regulile legale curente.

Ambalaj

- recipiente din tablă de 25 kg
 - 24 baucati (600 kg)/palet
- Valorile de mai sus pot suferi modificări.

Cerințe de depozitare

Depozitați în spații reci și uscate. Termenul de valabilitate în recipientul original este de 18 luni.

Instrucțiuni de siguranță

PROMAPAIN[®]-SC3 este o vopsea tehnică, amestecarea sa cu vopseluri convenționale nu este permisă. Straturile individuale trebuie aplicate cu grijă. Verificați compatibilitatea cu grosimea necesară pentru straturi. Numai grunduri și acoperiri testate și aprobate ar trebui utilizate. Detaliile produsului sunt disponibile, la cerere, la Promat.

PROMAPAIN[®]-SC4 Vopsea termosfumantă antifoc



Descrierea produsului

PROMAPAIN[®]-SC4 este o vopsea monocomponentă intumescentă, în emulsie de apă, constând din rășină sintetică, special creată pentru protejerea antifoc a structurilor din oțel, planșelor compozit cu tablă trapezoidală și suprabetonare.

Domenii de aplicare

- interiorul clădirilor
- în saloane deschise
- acoperire de protecție destinată pentru toate tipurile de condiții (intern, semiexpus și expus), conform ETAG 018-2 sau EAD

Avantajele sistemului / Beneficii pentru clienți

- suprafață estetică (rezultat subțire și fără denivelări)
- ușor de aplicat
- se poate vopsi peste
- secțiuni deschise sau închise de oțel
- potrivit pentru structuri de oțel galvanizat
- rezistență la foc de până la R(EI) 120

Certificate de testare/ Omologare

PROMAPAIN[®]-SC4 este aprobat de ETA și a fost testat pentru structuri și componente din beton conform standardelor europene. Componentele de oțel sau beton acoperite pot atinge clase de rezistență la foc de la R(EI)15 până la R(EI) 120.

Prelucrare

PROMAPAIN[®]-SC4 poate fi aplicat doar de către profesioniști calificați. Nu se poate utiliza în componente aflate în zone cu umiditate ridicată sau cu expunere la gaze agresive. Suprafața trebuie să fie lipsită de grăsimi, uleiuri, rugină, praf sau alți factori ce ar putea inhiba aderența PROMAPAIN[®]-SC4 la grund. Agitați bine înainte de prelucrare. Aplicați PROMAPAIN[®]-SC4 cu un compresor, o pensulă sau un pulverizator fără aer. Grosimea maximă a învelișului uscat (DFT) după aplicarea unui strat trebuie să fie de aproximativ 750 μm, care corespunde cu o grosime a învelișului umed (WTF) de 1100 μm. Când se utilizează o pensulă sau un compresor, DFT maxim, pentru un strat, trebuie să fie de aproximativ 350 μm (aprox. 515 μm WTF). Temperatura la care se prelucrează trebuie să fie între +10 °C și +35 °C.

Ambalaj

- recipiente din tablă de 25 kg
- 24 bucăți (600 kg)/palet

Valorile de mai sus pot suferi modificări.

Cerințe de depozitare

Depozitați în spații reci și uscate. Termenul de valabilitate în recipientul original este de 18 luni.

Instrucțiuni de siguranță

PROMAPAIN[®]-SC4 este o vopsea tehnică, amestecarea sa cu vopseluri convenționale nu este permisă. Straturile individuale trebuie aplicate cu grijă. Verificați compatibilitatea cu grosimea necesară pentru straturi. Numai grunduri și acoperiri testate și aprobate ar trebui utilizate. Detaliile produsului sunt disponibile, la cerere, la Promat.

Date tehnice și proprietăți

Culoare	alb
Consistență	lichid
Densitate	1300 kg/m ³ ± 50 kg/m ³
Conținut solid	68 % ± 2 %
Rație de expansiune	expansiune ridicată
Viscozitate	~30 Pas la 20 °C
Consum	~1,95 kg/m ² [1 mm DFT*]
Timp de întărire între straturi (pentru același produs)	~ 1000 μm după 8 ore (20 °C, 50 % RH)
Temperatura de lucru	+10 °C la +35 °C
Temperatura de depozitare	+5 °C la +40 °C
Conținut VOC	< 2,2 g/l
Diluare	apă - max. 5 %
Categoria de utilizare (conform ETAG 018-2 sau EAD)	fără acoperire ulterioară-tipul Z ₂ cu acoperire potrivită- tipul X, Y și Z ₁

* Grosime strat uscat

PROMASPRAY®-P300 Mortar pentru protecția antifoc



Date tehnice	
Densitate ρ	310 kg/m ³ ± 15 % cu metoda de amestecare discontinuă 450 kg/m ³ ± 15 % cu metoda de amestecare continuă
Alcalinitate (valoarea de pH)	cca 8 - 8,5
Conductivitatea termică λ	0,078 W/m.K la 24 °C
Proprietăți	
Clasa materialului de construcție	A1, EN 13501-1
Consum	~0,35 kg/(mm/m ²)
Grosimea minimă a tencuiei	8 mm
Grosimea de aplicare a tencuiei	8 - 76 mm
Grosimea maximă de aplicare a unui singur strat	cca 15 - 20 mm
Mod de întărire	prin legătură hidraulică
Întărire inițială	10 până la 15 ore la 20 °C și 50 % RH fără accelerator
Grund	BONDSEAL® (cca 150 g/m ²) STRONGBOND® (cca 150 g/m ²)

Descrierea produsului

PROMASPRAY®-P300 este un mortar premixat realizat sub control, în fabrică, ce se ambalează în pungi unice și se aplică cu un pulverizator sau mistrie, având ca bază vermiculit și gips și fiind destinat utilizării în spații interioare. PROMASPRAY®-P300 este o tencuială ușoară care asigură o protecție foarte eficientă în caz de incendiu, de la 15 până la 360 de minute, în funcție de grosime.

Domenii de aplicare

- Acest produs este destinat utilizării în spații interioare (EAD 350140-00-1106, tipul Z₂) pentru protecția antifoc a următoarelor structuri:
- elemente structurale din beton
- oțel structural
- pardoseli din lemn
- elemente compozite realizate din tablă profilată și suprabetonare

Avantajele sistemului / Beneficii pentru clienți

- tencuială ușoară și durabilă, potrivită pentru protejarea antifoc de până la 360 de minute
- aplicare economică și rapidă
- îmbunătățește izolarea acustică și termică
- protejarea antifoc a plăcilor striate din oțel

Certificate de testare/ Omologare

PROMASPRAY®-P300 a fost evaluat de Aprobarea Tehnică Europeană (ETA). Elementele autoportante de oțel, elementele portante de beton, pardoselile portante de lemn și elementele compozite din tablă profilată și suprabetonare au fost testate în conformitate cu Standardele Europene (EN). În funcție de grosimea stratului aplicat și zona de aplicare, pot fi atinse rezistențe în caz de incendiu între R(EI) 15 și R(EI) 360.

Ambalaj

- pungi de plastic de 20 kg
- 24 pungi/palet

Valorile de mai sus pot suferi modificări.

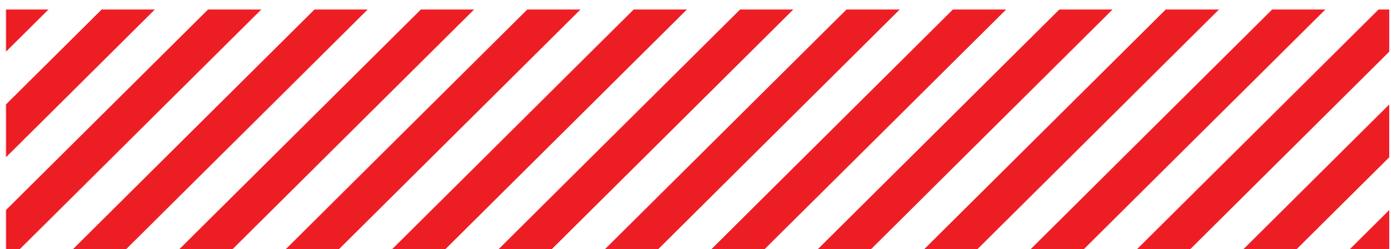
Cerințe de depozitare

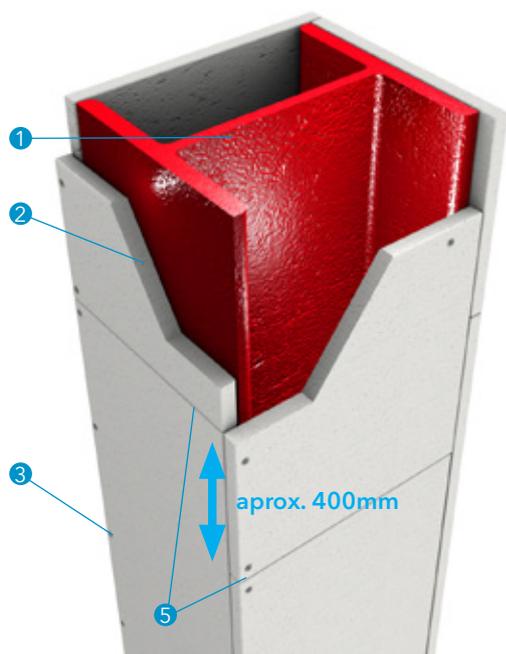
- Depozitați în condiții reci și uscate
- Protejați de umiditate
- Termenul de valabilitate în ambalajul original este de cel puțin 12 luni
- Odată deschis, recipientul trebuie golit rapid

Instrucțiuni de siguranță

- Țineți departe de copii
- Evitați contactul cu mâncăruri sau băuturi
- Vă rugăm să consultați Fișa cu datele de siguranță pentru sfaturi adiționale

Sisteme de protectie antifoc a structurilor portante din otel





Date tehnice

- 1 Stâlpi sau grinzi portante din oțel
- 2 PROMATECT®-XS, grosime placă în funcție de rezistența la foc, raport A_p/V și temperatura (critică) de proiectare oțel conform Eurocode
- 3 Elemente de prindere (capse din oțel, suruburi sau cuie)
- 4 Montați, din 1 sau 2 bucăți de PROMATECT®-H, $b \geq 120$ mm, $d = 20$ mm
- 5 Îmbinări placă la aprox. 400 mm pe fiecare latură a stâlpului
- 6 Elemente suplimentare de prindere din benzi PROMATECT-XS pentru profilele cu înălțime de peste 400 mm
- 7 Ancora din oțel pentru prinderea de partii masive
- 8 Unghi oțel

Certificat: ETA 18/0645

Rezistența la foc

R 30 la R 300 conform EN 13501-2, în funcție de valoarea A_p/V și temperatura de proiectare oțel conform Eurocode. Tabelele cu performanțe peste R 120 sunt disponibile la cerere.

Avantaje

Eficiență ridicată în condiții de foc - de la R 30 până la R 300 - permite utilizarea, în principiu, în orice tip de clădiri cu cerințe ridicate în domeniul de aplicare de securitate la incendiu. Cea mai înaltă clasă A1 de reacție la foc clasifică aceste plăci ca un produs complet non-inflamabil. Carcasa confecționată din plăci nu necesită o structură suplimentară, crește în mod semnificativ eficiența soluției și reduce costurile de asamblare. Se poate elimina necesitatea finisajului. Greutatea redusă a sistemului influențează viteza lucrărilor executate și confortul de lucru. Procesul inovator de producție garantează stabilitatea parametrilor tehnici și repetabilitatea dimensiunii.

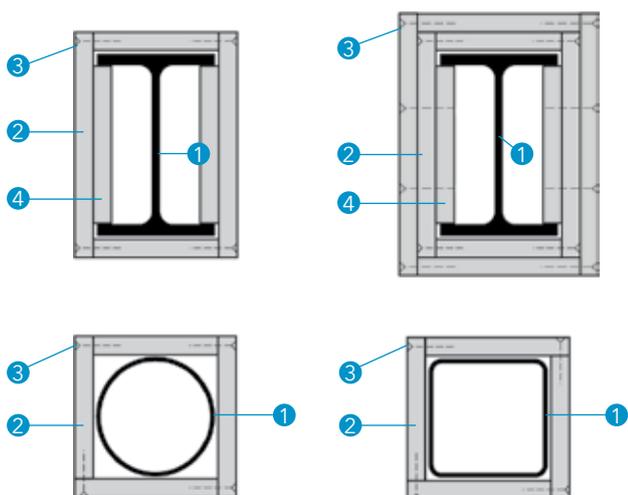
Instrucțiuni generale

Grosimea necesară a placării pentru protecție la foc depinde de rezistența la foc necesară, temperatura de proiectare oțel (temperatura maximă permisă/critică a elementului din oțel) și raportul A_p/V . Tabelele de pe paginile următoare trebuie consultate pentru detalii pentru a stabili grosimea necesară pentru placarea cu PROMATECT®-XS. Îmbinările placilor sunt dispuse cu un deplasament de 400 mm. Lipirea sau umplerea îmbinărilor nu este necesară pentru placile PROMATECT®-XS, din punct de vedere al protecției structurale la foc.

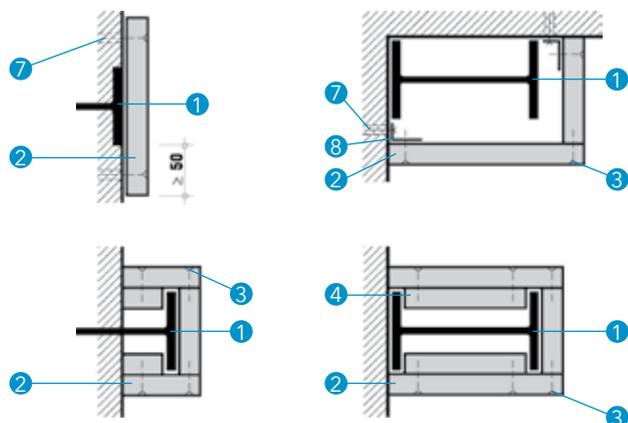
Placarile din plăci PROMATECT®-XS se fac prin metoda directă. Înălțimea buiandrugului în dimensiuni secțiunea protejată nu trebuie să depășească 560 mm. Instrucțiuni și scheme detaliate de montaj sunt disponibile în clasificarea antifoc.

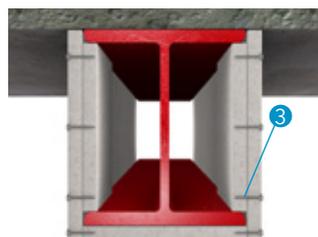
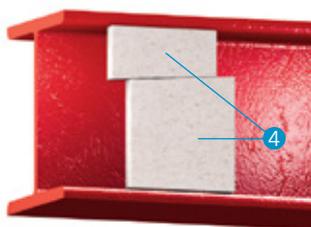
Detaliul A/B/C/D

Desenul indică placarea sub formă de cutie a diferitelor secțiuni de oțel. Stabilitatea ridicată a placilor PROMATECT®-XS (2) permite prinderea cu cleme pe partea din față (3). Nu este necesară o construcție secundară sau prindere în oțel.



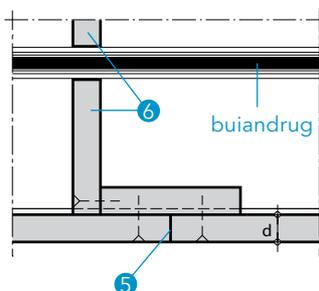
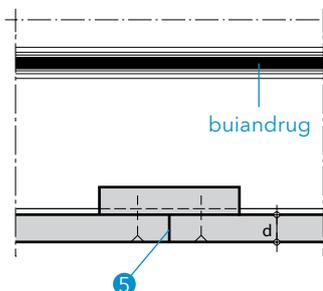
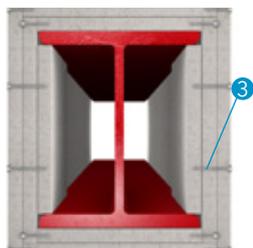
Detaliul A/B/C/D - Exemple de instalare





Detaliul E/F

Montantii PROMATECT®-XS (4) - la distanțe nu mai mari de 1200 mm - se vor ajusta astfel încât suprafețele exterioare să iasă în afara aprox. 5 mm peste flansa de oțel. Placarea (2) va fi întărită pe montanți. Pentru grinzi cu înălțimea mai mare de ≥ 400 mm, se va monta o punte perpendiculară (6) pe fiecare montant, care se va prinde strâns de acestia între flansele secțiunii de oțel.



Detaliul E/F - Exemple de instalare

Tabelul 1 - Mijloace de fixare

Placa grosime d1	 imbinare colt, $d1 \leq d2$, a = spatiere			 imbinare colt, $d1 \leq d2$, a = spatiere		
	suruburi $a \leq 200$ mm	cuie $a \leq 200$ mm	agrafe de sarma din oțel $a = 100$ mm	suruburi $a \leq 200$ mm	cuie $a \leq 200$ mm	agrafe de sarma din oțel $a = 100 - 150$ mm
12,5 mm	-	≥ 30	$\geq 28/10,7/1,2$	-	≥ 20	$\geq 19/10,7/1,2$
15 mm	$\geq 3,5 \times 40$	≥ 40	$\geq 38/10,7/1,2$	$\geq 3,5 \times 35$	≥ 30	$\geq 28/10,7/1,2$
18 mm	$\geq 4,0 \times 50$	≥ 50	$\geq 50/11,2/1,53$	$\geq 4,0 \times 35$	≥ 35	$\geq 38/10,7/1,2$
20 mm	$\geq 4,0 \times 50$	≥ 50	$\geq 50/11,2/1,53$	$\geq 4,0 \times 35$	≥ 35	$\geq 38/10,7/1,2$
25 mm	$\geq 4,0 \times 60$	≥ 70	$\geq 63/11,2/1,83$	$\geq 4,0 \times 45$	≥ 45	$\geq 38/10,7/1,2$

Tabelul 2 - Grosimea casetarii R 30 cu un singur strat de protecție pentru secțiuni deschise și închise la grinzi și stalpi

R 30	Grosime placare [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A_p/V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
370	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
390	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7

Tabelul 3 - Grosimea casetarii R 45 cu un singur strat de protecție pentru secțiuni deschise și închise la grinzi și stalpi

R 45	Grosime placare [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A_p/V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
100	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
150	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
240	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
250	18	15	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
320	18	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
390	20	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7

Tabelul 4 - Grosimea casetarii R 60 cu un singur strat de protecție pentru secțiuni deschise și închise la grinzi și stalpi

R 60	Grosime placare [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A_p/V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
60	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
70	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
80	18	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
110	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
140	20	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
150	25	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
170	25	18	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
200	25	20	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
220	25	20	18	15	15	12,7	12,7	12,7	12,7
240	25	20	18	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7
260	25	25	18	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7
280	25	25	20	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7
310	25	25	20	18	15	15	12,7	12,7	12,7
390	25	25	20	18	18	15	12,7	12,7	12,7

Tabelul 5 - Grosimea casetarii R 90 cu unul si doua straturi de protectie pentru sectiuni deschise si inchise la grinzi si stalpi

R 90	Grosime placare [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
$A_p/V [m^{-1}]$	350	400	450	500	550	600	650	700	750
44	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
50	20	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
60	25	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
70	25	20	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
80	25	25	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
90	12,7 + 12,7	25	20	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7
100	15 + 12,7	25	20	18	18	15	12,7	12,7	12,7
120	15 + 12,7	25	25	18	18	15	12,7	12,7	12,7
130	15 + 15	15 + 12,7	25	18	18	15	15	12,7	12,7
140	15 + 15	15 + 12,7	25	20	18	18	15	12,7	12,7
150	15 + 15	15 + 12,7	25	20	18	18	15	15	12,7
160	15 + 15	15 + 12,7	25	20	20	18	15	15	12,7
170	18 + 12,7	15 + 15	25	25	20	18	15	15	12,7
180	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	20	18	18	15	12,7
210	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18	15	15
220	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18	18	15
240	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	25	25	25	20	18	18
260	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18	18
270	18 + 15	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18	18
280	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18	18
300	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	25	20	18
320	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	25	20	18
340	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	15 + 12,7	25	25	20	18
350	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18
360	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	20
380	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	15 + 12,7	25	25	25	20
390	-	-	-	-	-	25	25	25	20

Tabelul 6 - Grosimea casetarii R 120 cu unul si doua straturi de protectie pentru sectiuni deschise si inchise la grinzi si stalpi

R 120	Grosime placare [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
44	25	20	18	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
50	12,7 + 12,7	25	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
60	15 + 12,7	25	20	18	15	12,7	12,7	12,7	12,7
70	15 + 12,7	15 + 12,7	25	20	18	15	12,7	12,7	12,7
80	15 + 15	15 + 12,7	25	25	18	18	15	12,7	12,7
90	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	20	18	18	15	12,7
100	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18	15	15
110	18 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	20	18	18	15
120	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18	15
130	20 + 15	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	25	25	20	18	18
150	18 + 18	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20	18
160	25 + 12,7	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	25	25	20	20
170	25 + 12,7	20 + 15	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20
180	25 + 12,7	18 + 18	18 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	20
190	20 + 18	18 + 18	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25	25
200	20 + 20	18 + 18	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	15 + 12,7	25	25
210	20 + 20	25 + 12,7	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	15 + 12,7	25	25
240	20 + 20	25 + 12,7	20 + 15	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	25	25
250	20 + 20	25 + 12,7	20 + 15	18 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	15 + 12,7	25
260	20 + 20	25 + 12,7	18 + 18	18 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	15 + 12,7	25
270	25 + 18	25 + 12,7	18 + 18	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	15 + 12,7	25
290	25 + 18	20 + 18	18 + 18	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	15 + 12,7	25
300	25 + 18	20 + 20	18 + 18	20 + 15	20 + 12,7	15 + 15	15 + 15	15 + 12,7	12,7 + 12,7
310	25 + 18	20 + 20	18 + 18	20 + 15	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	12,7 + 12,7
320	25 + 18	20 + 20	25 + 12,7	20 + 15	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	12,7 + 12,7
360	25 + 18	20 + 20	25 + 12,7	20 + 15	20 + 12,7	18 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	15 + 12,7
380	25 + 18	20 + 20	25 + 12,7	20 + 15	20 + 12,7	20 + 12,7	15 + 15	15 + 12,7	15 + 12,7

NOTA! Sistemele cu strat dublu pot fi modificate pe baza următoarelor principii:

- un sistem cu un singur strat poate fi înlocuit cu un sistem în doua straturi (de exemplu, "12,7 + 12,7" se poate utiliza în loc de "25")
- un sistem dublu strat poate fi înlocuit cu un sistem cu trei straturi (de ex. "15 + 15 + 15" poate fi folosit în loc de "25 + 20")
- grosimea totală a sistemului de izolație modificat trebuie să fie egală sau mai mare decât grosimea indicată în tabel (de ex. "25 + 15" poate fi folosit în loc de "2 x 20") un sistem cu strat dublu nu poate fi înlocuit cu un sistem într-un singur strat cu o grosime egală sau mai mare a placării

Contactati reprezentantul dvs. local pentru rezistenta la foc de peste R 120.



Date tehnice

- ① Structura de otel portanta
- ② Amorsa compatibila generica
- ③ PROMATECT[®]-SC3, grosime de aplicare in functie de rezistenta la foc, raport A_p/V si temperatura (critica) de proiectare otel
- ④ Strat potrivit

Certificat: ETA-13/0356, Exova Warringtonfire 344794 si 357541

Rezistenta la foc

R 30 la R 180 conform EN 13501-2, in functie de valoarea A_p/V si temperatura de proiectare otel conform Eurocode.

Avantaje

- Testate si aprobate pentru sectiuni deschise H-, I-, L-, C- si T cu protectie la foc pana la R 180
- Protectie la foc pentru CHS si RHS pana la R 120
- Testat pe otel galvanizat
- Grosime strat inferior
- Acoperire durabila, usoara
- Pentru aplicatii la interior, cu umiditate redusa, nu este necesara acoperirea (Z_2)
- Expus total (X) su acoperire potrivita
- Structura optica pentru membru de otel ramane vizibila
- Fara solventi

Domenii de aplicare

PROMAPAIN[®]-SC3 se foloseste pentru protectie structurala la foc pentru sectiuni deschise si goale. Sunt clasificate elementele de otel cu valoarea A_p/V de la 66 la 346 m^{-1} , cu expunere la foc pe trei si patru laturi si cu temperatura de proiectare otel de 350 °C la 750 °C.

Temperatura de aplicare

PROMAPAIN[®]-SC3 se poate aplica la o temperatura a substratului si a aerului de minim 10 °C. Aceasta temperatura trebuie pastrata cu minim 24h inainte de aplicare. Temperatura maxima a substratului si aerului ambiental nu trebuie sa depaseasca 35 °C.

Pregatirea substratului

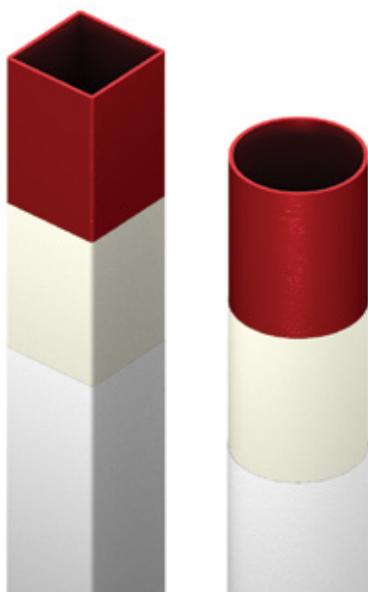
Substratul trebuie sa fie curat, uscat, fara urme de praf, rugina sau altele care pot impiedica o buna aderenta.

PROMAPAIN[®]-SC3 se poate aplica pe suprafete de otel cu/ fara tratare cu amorsa. Se poate utiliza pe suprafete galvanizate cu amorsa potrivita, precum Promat[®] TY-ROX.

Grunduri generice compatibile

- Grund alchidic
- Grund epoxidic cu doua componente
- Zinc silicat (zinc anorganic)
- Epoxi bogat in zinc (zinc organic)
- Un strat de acoperire (96 % zinc)

Pentru alte grunduri, contactati Departamentul Tehnic Promat.



Finisaje testate

- Mediu Z₂: finisaj necesar doar pentru a avea culoarea dorita
- Mediu Z₁ (inclusiv tipul Z₂):
 - alchidic
- Mediu X (inclusiv tip Z₁, Z₂ si Y):
 - poliuretan cu doua componente

Instructiuni privind grosimea finisajului

Grosimea necesara a placarii pentru protectie la foc depinde de rezistenta la foc necesara, temperatura de proiectare otel (temperatura maxima permisa/critica/ a membrului de otel) si raportul A_p/V . Pelicula uscata necesara (fara amorsa si finisaj de orice grosime) se gaseste in tabele (pentru o rezistenta la foc mai mare de R 120, consultati Promat -Departamentul Tehnic).

Pentru detalii suplimentare, consultati Ghidul de aplicare PROMAPAIN[®]-SC3.



Tabelul 1 - Grosime strat R 30 pentru sectiune deschisa grinzi

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
66	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
70	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
75	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
80	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
85	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
90	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
95	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
100	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
105	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
110	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
115	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
120	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
125	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
130	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
135	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
140	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
145	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
150	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
155	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
160	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
165	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
170	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
175	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
180	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
185	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
190	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
195	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
200	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
205	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
210	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
215	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
220	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
225	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
230	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
235	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
240	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
245	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
250	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
255	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
260	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
265	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
270	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
275	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
280	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
285	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
290	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
295	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
300	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
305	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
310	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
315	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
320	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
325	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
330	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
335	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
340	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
342	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845



Tabelul 2 - Grosime strat R 45 pentru sectiune deschisa grinzi

R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
66	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
70	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
75	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
80	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
85	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
90	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
95	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
100	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
105	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
110	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
115	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
120	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
125	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
130	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
135	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
140	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
145	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
150	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
155	1,860	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
160	1,883	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
165	1,905	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
170	1,927	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
175	1,947	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
180	1,967	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
185	1,987	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
190	2,006	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
195	2,024	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
200	2,042	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
205	2,059	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
210	2,076	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
215	2,092	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
220	2,108	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
225	2,123	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
230	2,138	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
235	2,153	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
240	2,167	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
245	2,181	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
250	2,194	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
255	2,208	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
260	2,220	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
265	2,233	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
270	2,245	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
275	2,257	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
280	2,269	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
285	2,280	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
290	2,291	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
295	2,302	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
300	2,313	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
305	2,323	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
310	2,333	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
315	2,343	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
320	2,353	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
325	2,362	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
330	2,372	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
335	2,381	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
340	2,390	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
342	2,393	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845



Tabelul 3 - Grosime strat R 60 pentru sectiune deschisa grinzi

R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
66	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
70	1,904	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
75	1,977	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
80	2,046	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
85	2,111	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
90	2,175	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
95	2,235	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
100	2,293	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
105	2,349	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
110	2,402	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
115	2,454	1,849	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
120	2,503	1,890	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
125	2,551	1,930	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
130	2,596	1,968	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
135	2,641	2,005	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
140	2,683	2,041	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
145	2,724	2,076	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
150	2,764	2,109	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
155	2,803	2,142	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
160	2,840	2,173	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
165	2,876	2,204	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
170	2,910	2,233	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
175	2,944	2,262	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
180	2,977	2,290	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
185	3,009	2,317	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
190	3,039	2,343	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
195	3,069	2,369	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
200	3,098	2,394	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
205	3,126	2,418	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
210	3,153	2,441	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
215	3,180	2,464	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
220	3,206	2,487	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
225	3,231	2,508	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
230	3,255	2,530	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
235	3,279	2,550	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
240	3,302	2,570	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
245	3,325	2,590	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
250	3,347	2,609	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
255	3,368	2,628	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
260	3,389	2,646	1,858	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
265	3,410	2,664	1,872	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
270	3,430	2,682	1,886	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
275	3,449	2,699	1,900	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
280	3,468	2,715	1,913	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
285	3,486	2,731	1,926	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
290	3,505	2,747	1,939	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
295	3,522	2,763	1,951	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
300	3,540	2,778	1,963	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
305	3,556	2,793	1,975	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
310	3,573	2,808	1,987	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
315	3,589	2,822	1,998	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
320	3,605	2,836	2,010	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
325	3,620	2,850	2,021	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
330	3,636	2,863	2,031	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
335	3,650	2,876	2,042	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
340	3,665	2,889	2,052	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
342	3,670	2,894	2,056	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845



Tabelul 4 - Grosime strat R 90 pentru grinzi cu sectiune deschisa

R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
66	2,987	2,456	1,937	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
70	3,095	2,552	2,020	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
75	3,223	2,666	2,120	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
80	3,345	2,776	2,215	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
85	3,462	2,882	2,307	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
90	3,574	2,983	2,396	1,874	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
95	3,681	3,081	2,481	1,948	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
100	3,784	3,174	2,564	2,020	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
105	3,883	3,264	2,643	2,090	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
110	3,977	3,351	2,720	2,157	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
115	4,068	3,435	2,795	2,222	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
120	4,156	3,516	2,867	2,285	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
125	4,240	3,594	2,936	2,347	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
130	4,322	3,669	3,004	2,406	1,845	1,845	1,845	1,845	1,845
135	4,400	3,742	3,069	2,464	1,891	1,845	1,845	1,845	1,845
140	4,475	3,812	3,133	2,520	1,939	1,845	1,845	1,845	1,845
145	4,548	3,880	3,194	2,575	1,986	1,845	1,845	1,845	1,845
150	4,619	3,946	3,254	2,628	2,032	1,845	1,845	1,845	1,845
155	4,687	4,010	3,311	2,680	2,077	1,845	1,845	1,845	1,845
160	4,753	4,072	3,368	2,730	2,120	1,845	1,845	1,845	1,845
165	4,817	4,132	3,422	2,779	2,163	1,845	1,845	1,845	1,845
170	4,878	4,190	3,475	2,827	2,205	1,845	1,845	1,845	1,845
175	4,938	4,247	3,527	2,873	2,245	1,845	1,845	1,845	1,845
180	4,996	4,301	3,577	2,918	2,285	1,845	1,845	1,845	1,845
185	5,052	4,355	3,626	2,962	2,323	1,845	1,845	1,845	1,845
190	5,106	4,406	3,673	3,005	2,361	1,845	1,845	1,845	1,845
195	5,159	4,457	3,719	3,047	2,398	1,845	1,845	1,845	1,845
200	5,211	4,505	3,764	3,088	2,434	1,845	1,845	1,845	1,845
205	5,260	4,553	3,808	3,128	2,470	1,845	1,845	1,845	1,845
210	5,309	4,599	3,851	3,167	2,504	1,873	1,845	1,845	1,845
215	5,356	4,644	3,893	3,205	2,538	1,902	1,845	1,845	1,845
220	5,402	4,688	3,933	3,242	2,571	1,930	1,845	1,845	1,845
225	5,446	4,731	3,973	3,279	2,603	1,958	1,845	1,845	1,845
230	5,489	4,773	4,012	3,314	2,635	1,985	1,845	1,845	1,845
235	5,532	4,813	4,050	3,349	2,666	2,012	1,845	1,845	1,845
240	5,573	4,853	4,087	3,383	2,696	2,038	1,845	1,845	1,845
245	5,613	4,892	4,123	3,416	2,726	2,063	1,845	1,845	1,845
250	5,652	4,929	4,158	3,449	2,755	2,088	1,845	1,845	1,845
255	5,690	4,966	4,192	3,480	2,783	2,113	1,845	1,845	1,845
260	5,727	5,002	4,226	3,512	2,811	2,137	1,845	1,845	1,845
265	5,763	5,037	4,259	3,542	2,839	2,161	1,845	1,845	1,845
270	5,798	5,071	4,291	3,572	2,866	2,185	1,845	1,845	1,845
275	5,833	5,105	4,323	3,601	2,892	2,207	1,845	1,845	1,845
280	5,866	5,138	4,353	3,630	2,918	2,230	1,845	1,845	1,845
285	5,899	5,170	4,384	3,658	2,943	2,252	1,845	1,845	1,845
290	5,931	5,201	4,413	3,685	2,968	2,274	1,845	1,845	1,845
295	5,963	5,231	4,442	3,712	2,992	2,295	1,845	1,845	1,845
300	5,993	5,261	4,470	3,739	3,016	2,316	1,845	1,845	1,845
305	6,023	5,291	4,498	3,765	3,040	2,337	1,845	1,845	1,845
310	6,053	5,319	4,525	3,790	3,063	2,357	1,845	1,845	1,845
315	6,081	5,347	4,552	3,815	3,086	2,377	1,845	1,845	1,845
320	6,109	5,375	4,578	3,840	3,108	2,397	1,845	1,845	1,845
325	6,137	5,402	4,604	3,864	3,130	2,416	1,845	1,845	1,845
330	6,164	5,428	4,629	3,887	3,151	2,435	1,845	1,845	1,845
335	6,190	5,454	4,653	3,910	3,173	2,454	1,845	1,845	1,845
340	6,216	5,480	4,677	3,933	3,193	2,472	1,845	1,845	1,845
342	6,225	5,488	4,686	3,941	3,201	2,478	1,845	1,845	1,845



Tabelul 5 - Grosime strat R 120 pentru grinzi cu sectiune deschisa

R 120	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
66	4,131	3,560	3,002	2,521	2,085	1,845	1,845	1,845	1,845
70	4,285	3,704	3,132	2,639	2,192	1,845	1,845	1,845	1,845
75	4,469	3,875	3,288	2,782	2,320	1,909	1,845	1,845	1,845
80	4,645	4,039	3,438	2,919	2,445	2,022	1,845	1,845	1,845
85	4,812	4,196	3,582	3,052	2,566	2,132	1,845	1,845	1,845
90	4,973	4,347	3,721	3,180	2,684	2,239	1,845	1,845	1,845
95	5,127	4,492	3,856	3,304	2,798	2,343	1,857	1,845	1,845
100	5,275	4,632	3,985	3,424	2,908	2,444	1,946	1,845	1,845
105	5,416	4,766	4,110	3,541	3,016	2,543	2,033	1,845	1,845
110	5,552	4,896	4,231	3,653	3,120	2,639	2,119	1,845	1,845
115	5,683	5,021	4,348	3,763	3,221	2,732	2,202	1,845	1,845
120	5,809	5,141	4,461	3,869	3,320	2,824	2,283	1,845	1,845
125	5,930	5,258	4,570	3,971	3,416	2,913	2,363	1,845	1,845
130	6,047	5,370	4,676	4,071	3,509	3,000	2,441	1,845	1,845
135	6,159	5,479	4,778	4,168	3,600	3,085	2,517	1,888	1,845
140	6,268	5,583	4,878	4,262	3,689	3,168	2,592	1,951	1,845
145	-	5,685	4,974	4,354	3,775	3,249	2,665	2,013	1,845
150	-	5,783	5,068	4,443	3,859	3,328	2,736	2,074	1,845
155	-	5,879	5,158	4,530	3,941	3,405	2,806	2,134	1,845
160	-	5,971	5,247	4,614	4,021	3,480	2,875	2,192	1,845
165	-	6,060	5,332	4,696	4,099	3,554	2,942	2,250	1,845
170	-	6,147	5,415	4,776	4,175	3,626	3,008	2,306	1,845
175	-	6,231	5,496	4,854	4,249	3,697	3,072	2,362	1,845
180	-	6,313	5,575	4,929	4,322	3,766	3,135	2,416	1,845
185	-	-	5,652	5,003	4,393	3,833	3,197	2,470	1,845
190	-	-	5,726	5,075	4,462	3,899	3,258	2,523	1,845
195	-	-	5,799	5,146	4,529	3,964	3,317	2,574	1,845
200	-	-	5,869	5,214	4,595	4,027	3,376	2,625	1,862
205	-	-	5,938	5,281	4,660	4,089	3,433	2,675	1,904
210	-	-	6,005	5,347	4,723	4,150	3,490	2,724	1,944
215	-	-	6,071	5,410	4,785	4,210	3,545	2,773	1,984
220	-	-	6,135	5,473	4,845	4,268	3,599	2,820	2,023
225	-	-	6,197	5,534	4,904	4,325	3,652	2,867	2,062
230	-	-	6,258	5,593	4,962	4,381	3,704	2,913	2,100
235	-	-	6,317	5,651	5,019	4,436	3,756	2,958	2,138
240	-	-	-	5,708	5,075	4,490	3,806	3,002	2,175
245	-	-	-	5,764	5,129	4,543	3,856	3,046	2,211
250	-	-	-	5,819	5,182	4,595	3,904	3,089	2,247
255	-	-	-	5,872	5,234	4,646	3,952	3,132	2,283
260	-	-	-	5,924	5,286	4,696	3,999	3,173	2,318
265	-	-	-	5,975	5,336	4,745	4,046	3,214	2,352
270	-	-	-	6,025	5,385	4,793	4,091	3,255	2,386
275	-	-	-	6,074	5,433	4,840	4,136	3,295	2,420
280	-	-	-	6,122	5,480	4,887	4,180	3,334	2,453
285	-	-	-	6,169	5,527	4,932	4,223	3,373	2,486
290	-	-	-	6,215	5,572	4,977	4,265	3,411	2,518
295	-	-	-	6,260	5,617	5,021	4,307	3,448	2,550
300	-	-	-	6,305	5,661	5,065	4,348	3,485	2,581
305	-	-	-	6,348	5,704	5,107	4,389	3,522	2,612
310	-	-	-	-	5,746	5,149	4,429	3,558	2,642
315	-	-	-	-	5,788	5,190	4,468	3,593	2,673
320	-	-	-	-	5,829	5,231	4,507	3,628	2,702
325	-	-	-	-	5,869	5,270	4,545	3,662	2,732
330	-	-	-	-	5,908	5,309	4,582	3,696	2,761
335	-	-	-	-	5,947	5,348	4,619	3,730	2,789
340	-	-	-	-	5,985	5,386	4,656	3,763	2,818
342	-	-	-	-	5,998	5,399	4,668	3,774	2,828



Tabelul 6 - Grosime strat R 30 pentru grinzi cu sectiune deschisa

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
71	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
75	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
80	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
85	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
90	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
95	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
100	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
105	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
110	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
115	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
120	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
125	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
130	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
135	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
140	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
145	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
150	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
155	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
160	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
165	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
170	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
175	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
180	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
185	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
190	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
195	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
200	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
205	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
210	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
215	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
220	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
225	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
230	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
235	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
240	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
245	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
250	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
255	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
260	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
265	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
270	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
275	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
280	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
285	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
290	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
295	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
300	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
305	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
310	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
315	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
320	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
325	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
330	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
335	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
340	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
345	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
346	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951



Tabelul 7 - Grosime strat R 45 pentru grinzi cu sectiune deschisa

R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
71	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
75	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
80	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
85	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
90	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
95	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
100	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
105	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
110	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
115	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
120	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
125	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
130	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
135	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
140	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
145	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
150	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
155	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
160	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
165	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
170	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
175	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
180	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
185	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
190	1,974	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
195	2,009	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
200	2,044	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
205	2,076	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
210	2,108	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
215	2,138	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
220	2,167	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
225	2,196	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
230	2,223	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
235	2,249	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
240	2,274	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
245	2,299	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
250	2,323	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
255	2,346	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
260	2,368	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
265	2,389w	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
270	2,410	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
275	2,430	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
280	2,450	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
285	2,469	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
290	2,488	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
295	2,505	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
300	2,523	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
305	2,540	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
310	2,556	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
315	2,572	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
320	2,588	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
325	2,603	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
330	2,618	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
335	2,632	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
340	2,646	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
345	2,660	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
346	2,664	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951



Tabelul 8 - Grosime strat R 60 pentru grinzi cu sectiune deschisa

R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
71	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
75	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
80	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
85	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
90	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
95	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
100	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
105	1,990	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
110	2,088	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
115	2,180	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
120	2,266	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
125	2,348	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
130	2,426	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
135	2,499	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
140	2,569	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
145	2,635	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
150	2,698	1,955	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
155	2,757	2,014	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
160	2,814	2,070	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
165	2,869	2,124	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
170	2,921	2,175	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
175	2,970	2,224	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
180	3,018	2,271	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
185	3,063	2,317	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
190	3,107	2,360	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
195	3,149	2,402	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
200	3,189	2,443	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
205	3,228	2,482	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
210	3,265	2,519	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
215	3,301	2,555	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
220	3,335	2,590	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
225	3,369	2,624	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
230	3,401	2,657	1,958	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
235	3,432	2,688	1,989	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
240	3,462	2,719	2,019	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
245	3,491	2,748	2,049	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
250	3,519	2,777	2,077	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
255	3,546	2,804	2,104	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
260	3,572	2,831	2,131	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
265	3,597	2,857	2,157	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
270	3,622	2,883	2,182	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
275	3,646	2,907	2,206	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
280	3,669	2,931	2,230	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
285	3,691	2,954	2,253	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
290	3,713	2,976	2,276	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
295	3,734	2,998	2,298	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
300	3,755	3,020	2,319	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
305	3,775	3,040	2,340	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
310	3,794	3,060	2,360	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
315	3,813	3,080	2,380	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
320	3,832	3,099	2,399	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
325	3,850	3,118	2,418	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
330	3,867	3,136	2,436	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
335	3,884	3,154	2,454	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
340	3,901	3,171	2,471	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
345	3,917	3,188	2,488	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
346	3,921	3,192	2,493	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951



Tabelul 9 - Grosime strat R 90 pentru grinzi cu sectiune deschisa

R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
71	2,757	2,003	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
75	2,938	2,174	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
80	3,131	2,358	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
85	3,310	2,529	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
90	3,477	2,690	2,016	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
95	3,633	2,841	2,160	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
100	3,778	2,983	2,295	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
105	3,914	3,116	2,424	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
110	4,042	3,242	2,545	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
115	4,162	3,361	2,661	1,998	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
120	4,275	3,474	2,771	2,103	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
125	4,382	3,581	2,875	2,202	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
130	4,484	3,682	2,975	2,297	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
135	4,579	3,779	3,070	2,389	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
140	4,670	3,870	3,160	2,476	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
145	4,756	3,958	3,247	2,560	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
150	4,838	4,041	3,330	2,640	1,996	1,951	1,951	1,951	1,951
155	4,916	4,121	3,410	2,718	2,070	1,951	1,951	1,951	1,951
160	4,991	4,197	3,486	2,792	2,141	1,951	1,951	1,951	1,951
165	5,062	4,270	3,559	2,863	2,209	1,951	1,951	1,951	1,951
170	5,130	4,340	3,629	2,932	2,275	1,951	1,951	1,951	1,951
175	5,194	4,407	3,697	2,998	2,339	1,951	1,951	1,951	1,951
180	5,257	4,471	3,762	3,062	2,400	1,951	1,951	1,951	1,951
185	5,316	4,533	3,824	3,124	2,460	1,951	1,951	1,951	1,951
190	5,373	4,592	3,884	3,183	2,517	1,951	1,951	1,951	1,951
195	5,428	4,649	3,942	3,241	2,573	1,951	1,951	1,951	1,951
200	5,480	4,704	3,998	3,296	2,627	1,983	1,951	1,951	1,951
205	5,531	4,757	4,052	3,350	2,679	2,033	1,951	1,951	1,951
210	5,579	4,808	4,104	3,402	2,730	2,081	1,951	1,951	1,951
215	5,626	4,857	4,155	3,452	2,779	2,128	1,951	1,951	1,951
220	5,671	4,904	4,204	3,501	2,827	2,174	1,951	1,951	1,951
225	5,715	4,950	4,251	3,548	2,873	2,218	1,951	1,951	1,951
230	5,757	4,994	4,296	3,594	2,918	2,261	1,951	1,951	1,951
235	5,797	5,037	4,341	3,639	2,962	2,303	1,951	1,951	1,951
240	5,836	5,078	4,383	3,682	3,004	2,344	1,951	1,951	1,951
245	5,874	5,118	4,425	3,724	3,046	2,384	1,951	1,951	1,951
250	5,911	5,157	4,465	3,764	3,086	2,423	1,951	1,951	1,951
255	5,946	5,195	4,504	3,804	3,125	2,461	1,951	1,951	1,951
260	5,980	5,231	4,542	3,842	3,163	2,498	1,951	1,951	1,951
265	6,013	5,267	4,579	3,880	3,200	2,534	1,951	1,951	1,951
270	6,045	5,301	4,615	3,916	3,236	2,569	1,951	1,951	1,951
275	6,077	5,334	4,650	3,951	3,271	2,603	1,951	1,951	1,951
280	6,107	5,367	4,684	3,986	3,306	2,636	1,951	1,951	1,951
285	6,136	5,398	4,716	4,019	3,339	2,669	1,955	1,951	1,951
290	6,165	5,429	4,748	4,052	3,372	2,701	1,985	1,951	1,951
295	6,192	5,458	4,780	4,084	3,403	2,732	2,014	1,951	1,951
300	6,219	5,487	4,810	4,115	3,435	2,762	2,043	1,951	1,951
305	6,245	5,515	4,840	4,145	3,465	2,792	2,071	1,951	1,951
310	6,271	5,543	4,868	4,175	3,494	2,821	2,098	1,951	1,951
315	6,295	5,570	4,897	4,203	3,523	2,849	2,125	1,951	1,951
320	6,319	5,595	4,924	4,232	3,552	2,877	2,152	1,951	1,951
325	6,343	5,621	4,951	4,259	3,579	2,904	2,177	1,951	1,951
330	6,366	5,645	4,977	4,286	3,606	2,931	2,203	1,951	1,951
335	6,388	5,670	5,002	4,312	3,633	2,957	2,227	1,951	1,951
340	6,410	5,693	5,027	4,338	3,658	2,982	2,252	1,951	1,951
345	6,431	5,716	5,051	4,363	3,684	3,007	2,275	1,951	1,951
346	6,436	5,722	5,058	4,370	3,691	3,014	2,282	1,951	1,951



Tabelul 10 - Grosime strat R 120 pentru coloane cu sectiune deschisa

R 120	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
71	4,411	3,552	2,839	2,196	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
75	4,634	3,767	3,045	2,388	1,951	1,951	1,951	1,951	1,951
80	4,872	4,000	3,268	2,599	2,007	1,951	1,951	1,951	1,951
85	5,093	4,216	3,477	2,797	2,193	1,951	1,951	1,951	1,951
90	5,299	4,420	3,675	2,985	2,371	1,951	1,951	1,951	1,951
95	5,491	4,610	3,861	3,164	2,539	1,973	1,951	1,951	1,951
100	5,670	4,789	4,037	3,333	2,700	2,124	1,951	1,951	1,951
105	5,838	4,958	4,204	3,494	2,854	2,269	1,951	1,951	1,951
110	5,996	5,117	4,362	3,648	3,001	2,408	1,951	1,951	1,951
115	6,145	5,268	4,512	3,794	3,141	2,542	1,951	1,951	1,951
120	6,285	5,410	4,654	3,933	3,276	2,670	2,062	1,951	1,951
125	6,417	5,545	4,790	4,067	3,405	2,793	2,177	1,951	1,951
130	6,541	5,674	4,919	4,194	3,529	2,912	2,288	1,951	1,951
135	6,660	5,795	5,042	4,316	3,648	3,026	2,396	1,951	1,951
140	6,772	5,911	5,160	4,433	3,762	3,136	2,499	1,951	1,951
145	-	6,022	5,273	4,545	3,872	3,242	2,600	1,951	1,951
150	-	6,127	5,380	4,653	3,978	3,345	2,697	2,016	1,951
155	-	6,228	5,483	4,756	4,080	3,444	2,791	2,102	1,951
160	-	6,324	5,582	4,855	4,178	3,539	2,882	2,186	1,951
165	-	6,416	5,677	4,951	4,273	3,632	2,970	2,268	1,951
170	-	6,505	5,768	5,043	4,364	3,721	3,056	2,348	1,951
175	-	6,589	5,856	5,132	4,452	3,808	3,139	2,425	1,951
180	-	6,670	5,940	5,217	4,538	3,892	3,219	2,500	1,951
185	-	6,748	6,021	5,300	4,620	3,973	3,298	2,573	1,951
190	-	6,823	6,100	5,379	4,700	4,052	3,374	2,644	1,951
195	-	-	6,175	5,456	4,777	4,128	3,447	2,713	2,014
200	-	-	6,247	5,530	4,852	4,203	3,519	2,780	2,076
205	-	-	6,318	5,602	4,924	4,274	3,589	2,846	2,136
210	-	-	6,385	5,672	4,995	4,344	3,657	2,910	2,195
215	-	-	6,451	5,739	5,063	4,412	3,723	2,972	2,253
220	-	-	6,514	5,804	5,129	4,478	3,787	3,033	2,310
225	-	-	6,575	5,867	5,193	4,542	3,850	3,093	2,365
230	-	-	6,634	5,929	5,255	4,605	3,911	3,150	2,419
235	-	-	6,692	5,988	5,316	4,666	3,970	3,207	2,471
240	-	-	6,747	6,046	5,375	4,725	4,028	3,262	2,523
245	-	-	6,801	6,102	5,432	4,782	4,085	3,316	2,573
250	-	-	6,854	6,156	5,488	4,838	4,140	3,369	2,622
255	-	-	-	6,209	5,542	4,893	4,194	3,420	2,670
260	-	-	-	6,260	5,595	4,946	4,247	3,470	2,717
265	-	-	-	6,310	5,646	4,998	4,298	3,520	2,764
270	-	-	-	6,359	5,696	5,049	4,348	3,568	2,809
275	-	-	-	6,406	5,745	5,098	4,397	3,615	2,853
280	-	-	-	6,452	5,792	5,147	4,445	3,661	2,897
285	-	-	-	6,497	5,838	5,194	4,492	3,706	2,939
290	-	-	-	6,541	5,884	5,240	4,537	3,750	2,981
295	-	-	-	6,584	5,928	5,285	4,582	3,793	3,021
300	-	-	-	6,625	5,971	5,328	4,626	3,835	3,062
305	-	-	-	6,666	6,013	5,371	4,669	3,877	3,101
310	-	-	-	6,705	6,054	5,413	4,710	3,917	3,139
315	-	-	-	6,744	6,094	5,454	4,751	3,957	3,177
320	-	-	-	6,781	6,133	5,495	4,792	3,996	3,214
325	-	-	-	6,818	6,171	5,534	4,831	4,034	3,250
330	-	-	-	6,854	6,209	5,572	4,869	4,071	3,286
335	-	-	-	-	6,245	5,610	4,907	4,108	3,321
340	-	-	-	-	6,281	5,647	4,944	4,144	3,356
345	-	-	-	-	6,316	5,683	4,980	4,179	3,389
346	-	-	-	-	6,326	5,693	4,990	4,189	3,399

Tabelul 11 - Grosime strat R 30 pentru grinzi cu dimensiuni sectiune rectangulara goala cu expunere la foc pe trei latari

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
55	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
60	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
65	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
70	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
75	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
80	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
85	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
90	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
95	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
100	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
105	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
110	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
115	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
120	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
125	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
130	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
135	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
140	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
145	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
150	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
155	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
160	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
165	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
170	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
175	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
180	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
185	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
190	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
195	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
200	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
205	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
210	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
215	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
220	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
225	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
230	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
235	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
240	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
245	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
250	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
255	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
260	1,846	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
265	1,868	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
270	1,890	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
275	1,910	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833



Tabelul 12 - Grosime strat R 45 pentru grinzi cu dimensiuni sectiune rectangulara goala cu expunere la foc pe trei laturi

R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
55	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
60	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
65	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
70	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
75	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
80	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
85	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
90	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
95	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
100	1,849	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
105	1,944	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
110	2,036	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
115	2,124	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
120	2,208	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
125	2,289	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
130	2,367	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
135	2,442	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
140	2,514	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
145	2,584	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
150	2,651	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
155	2,716	1,843	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
160	2,779	1,896	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
165	2,840	1,948	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
170	2,898	1,998	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
175	2,955	2,047	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
180	3,010	2,094	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
185	3,063	2,140	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
190	3,114	2,185	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
195	3,164	2,228	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
200	3,213	2,271	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
205	3,260	2,312	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
210	3,305	2,352	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
215	3,350	2,391	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
220	3,393	2,429	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
225	3,435	2,466	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
230	3,475	2,502	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
235	3,515	2,538	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
240	3,554	2,572	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
245	3,591	2,606	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
250	3,628	2,638	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
255	3,663	2,670	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
260	3,698	2,702	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
265	3,732	2,732	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
270	3,765	2,762	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
275	3,797	2,791	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833

Tabelul 13 - Grosime strat R 60 pentru grinzi cu dimensiuni sectiune rectangulara goala cu expunere la foc pe trei latari

R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
55	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
60	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
65	1,965	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
70	2,143	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
75	2,312	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
80	2,474	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
85	2,628	1,882	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
90	2,775	2,007	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
95	2,916	2,127	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
100	3,050	2,242	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
105	3,179	2,354	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
110	3,303	2,461	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
115	3,421	2,565	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
120	3,535	2,665	1,895	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
125	3,645	2,762	1,977	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
130	3,750	2,855	2,056	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
135	3,852	2,946	2,133	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
140	3,950	3,033	2,208	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
145	4,044	3,118	2,280	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
150	4,135	3,200	2,351	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
155	4,223	3,279	2,420	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
160	4,307	3,357	2,487	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
165	4,389	3,431	2,552	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
170	4,469	3,504	2,616	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
175	4,545	3,575	2,678	1,846	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
180	4,619	3,643	2,738	1,896	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
185	4,691	3,710	2,797	1,945	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
190	4,761	3,775	2,854	1,993	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
195	4,828	3,838	2,910	2,040	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
200	4,894	3,899	2,965	2,085	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
205	4,957	3,959	3,018	2,130	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
210	5,019	4,017	3,070	2,174	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
215	5,079	4,073	3,121	2,217	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
220	5,137	4,128	3,170	2,259	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
225	5,194	4,182	3,219	2,301	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
230	5,249	4,235	3,266	2,341	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
235	5,302	4,286	3,313	2,381	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
240	5,355	4,335	3,358	2,420	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
245	5,405	4,384	3,402	2,458	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
250	5,455	4,432	3,446	2,495	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
255	5,503	4,478	3,488	2,532	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
260	5,550	4,523	3,530	2,568	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
265	5,595	4,568	3,571	2,603	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
270	5,640	4,611	3,610	2,637	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
275	5,684	4,653	3,649	2,671	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833

Tabelul 14 - Grosime placare R 90 pentru grinzi cu dimensiuni sectiune rectangulara goala cu expunere la foc pe trei laturi



R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	2,902	2,219	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
55	3,218	2,489	1,894	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
60	3,518	2,748	2,114	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
65	3,803	2,995	2,327	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
70	4,073	3,233	2,531	1,937	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
75	4,331	3,460	2,729	2,106	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
80	4,576	3,679	2,920	2,270	1,833	1,833	1,833	1,833	1,833
85	4,810	3,889	3,105	2,429	1,841	1,833	1,833	1,833	1,833
90	5,034	4,091	3,284	2,584	1,973	1,833	1,833	1,833	1,833
95	5,248	4,285	3,456	2,735	2,101	1,833	1,833	1,833	1,833
100	5,453	4,473	3,624	2,881	2,226	1,833	1,833	1,833	1,833
105	5,649	4,653	3,786	3,024	2,349	1,833	1,833	1,833	1,833
110	5,837	4,827	3,943	3,162	2,468	1,847	1,833	1,833	1,833
115	6,017	4,995	4,095	3,297	2,585	1,945	1,833	1,833	1,833
120	-	5,157	4,243	3,429	2,699	2,042	1,833	1,833	1,833
125	-	5,314	4,386	3,557	2,811	2,136	1,833	1,833	1,833
130	-	5,465	4,526	3,682	2,920	2,229	1,833	1,833	1,833
135	-	5,611	4,661	3,804	3,027	2,320	1,833	1,833	1,833
140	-	5,753	4,792	3,923	3,132	2,410	1,833	1,833	1,833
145	-	5,890	4,920	4,039	3,234	2,497	1,833	1,833	1,833
150	-	6,023	5,044	4,152	3,334	2,584	1,891	1,833	1,833
155	-	6,152	5,165	4,262	3,433	2,668	1,961	1,833	1,833
160	-	-	5,283	4,370	3,529	2,751	2,031	1,833	1,833
165	-	-	5,397	4,475	3,623	2,833	2,099	1,833	1,833
170	-	-	5,509	4,578	3,715	2,913	2,166	1,833	1,833
175	-	-	5,618	4,679	3,806	2,992	2,232	1,833	1,833
180	-	-	5,724	4,777	3,895	3,070	2,297	1,833	1,833
185	-	-	5,827	4,873	3,982	3,146	2,362	1,833	1,833
190	-	-	5,928	4,967	4,067	3,221	2,425	1,833	1,833
195	-	-	6,026	5,059	4,151	3,295	2,487	1,833	1,833
200	-	-	6,122	5,149	4,233	3,367	2,549	1,833	1,833
205	-	-	-	5,238	4,313	3,439	2,609	1,833	1,833
210	-	-	-	5,324	4,392	3,509	2,669	1,871	1,833
215	-	-	-	5,408	4,470	3,578	2,728	1,918	1,833
220	-	-	-	5,491	4,546	3,646	2,786	1,965	1,833
225	-	-	-	5,572	4,621	3,713	2,844	2,012	1,833
230	-	-	-	5,651	4,695	3,778	2,900	2,058	1,833
235	-	-	-	5,729	4,767	3,843	2,956	2,103	1,833
240	-	-	-	5,806	4,838	3,907	3,011	2,148	1,833
245	-	-	-	5,880	4,907	3,970	3,065	2,193	1,833
250	-	-	-	5,954	4,976	4,031	3,119	2,237	1,833
255	-	-	-	6,026	5,043	4,092	3,172	2,280	1,833
260	-	-	-	6,096	5,109	4,152	3,224	2,323	1,833
265	-	-	-	6,166	5,174	4,211	3,275	2,365	1,833
270	-	-	-	-	5,238	4,269	3,326	2,407	1,833
275	-	-	-	-	5,301	4,327	3,376	2,449	1,833

Tabelul 15 - Grosime placare R 120 pentru grinzi cu dimensiuni sectiune rectangulara goala cu expunere la foc pe trei laturi

R 120	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	4,432	3,587	2,903	2,338	1,864	1,833	1,833	1,833	1,833
55	4,856	3,960	3,230	2,623	2,110	1,833	1,833	1,833	1,833
60	5,258	4,318	3,545	2,898	2,349	1,877	1,833	1,833	1,833
65	5,640	4,661	3,849	3,166	2,582	2,078	1,833	1,833	1,833
70	6,003	4,989	4,142	3,425	2,810	2,276	1,833	1,833	1,833
75	-	5,304	4,425	3,677	3,031	2,469	1,975	1,833	1,833
80	-	5,606	4,698	3,921	3,247	2,658	2,139	1,833	1,833
85	-	5,896	4,963	4,158	3,458	2,844	2,299	1,833	1,833
90	-	-	5,218	4,389	3,664	3,025	2,457	1,950	1,833
95	-	-	5,466	4,614	3,866	3,203	2,613	2,083	1,833
100	-	-	5,705	4,832	4,062	3,378	2,766	2,215	1,833
105	-	-	5,937	5,044	4,254	3,549	2,916	2,345	1,833
110	-	-	6,162	5,251	4,441	3,716	3,064	2,473	1,936
115	-	-	-	5,452	4,625	3,881	3,209	2,600	2,044
120	-	-	-	5,648	4,804	4,042	3,352	2,724	2,150
125	-	-	-	5,840	4,979	4,201	3,493	2,847	2,256
130	-	-	-	6,026	5,150	4,356	3,632	2,969	2,360
135	-	-	-	-	5,318	4,508	3,768	3,089	2,463
140	-	-	-	-	5,482	4,658	3,902	3,207	2,565
145	-	-	-	-	5,643	4,805	4,034	3,324	2,666
150	-	-	-	-	5,800	4,949	4,165	3,439	2,766
155	-	-	-	-	5,954	5,091	4,293	3,553	2,864
160	-	-	-	-	6,105	5,230	4,419	3,665	2,962
165	-	-	-	-	-	5,367	4,543	3,776	3,059
170	-	-	-	-	-	5,501	4,666	3,885	3,154
175	-	-	-	-	-	5,633	4,786	3,993	3,249
180	-	-	-	-	-	5,763	4,905	4,100	3,343
185	-	-	-	-	-	5,890	5,022	4,205	3,435
190	-	-	-	-	-	6,016	5,138	4,309	3,527
195	-	-	-	-	-	6,139	5,251	4,412	3,618
200	-	-	-	-	-	-	5,363	4,514	3,708
205	-	-	-	-	-	-	5,474	4,614	3,797
210	-	-	-	-	-	-	5,583	4,713	3,885
215	-	-	-	-	-	-	5,690	4,811	3,972
220	-	-	-	-	-	-	5,796	4,908	4,059
225	-	-	-	-	-	-	5,901	5,004	4,144
230	-	-	-	-	-	-	6,004	5,098	4,229
235	-	-	-	-	-	-	6,105	5,192	4,313
240	-	-	-	-	-	-	-	5,284	4,396
245	-	-	-	-	-	-	-	5,375	4,478
250	-	-	-	-	-	-	-	5,465	4,559
255	-	-	-	-	-	-	-	5,555	4,640
260	-	-	-	-	-	-	-	5,643	4,720
265	-	-	-	-	-	-	-	5,730	4,799
270	-	-	-	-	-	-	-	5,816	4,877
275	-	-	-	-	-	-	-	5,902	4,955



Tabelul 16 - Grosime strat R 30 pentru grinzi si coloane inchise, sectuni rectangulare si circulare goale, cu expunere la foc pe patru laturi

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
50	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
55	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
60	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
65	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
70	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
75	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
80	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
85	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
90	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
95	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
100	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
105	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
110	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
115	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
120	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
125	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
130	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
135	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
140	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
145	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
150	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
155	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
160	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
165	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
170	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
175	2,005	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
180	2,054	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
185	2,100	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
190	2,145	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
195	2,189	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
200	2,230	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
205	2,271	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
210	2,309	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
215	2,347	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
220	2,383	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
225	2,418	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
230	2,452	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
235	2,485	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
240	2,516	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
245	2,547	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
250	2,577	1,993	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
255	2,605	2,022	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
260	2,633	2,050	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
265	2,660	2,078	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
270	2,687	2,105	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
275	2,712	2,131	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
280	2,737	2,156	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
285	2,761	2,181	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
290	2,785	2,205	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
295	2,808	2,228	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
300	2,830	2,251	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
305	2,852	2,273	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
310	2,873	2,295	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
315	2,893	2,316	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
320	2,913	2,337	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
325	2,933	2,357	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
330	2,952	2,377	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
335	2,971	2,396	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
338	2,981	2,407	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989

Tabelul 17 - Grosime strat R 60 pentru grinzi si coloane inchise, sectuni rectangulare si circulare goale, cu expunere la foc pe patru laturi



R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
50	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
55	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
60	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
65	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
70	2,128	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
75	2,340	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
80	2,538	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
85	2,724	2,119	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
90	2,898	2,282	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
95	3,062	2,438	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
100	3,217	2,585	2,050	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
105	3,363	2,726	2,182	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
110	3,501	2,859	2,309	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
115	3,631	2,987	2,430	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
120	3,755	3,109	2,546	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
125	3,873	3,225	2,658	2,065	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
130	3,984	3,336	2,766	2,165	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
135	4,091	3,443	2,869	2,262	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
140	4,192	3,545	2,969	2,355	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
145	4,289	3,642	3,065	2,445	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
150	4,381	3,736	3,158	2,533	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
155	4,470	3,827	3,247	2,617	2,051	1,989	1,989	1,989	1,989
160	4,554	3,914	3,333	2,699	2,128	1,989	1,989	1,989	1,989
165	4,635	3,997	3,417	2,779	2,202	1,989	1,989	1,989	1,989
170	4,713	4,078	3,497	2,856	2,274	1,989	1,989	1,989	1,989
175	4,788	4,155	3,575	2,931	2,344	1,989	1,989	1,989	1,989
180	4,859	4,230	3,651	3,003	2,413	1,989	1,989	1,989	1,989
185	4,928	4,302	3,724	3,074	2,479	1,989	1,989	1,989	1,989
190	4,994	4,372	3,794	3,143	2,544	2,032	1,989	1,989	1,989
195	5,058	4,439	3,863	3,209	2,608	2,091	1,989	1,989	1,989
200	5,120	4,504	3,929	3,274	2,669	2,149	1,989	1,989	1,989
205	5,179	4,567	3,994	3,337	2,730	2,206	1,989	1,989	1,989
210	5,236	4,628	4,056	3,399	2,788	2,261	1,989	1,989	1,989
215	5,291	4,687	4,117	3,459	2,846	2,316	1,989	1,989	1,989
220	5,345	4,744	4,176	3,517	2,902	2,369	1,989	1,989	1,989
225	5,396	4,799	4,234	3,573	2,956	2,421	1,989	1,989	1,989
230	5,446	4,853	4,289	3,629	3,010	2,472	1,989	1,989	1,989
235	5,494	4,905	4,344	3,683	3,062	2,522	1,989	1,989	1,989
240	5,541	4,955	4,396	3,735	3,113	2,570	1,989	1,989	1,989
245	5,586	5,004	4,448	3,787	3,163	2,618	1,989	1,989	1,989
250	5,630	5,052	4,498	3,837	3,212	2,665	1,989	1,989	1,989
255	5,672	5,098	4,547	3,885	3,259	2,711	2,019	1,989	1,989
260	5,713	5,143	4,594	3,933	3,306	2,756	2,060	1,989	1,989
265	5,753	5,187	4,640	3,980	3,352	2,800	2,099	1,989	1,989
270	5,792	5,230	4,685	4,025	3,396	2,843	2,139	1,989	1,989
275	5,830	5,271	4,729	4,070	3,440	2,886	2,177	1,989	1,989
280	5,866	5,312	4,772	4,113	3,483	2,927	2,215	1,989	1,989
285	5,902	5,351	4,814	4,156	3,525	2,968	2,252	1,989	1,989
290	5,936	5,389	4,855	4,197	3,566	3,008	2,289	1,989	1,989
295	5,970	5,427	4,895	4,238	3,606	3,048	2,325	1,989	1,989
300	6,003	5,463	4,934	4,278	3,646	3,086	2,361	1,989	1,989
305	6,035	5,499	4,972	4,317	3,685	3,124	2,395	1,989	1,989
310	6,066	5,533	5,009	4,355	3,723	3,161	2,430	1,989	1,989
315	6,096	5,567	5,046	4,392	3,760	3,198	2,463	1,989	1,989
320	6,126	5,600	5,081	4,428	3,796	3,234	2,496	1,989	1,989
325	6,154	5,632	5,116	4,464	3,832	3,269	2,529	1,989	1,989
330	6,182	5,664	5,150	4,499	3,867	3,304	2,561	1,989	1,989
335	6,210	5,695	5,184	4,534	3,902	3,338	2,593	1,989	1,989
338	6,225	5,712	5,202	4,553	3,921	3,357	2,610	1,989	1,989



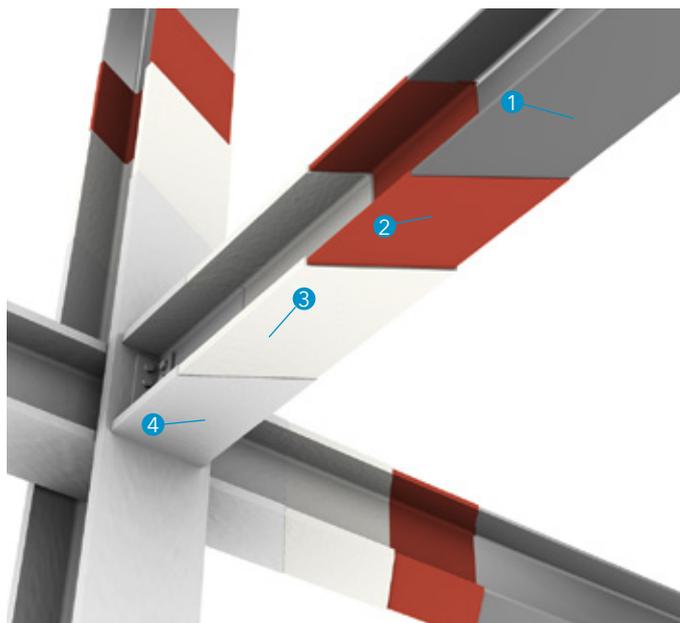
Tabelul 18 - Grosime strat R 90 pentru grinzi si coloane inchise, sectuni rectangulare si circulare goale, cu expunere la foc pe patru laturi

R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	2,369	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
50	2,709	2,094	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
55	3,086	2,434	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
60	3,434	2,753	2,215	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
65	3,757	3,052	2,489	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
70	4,057	3,333	2,750	2,172	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
75	4,337	3,599	2,997	2,397	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
80	4,599	3,849	3,233	2,612	2,092	1,989	1,989	1,989	1,989
85	4,844	4,087	3,458	2,819	2,280	1,989	1,989	1,989	1,989
90	5,075	4,311	3,673	3,017	2,462	2,021	1,989	1,989	1,989
95	5,291	4,524	3,878	3,208	2,637	2,183	1,989	1,989	1,989
100	5,495	4,727	4,075	3,392	2,807	2,340	1,989	1,989	1,989
105	5,688	4,919	4,263	3,569	2,971	2,492	1,989	1,989	1,989
110	5,870	5,103	4,443	3,739	3,130	2,641	2,059	1,989	1,989
115	6,043	5,278	4,615	3,903	3,284	2,785	2,188	1,989	1,989
120	6,206	5,445	4,781	4,062	3,434	2,925	2,314	1,989	1,989
125	6,362	5,604	4,941	4,215	3,578	3,061	2,437	1,989	1,989
130	6,509	5,757	5,094	4,362	3,719	3,194	2,557	2,002	1,989
135	-	5,903	5,241	4,505	3,855	3,323	2,674	2,108	1,989
140	-	6,043	5,383	4,643	3,987	3,449	2,789	2,211	1,989
145	-	6,177	5,520	4,777	4,115	3,572	2,901	2,312	1,989
150	-	6,306	5,652	4,906	4,240	3,692	3,010	2,411	1,989
155	-	6,430	5,779	5,031	4,361	3,808	3,117	2,508	1,989
160	-	-	5,902	5,153	4,479	3,922	3,222	2,603	1,989
165	-	-	6,021	5,270	4,593	4,033	3,324	2,696	1,989
170	-	-	6,135	5,384	4,705	4,141	3,424	2,788	2,029
175	-	-	6,246	5,495	4,813	4,247	3,523	2,877	2,107
180	-	-	6,354	5,603	4,919	4,350	3,618	2,966	2,183
185	-	-	6,458	5,707	5,022	4,451	3,712	3,052	2,257
190	-	-	-	5,809	5,122	4,550	3,805	3,137	2,331
195	-	-	-	5,908	5,220	4,646	3,895	3,220	2,403
200	-	-	-	6,004	5,316	4,740	3,983	3,302	2,474
205	-	-	-	6,097	5,409	4,832	4,070	3,383	2,544
210	-	-	-	6,188	5,499	4,922	4,155	3,461	2,613
215	-	-	-	6,276	5,588	5,010	4,238	3,539	2,681
220	-	-	-	6,362	5,675	5,096	4,319	3,615	2,748
225	-	-	-	6,446	5,759	5,180	4,399	3,690	2,814
230	-	-	-	6,528	5,841	5,263	4,478	3,764	2,879
235	-	-	-	-	5,922	5,344	4,555	3,836	2,942
240	-	-	-	-	6,001	5,423	4,631	3,907	3,005
245	-	-	-	-	6,078	5,501	4,705	3,977	3,067
250	-	-	-	-	6,153	5,577	4,778	4,046	3,128
255	-	-	-	-	6,227	5,651	4,849	4,114	3,188
260	-	-	-	-	6,299	5,724	4,919	4,180	3,247
265	-	-	-	-	6,370	5,796	4,988	4,246	3,306
270	-	-	-	-	6,439	5,866	5,056	4,310	3,363
275	-	-	-	-	6,506	5,934	5,123	4,374	3,420
280	-	-	-	-	-	6,002	5,188	4,436	3,476
285	-	-	-	-	-	6,068	5,252	4,498	3,531
290	-	-	-	-	-	6,133	5,315	4,558	3,585
295	-	-	-	-	-	6,197	5,378	4,618	3,639
300	-	-	-	-	-	6,260	5,439	4,676	3,692
305	-	-	-	-	-	6,321	5,499	4,734	3,744
310	-	-	-	-	-	6,382	5,558	4,791	3,795
315	-	-	-	-	-	6,441	5,616	4,847	3,846
320	-	-	-	-	-	6,499	5,673	4,902	3,896
325	-	-	-	-	-	-	5,729	4,957	3,945
330	-	-	-	-	-	-	5,785	5,010	3,994
335	-	-	-	-	-	-	5,839	5,063	4,042
338	-	-	-	-	-	-	5,869	5,093	4,069

Tabelul 19 - Grosime strat R 120 pentru grinzi si coloane inchise, sectuni rectangulare si circulare goale, cu expunere la foc pe patru laturi



R 120	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	3,888	3,137	2,565	2,020	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
50	4,311	3,522	2,914	2,330	1,989	1,989	1,989	1,989	1,989
55	4,778	3,954	3,310	2,685	2,179	1,989	1,989	1,989	1,989
60	5,211	4,359	3,685	3,025	2,486	2,073	1,989	1,989	1,989
65	5,613	4,739	4,041	3,349	2,780	2,343	1,989	1,989	1,989
70	5,986	5,097	4,379	3,659	3,064	2,603	2,070	1,989	1,989
75	6,334	5,434	4,701	3,957	3,337	2,856	2,296	1,989	1,989
80	-	5,753	5,007	4,242	3,601	3,101	2,515	2,022	1,989
85	-	6,054	5,299	4,516	3,856	3,339	2,728	2,213	1,989
90	-	6,340	5,578	4,779	4,102	3,569	2,936	2,400	1,989
95	-	-	5,844	5,031	4,339	3,793	3,139	2,583	1,989
100	-	-	6,099	5,274	4,569	4,010	3,336	2,762	2,100
105	-	-	6,343	5,509	4,791	4,221	3,529	2,937	2,251
110	-	-	-	5,734	5,006	4,427	3,717	3,108	2,400
115	-	-	-	5,952	5,214	4,626	3,900	3,276	2,546
120	-	-	-	6,161	5,416	4,820	4,079	3,440	2,689
125	-	-	-	6,364	5,612	5,009	4,253	3,600	2,830
130	-	-	-	-	5,802	5,192	4,424	3,757	2,968
135	-	-	-	-	5,986	5,371	4,590	3,911	3,104
140	-	-	-	-	6,164	5,545	4,753	4,062	3,237
145	-	-	-	-	6,338	5,715	4,912	4,210	3,368
150	-	-	-	-	6,507	5,881	5,067	4,355	3,497
155	-	-	-	-	-	6,042	5,219	4,497	3,623
160	-	-	-	-	-	6,199	5,368	4,637	3,747
165	-	-	-	-	-	6,353	5,513	4,773	3,870
170	-	-	-	-	-	6,503	5,656	4,907	3,990
175	-	-	-	-	-	-	5,795	5,039	4,108
180	-	-	-	-	-	-	5,931	5,168	4,224
185	-	-	-	-	-	-	6,065	5,295	4,338
190	-	-	-	-	-	-	6,196	5,419	4,451
195	-	-	-	-	-	-	6,324	5,541	4,561
200	-	-	-	-	-	-	6,449	5,661	4,670
205	-	-	-	-	-	-	-	5,779	4,777
210	-	-	-	-	-	-	-	5,894	4,882
215	-	-	-	-	-	-	-	6,008	4,986
220	-	-	-	-	-	-	-	6,120	5,088
225	-	-	-	-	-	-	-	6,229	5,189
230	-	-	-	-	-	-	-	6,337	5,288
235	-	-	-	-	-	-	-	6,443	5,385
240	-	-	-	-	-	-	-	-	5,481
245	-	-	-	-	-	-	-	-	5,576
250	-	-	-	-	-	-	-	-	5,669
255	-	-	-	-	-	-	-	-	5,761
260	-	-	-	-	-	-	-	-	5,851
265	-	-	-	-	-	-	-	-	5,940
270	-	-	-	-	-	-	-	-	6,028
275	-	-	-	-	-	-	-	-	6,115
280	-	-	-	-	-	-	-	-	6,200
285	-	-	-	-	-	-	-	-	6,284
290	-	-	-	-	-	-	-	-	6,367
295	-	-	-	-	-	-	-	-	6,449
300	-	-	-	-	-	-	-	-	6,530
305	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Date tehnice

- 1 Structura de otel portanta
- 2 Amorsa compatibila generica
- 3 PROMATECT[®]-SC4, grosime de aplicare in functie de rezistenta la foc, raport A_p/V si temperatura (critica) de proiectare otel
- 4 Strat potrivit

Certificat: ETA-13/0198, Exova Warringtonfire 362028

Rezistenta la foc

R 15 la R 120 conform EN 13501-2, in functie de valoarea A_p/V si temperatura de proiectare otel conform Eurocode.

Avantaje

- Testate si aprobate pentru sectiuni deschise H-, I-, L- si T cu protectie la foc pana la R 120
- Testate si aprobate pentru protectie la foc sectiuni goale de maxim R 90
- Testat pe otel galvanizat
- Grosime strat inferior
- Acoperire durabila, usoara
- Pentru aplicatii la interior, cu umiditate redusa, nu este necesara acoperirea (Z_2)
- Structura optica pentru membru de otel ramane vizibila
- Fara solventi

Domenii de aplicare

PROMAPAIN[®]-SC4 se foloseste pentru protectie structurala la foc pentru sectiuni deschise si goale. Sunt clasificate elementele de otel cu valoarea A_p/V de la 46 la 345 m⁻¹, cu expunere la foc pe trei si patru laturi si cu temperatura de proiectare otel de 350 °C la 750 °C.

Temperatura de aplicare

PROMAPAIN[®]-SC4 se poate aplica la o temperatura a substratului si a aerului de minim 10 °C. Aceasta temperatura trebuie pastrata cu minim 24h inainte de aplicare. Temperatura maxima a substratului si aerului ambiental nu trebuie sa depaseasca 35 °C.

Pregatirea substratului

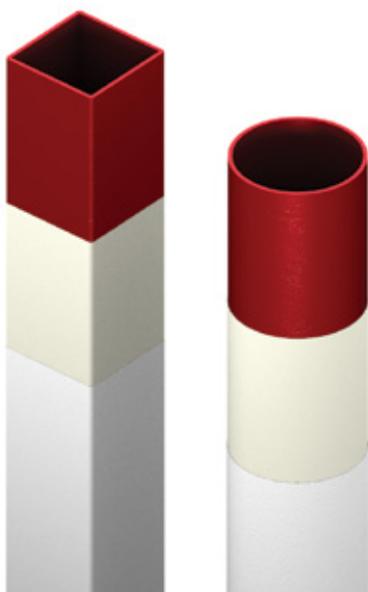
Substratul trebuie sa fie curat, uscat, fara urme de praf, rugina sau altele care pot impiedica o buna aderenta.

PROMAPAIN[®]-SC4 se poate aplica pe suprafete de otel cu/ fara tratare cu amorsa. Pe suprafete galvanizate se poate folosi daca stratul de zinc are maxim 200 μm grosime.

Grunduri generice compatibile

- Acril
- Grund alchidic
- Grund epoxidic cu doua componente
- Zinc silicat (zinc anorganic)
- Grund epoxidic bogat in zinc (aproximativ 80 % din masa de pulbere de zinc metalic)
- Grund epoxidic bogat in zinc (aproximativ 96 % din masa de pulbere de zinc metalic)
- Polybutadien (Promat[®] TY-ROX)

Pentru alte grunduri, contactati Departamentul Tehnic Promat.



Finisaje testate

- Mediu Z₂: finisaj necesar doar pentru a avea culoarea dorita
- Mediu Y (inclusiv tip Z₁ si Z₂):
 - CARBOTHANE 134 PU
 - PURMAL S30 MIX
 - CHEMUKRYL
 - BARPIDOL S/AIRE

Instructiuni privind grosimea finisajului

Grosimea necesara a placarii pentru protectie la foc depinde de rezistenta la foc necesara, temperatura de proiectare otel (temperatura maxima permisa/critica/a membrului de otel) si raportul A_p/V. Grosimea necesara pentru stratul uscat (exclusiv amorsa si finisajul de orice grosime) se gaseste in tabele.

Pentru detalii suplimentare, consultati Ghidul de aplicare PROMAPAIN[®]-SC4.



Tabelul 1 - Grosime strat R 15 pentru sectiune deschisa grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 15	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
70	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
75	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
80	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
85	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
90	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
95	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
100	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
105	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
110	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
115	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
120	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
125	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
130	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
135	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
140	0,201	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
145	0,214	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
150	0,225	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
155	0,236	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
160	0,246	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
165	0,256	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
170	0,265	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
175	0,273	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
180	0,281	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
185	0,289	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
190	0,296	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
195	0,303	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
200	0,309	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
205	0,316	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
210	0,322	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
215	0,327	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
220	0,333	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
225	0,338	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
230	0,343	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
235	0,347	0,193	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
240	0,352	0,198	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
245	0,356	0,203	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
250	0,360	0,207	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
255	0,364	0,211	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
260	0,368	0,215	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
265	0,372	0,219	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
270	0,375	0,223	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
275	0,379	0,227	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
280	0,382	0,230	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
285	0,385	0,234	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
290	0,388	0,237	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
295	0,391	0,240	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
300	0,394	0,243	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
305	0,397	0,246	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
310	0,400	0,249	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
315	0,402	0,252	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
320	0,405	0,255	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
325	0,407	0,257	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
330	0,410	0,260	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
335	0,412	0,262	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
340	0,414	0,265	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
345	0,417	0,267	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188



Tabelul 2 - Grosime strat R 30 pentru sectiune deschisa grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	0,316	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
70	0,352	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
75	0,400	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
80	0,441	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
85	0,478	0,228	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
90	0,511	0,263	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
95	0,541	0,295	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
100	0,567	0,324	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
105	0,591	0,350	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
110	0,613	0,374	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
115	0,634	0,395	0,207	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
120	0,652	0,415	0,228	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
125	0,669	0,433	0,247	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
130	0,685	0,450	0,265	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
135	0,700	0,465	0,281	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
140	0,713	0,480	0,297	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
145	0,726	0,493	0,311	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
150	0,738	0,506	0,324	0,197	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
155	0,749	0,517	0,336	0,210	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
160	0,759	0,528	0,348	0,222	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
165	0,769	0,539	0,359	0,234	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
170	0,778	0,548	0,369	0,244	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
175	0,787	0,557	0,379	0,254	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
180	0,795	0,566	0,388	0,264	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
185	0,803	0,574	0,396	0,273	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
190	0,810	0,582	0,404	0,281	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
195	0,817	0,589	0,412	0,290	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
200	0,824	0,596	0,419	0,297	0,191	0,188	0,188	0,188	0,188
205	0,830	0,603	0,426	0,304	0,199	0,188	0,188	0,188	0,188
210	0,837	0,609	0,433	0,311	0,206	0,188	0,188	0,188	0,188
215	0,842	0,615	0,439	0,318	0,213	0,188	0,188	0,188	0,188
220	0,848	0,621	0,445	0,324	0,219	0,188	0,188	0,188	0,188
225	0,853	0,626	0,451	0,330	0,226	0,188	0,188	0,188	0,188
230	0,858	0,632	0,456	0,336	0,232	0,188	0,188	0,188	0,188
235	0,863	0,637	0,462	0,341	0,237	0,188	0,188	0,188	0,188
240	0,868	0,641	0,467	0,347	0,243	0,188	0,188	0,188	0,188
245	0,872	0,646	0,471	0,352	0,248	0,188	0,188	0,188	0,188
250	0,876	0,650	0,476	0,356	0,253	0,188	0,188	0,188	0,188
255	0,880	0,655	0,481	0,361	0,258	0,188	0,188	0,188	0,188
260	0,884	0,659	0,485	0,365	0,262	0,188	0,188	0,188	0,188
265	0,888	0,663	0,489	0,370	0,267	0,188	0,188	0,188	0,188
270	0,892	0,667	0,493	0,374	0,271	0,188	0,188	0,188	0,188
275	0,895	0,670	0,497	0,378	0,275	0,188	0,188	0,188	0,188
280	0,899	0,674	0,500	0,382	0,279	0,192	0,188	0,188	0,188
285	0,902	0,677	0,504	0,385	0,283	0,196	0,188	0,188	0,188
290	0,905	0,680	0,507	0,389	0,287	0,199	0,188	0,188	0,188
295	0,908	0,684	0,511	0,392	0,290	0,203	0,188	0,188	0,188
300	0,911	0,687	0,514	0,396	0,294	0,207	0,188	0,188	0,188
305	0,914	0,690	0,517	0,399	0,297	0,210	0,188	0,188	0,188
310	0,917	0,692	0,520	0,402	0,300	0,213	0,188	0,188	0,188
315	0,920	0,695	0,523	0,405	0,303	0,217	0,188	0,188	0,188
320	0,922	0,698	0,525	0,408	0,306	0,220	0,188	0,188	0,188
325	0,925	0,700	0,528	0,411	0,309	0,223	0,188	0,188	0,188
330	0,927	0,703	0,531	0,413	0,312	0,226	0,188	0,188	0,188
335	0,930	0,705	0,533	0,416	0,315	0,228	0,188	0,188	0,188
340	0,932	0,708	0,536	0,418	0,317	0,231	0,188	0,188	0,188
345	0,934	0,710	0,538	0,421	0,320	0,234	0,188	0,188	0,188



Tabelul 3 - Grosime strat R 45 pentru sectiune deschisa grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	0,818	0,496	0,232	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
70	0,855	0,536	0,275	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
75	0,903	0,588	0,331	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
80	0,946	0,633	0,380	0,200	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
85	0,984	0,673	0,422	0,245	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
90	1,018	0,709	0,460	0,286	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
95	1,048	0,741	0,494	0,322	0,188	0,188	0,188	0,188	0,188
100	1,075	0,769	0,524	0,354	0,202	0,188	0,188	0,188	0,188
105	1,100	0,795	0,552	0,383	0,233	0,188	0,188	0,188	0,188
110	1,123	0,819	0,577	0,409	0,260	0,188	0,188	0,188	0,188
115	1,143	0,840	0,599	0,432	0,285	0,188	0,188	0,188	0,188
120	1,162	0,860	0,620	0,454	0,308	0,188	0,188	0,188	0,188
125	1,180	0,878	0,639	0,474	0,329	0,203	0,188	0,188	0,188
130	1,196	0,894	0,656	0,492	0,348	0,223	0,188	0,188	0,188
135	1,211	0,910	0,672	0,509	0,365	0,241	0,188	0,188	0,188
140	1,225	0,924	0,687	0,525	0,382	0,258	0,188	0,188	0,188
145	1,238	0,937	0,701	0,539	0,397	0,274	0,188	0,188	0,188
150	1,250	0,950	0,714	0,553	0,411	0,288	0,188	0,188	0,188
155	1,262	0,962	0,726	0,565	0,424	0,302	0,193	0,188	0,188
160	1,272	0,972	0,737	0,577	0,436	0,315	0,207	0,188	0,188
165	1,282	0,983	0,748	0,588	0,448	0,327	0,219	0,188	0,188
170	1,292	0,992	0,758	0,599	0,459	0,338	0,231	0,188	0,188
175	1,301	1,001	0,768	0,609	0,469	0,349	0,242	0,188	0,188
180	1,309	1,010	0,776	0,618	0,479	0,359	0,252	0,188	0,188
185	1,317	1,018	0,785	0,626	0,488	0,368	0,262	0,188	0,188
190	1,325	1,026	0,793	0,635	0,496	0,377	0,271	0,188	0,188
195	1,332	1,033	0,800	0,643	0,504	0,385	0,280	0,189	0,188
200	1,339	1,040	0,807	0,650	0,512	0,393	0,288	0,198	0,188
205	1,345	1,047	0,814	0,657	0,519	0,401	0,296	0,206	0,188
210	1,352	1,053	0,821	0,664	0,526	0,408	0,303	0,214	0,188
215	1,357	1,059	0,827	0,670	0,533	0,415	0,310	0,221	0,188
220	1,363	1,065	0,833	0,676	0,539	0,421	0,317	0,228	0,188
225	1,369	1,070	0,838	0,682	0,545	0,428	0,323	0,234	0,188
230	1,374	1,075	0,844	0,688	0,551	0,434	0,329	0,241	0,188
235	1,379	1,080	0,849	0,693	0,556	0,439	0,335	0,247	0,188
240	1,383	1,085	0,854	0,698	0,562	0,445	0,341	0,253	0,188
245	1,388	1,090	0,858	0,703	0,567	0,450	0,346	0,258	0,188
250	1,392	1,094	0,863	0,707	0,572	0,455	0,351	0,263	0,188
255	1,397	1,098	0,867	0,712	0,576	0,460	0,356	0,268	0,190
260	1,401	1,102	0,872	0,716	0,581	0,464	0,361	0,273	0,195
265	1,405	1,106	0,876	0,720	0,585	0,469	0,366	0,278	0,200
270	1,408	1,110	0,879	0,724	0,589	0,473	0,370	0,283	0,205
275	1,412	1,114	0,883	0,728	0,593	0,477	0,374	0,287	0,209
280	1,415	1,117	0,887	0,732	0,597	0,481	0,378	0,291	0,213
285	1,419	1,120	0,890	0,735	0,601	0,485	0,382	0,295	0,218
290	1,422	1,124	0,893	0,739	0,604	0,489	0,386	0,299	0,222
295	1,425	1,127	0,897	0,742	0,608	0,492	0,390	0,303	0,225
300	1,428	1,130	0,900	0,745	0,611	0,495	0,393	0,306	0,229
305	1,431	1,133	0,903	0,749	0,614	0,499	0,397	0,310	0,233
310	1,434	1,136	0,906	0,752	0,617	0,502	0,400	0,313	0,236
315	1,437	1,138	0,909	0,754	0,620	0,505	0,403	0,317	0,240
320	1,439	1,141	0,911	0,757	0,623	0,508	0,406	0,320	0,243
325	1,442	1,144	0,914	0,760	0,626	0,511	0,409	0,323	0,246
330	1,445	1,146	0,917	0,763	0,629	0,514	0,412	0,326	0,249
335	1,447	1,149	0,919	0,765	0,631	0,517	0,415	0,329	0,252
340	1,449	1,151	0,921	0,768	0,634	0,519	0,418	0,331	0,255
345	1,452	1,153	0,924	0,770	0,636	0,522	0,420	0,334	0,258



Tabelul 4 - Grosime strat R 60 pentru sectiune deschisa grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	1,319	0,942	0,632	0,412	0,213	0,188	0,188	0,188	0,188
70	1,357	0,982	0,674	0,457	0,261	0,188	0,188	0,188	0,188
75	1,407	1,034	0,729	0,516	0,323	0,188	0,188	0,188	0,188
80	1,451	1,079	0,777	0,566	0,376	0,209	0,188	0,188	0,188
85	1,490	1,119	0,819	0,611	0,423	0,259	0,188	0,188	0,188
90	1,524	1,154	0,856	0,650	0,464	0,302	0,188	0,188	0,188
95	1,555	1,186	0,889	0,684	0,501	0,340	0,196	0,188	0,188
100	1,583	1,214	0,919	0,715	0,534	0,375	0,231	0,188	0,188
105	1,609	1,240	0,945	0,743	0,563	0,405	0,263	0,188	0,188
110	1,632	1,263	0,970	0,769	0,590	0,433	0,292	0,188	0,188
115	1,653	1,285	0,992	0,792	0,614	0,458	0,319	0,199	0,188
120	1,673	1,304	1,012	0,813	0,636	0,481	0,342	0,224	0,188
125	1,691	1,322	1,030	0,832	0,656	0,502	0,364	0,246	0,188
130	1,707	1,339	1,047	0,850	0,674	0,521	0,384	0,267	0,188
135	1,723	1,354	1,063	0,866	0,691	0,539	0,403	0,286	0,188
140	1,737	1,368	1,078	0,881	0,707	0,556	0,420	0,304	0,200
145	1,750	1,382	1,091	0,895	0,722	0,571	0,436	0,320	0,216
150	1,763	1,394	1,104	0,909	0,735	0,585	0,450	0,335	0,232
155	1,774	1,406	1,116	0,921	0,748	0,598	0,464	0,349	0,247
160	1,785	1,417	1,127	0,932	0,760	0,610	0,477	0,363	0,260
165	1,796	1,427	1,137	0,943	0,771	0,622	0,489	0,375	0,273
170	1,805	1,436	1,147	0,953	0,781	0,633	0,500	0,386	0,285
175	1,814	1,445	1,156	0,963	0,791	0,643	0,510	0,397	0,296
180	1,823	1,454	1,165	0,972	0,800	0,653	0,520	0,408	0,307
185	1,831	1,462	1,173	0,980	0,809	0,662	0,530	0,417	0,317
190	1,839	1,470	1,181	0,988	0,817	0,670	0,539	0,426	0,326
195	1,847	1,477	1,188	0,996	0,825	0,678	0,547	0,435	0,335
200	1,854	1,484	1,195	1,003	0,833	0,686	0,555	0,443	0,343
205	1,860	1,490	1,202	1,010	0,840	0,693	0,562	0,451	0,351
210	1,867	1,496	1,208	1,016	0,846	0,700	0,569	0,458	0,359
215	1,873	1,502	1,214	1,022	0,853	0,707	0,576	0,465	0,366
220	1,878	1,508	1,220	1,028	0,859	0,713	0,583	0,472	0,373
225	1,884	1,514	1,226	1,034	0,865	0,719	0,589	0,478	0,380
230	1,889	1,519	1,231	1,039	0,870	0,725	0,595	0,485	0,386
235	1,894	1,524	1,236	1,044	0,876	0,730	0,601	0,490	0,392
240	1,899	1,528	1,241	1,049	0,881	0,735	0,606	0,496	0,398
245	1,904	1,533	1,245	1,054	0,886	0,740	0,611	0,501	0,403
250	1,908	1,537	1,250	1,059	0,890	0,745	0,616	0,506	0,408
255	1,913	1,542	1,254	1,063	0,895	0,750	0,621	0,511	0,413
260	1,917	1,546	1,258	1,067	0,899	0,754	0,625	0,516	0,418
265	1,921	1,550	1,262	1,071	0,903	0,759	0,630	0,520	0,423
270	1,925	1,553	1,266	1,075	0,907	0,763	0,634	0,525	0,427
275	1,928	1,557	1,270	1,079	0,911	0,767	0,638	0,529	0,432
280	1,932	1,560	1,273	1,082	0,915	0,770	0,642	0,533	0,436
285	1,935	1,564	1,276	1,086	0,918	0,774	0,646	0,537	0,440
290	1,939	1,567	1,280	1,089	0,922	0,778	0,649	0,541	0,444
295	1,942	1,570	1,283	1,092	0,925	0,781	0,653	0,544	0,447
300	1,945	1,573	1,286	1,095	0,928	0,784	0,656	0,548	0,451
305	1,948	1,576	1,289	1,098	0,931	0,788	0,660	0,551	0,454
310	1,951	1,579	1,292	1,101	0,934	0,791	0,663	0,554	0,458
315	1,954	1,582	1,295	1,104	0,937	0,794	0,666	0,558	0,461
320	1,957	1,584	1,297	1,107	0,940	0,796	0,669	0,561	0,464
325	1,959	1,587	1,300	1,109	0,943	0,799	0,672	0,564	0,467
330	1,962	1,589	1,302	1,112	0,945	0,802	0,674	0,566	0,470
335	1,964	1,592	1,305	1,115	0,948	0,805	0,677	0,569	0,473
340	1,967	1,594	1,307	1,117	0,950	0,807	0,680	0,572	0,476
345	1,969	1,596	1,309	1,119	0,953	0,810	0,682	0,574	0,478



Tabelul 5 - Grosime strat R 90 pentru sectiune deschisa grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	2,323	1,835	1,433	1,155	0,899	0,671	0,461	0,279	0,188
70	2,362	1,875	1,473	1,197	0,944	0,718	0,511	0,332	0,188
75	2,415	1,926	1,525	1,252	1,001	0,779	0,575	0,399	0,239
80	2,461	1,971	1,571	1,299	1,051	0,831	0,630	0,457	0,299
85	-	2,010	1,611	1,341	1,094	0,877	0,678	0,507	0,351
90	-	2,045	1,647	1,377	1,133	0,917	0,720	0,551	0,397
95	-	2,076	1,678	1,410	1,166	0,952	0,757	0,589	0,438
100	-	2,104	1,707	1,439	1,197	0,984	0,790	0,624	0,474
105	-	2,130	1,732	1,465	1,224	1,012	0,820	0,655	0,506
110	-	2,153	1,755	1,489	1,249	1,038	0,847	0,683	0,535
115	-	2,174	1,777	1,511	1,271	1,061	0,871	0,708	0,561
120	-	2,194	1,796	1,530	1,291	1,082	0,893	0,731	0,585
125	-	2,211	1,814	1,548	1,310	1,101	0,913	0,752	0,606
130	-	2,228	1,830	1,565	1,327	1,119	0,931	0,771	0,626
135	-	2,243	1,845	1,580	1,343	1,136	0,949	0,789	0,644
140	-	2,257	1,859	1,595	1,358	1,151	0,964	0,805	0,661
145	-	2,270	1,872	1,608	1,371	1,165	0,979	0,820	0,677
150	-	2,282	1,884	1,620	1,384	1,178	0,992	0,834	0,692
155	-	2,294	1,896	1,632	1,396	1,190	1,005	0,847	0,705
160	-	2,305	1,906	1,642	1,407	1,201	1,017	0,859	0,718
165	-	2,315	1,916	1,652	1,417	1,212	1,028	0,871	0,730
170	-	2,324	1,925	1,662	1,427	1,222	1,038	0,881	0,741
175	-	2,333	1,934	1,671	1,436	1,232	1,048	0,891	0,751
180	-	2,342	1,943	1,679	1,444	1,240	1,057	0,901	0,761
185	-	2,350	1,950	1,687	1,452	1,249	1,066	0,910	0,770
190	-	2,357	1,958	1,695	1,460	1,257	1,074	0,918	0,779
195	-	2,364	1,965	1,702	1,467	1,264	1,082	0,926	0,787
200	-	2,371	1,972	1,708	1,474	1,271	1,089	0,934	0,795
205	-	2,378	1,978	1,715	1,481	1,278	1,096	0,941	0,802
210	-	2,384	1,984	1,721	1,487	1,284	1,103	0,948	0,809
215	-	2,390	1,990	1,727	1,493	1,290	1,109	0,954	0,816
220	-	2,395	1,995	1,732	1,499	1,296	1,115	0,961	0,822
225	-	2,401	2,001	1,737	1,504	1,302	1,121	0,966	0,828
230	-	2,406	2,006	1,743	1,509	1,307	1,126	0,972	0,834
235	-	2,411	2,010	1,747	1,514	1,312	1,131	0,977	0,840
240	-	2,415	2,015	1,752	1,519	1,317	1,136	0,983	0,845
245	-	2,420	2,019	1,756	1,523	1,322	1,141	0,988	0,850
250	-	2,424	2,024	1,761	1,528	1,326	1,146	0,992	0,855
255	-	2,428	2,028	1,765	1,532	1,330	1,150	0,997	0,860
260	-	2,432	2,032	1,769	1,536	1,334	1,154	1,001	0,864
265	-	2,436	2,035	1,772	1,539	1,338	1,158	1,005	0,868
270	-	2,440	2,039	1,776	1,543	1,342	1,162	1,009	0,873
275	-	2,444	2,043	1,780	1,547	1,346	1,166	1,013	0,877
280	-	2,447	2,046	1,783	1,550	1,349	1,169	1,017	0,880
285	-	2,450	2,049	1,786	1,553	1,353	1,173	1,020	0,884
290	-	2,454	2,052	1,789	1,557	1,356	1,176	1,024	0,888
295	-	2,457	2,055	1,792	1,560	1,359	1,180	1,027	0,891
300	-	2,460	2,058	1,795	1,563	1,362	1,183	1,031	0,894
305	-	2,463	2,061	1,798	1,566	1,365	1,186	1,034	0,898
310	-	2,465	2,064	1,801	1,568	1,368	1,189	1,037	0,901
315	-	2,468	2,066	1,803	1,571	1,371	1,191	1,040	0,904
320	-	2,471	2,069	1,806	1,574	1,373	1,194	1,042	0,907
325	-	-	2,071	1,808	1,576	1,376	1,197	1,045	0,909
330	-	-	2,074	1,811	1,579	1,378	1,199	1,048	0,912
335	-	-	2,076	1,813	1,581	1,381	1,202	1,050	0,915
340	-	-	2,078	1,815	1,583	1,383	1,204	1,053	0,917
345	-	-	2,081	1,818	1,585	1,385	1,207	1,055	0,920



Tablul 6 - Grosime strat R 120 pentru sectiune deschisa grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 120	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
75	-	-	-	2,371	2,335	1,165	0,945	0,770	0,466
80	-	-	-	2,371	2,335	1,406	1,015	0,831	0,497
85	-	-	-	2,371	2,335	1,630	1,085	0,892	0,528
90	-	-	-	2,441	2,335	1,744	1,218	0,953	0,682
95	-	-	-	-	2,335	1,857	1,352	1,015	0,777
100	-	-	-	-	2,398	1,971	1,486	1,076	0,828
105	-	-	-	-	2,462	2,084	1,620	1,141	0,880
110	-	-	-	-	-	2,198	1,725	1,207	0,931
115	-	-	-	-	-	2,311	1,831	1,273	0,983
120	-	-	-	-	-	2,425	1,937	1,339	1,034
125	-	-	-	-	-	-	2,043	1,405	1,085
130	-	-	-	-	-	-	2,149	1,471	1,159
135	-	-	-	-	-	-	2,255	1,537	1,234
140	-	-	-	-	-	-	2,361	1,603	1,308
145	-	-	-	-	-	-	2,467	1,726	1,382
150	-	-	-	-	-	-	-	1,862	1,457
155	-	-	-	-	-	-	-	1,998	1,531
160	-	-	-	-	-	-	-	2,135	1,606
165	-	-	-	-	-	-	-	2,271	1,680
170	-	-	-	-	-	-	-	2,408	1,754
175	-	-	-	-	-	-	-	-	1,829
180	-	-	-	-	-	-	-	-	1,903
185	-	-	-	-	-	-	-	-	1,977
190	-	-	-	-	-	-	-	-	2,052
195	-	-	-	-	-	-	-	-	2,126
200	-	-	-	-	-	-	-	-	2,200
205	-	-	-	-	-	-	-	-	2,275
210	-	-	-	-	-	-	-	-	2,349
215	-	-	-	-	-	-	-	-	2,423
220	-	-	-	-	-	-	-	-	2,498



Tabelul 7 - Grosime strat R 15 pentru coloane cu dimensiuni sectiune deschisa si expunere la foc pe patru laturi

R 15	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
70	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
75	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
80	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
85	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
90	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
95	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
100	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
105	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
110	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
115	0,117	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
120	0,135	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
125	0,152	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
130	0,168	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
135	0,182	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
140	0,196	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
145	0,208	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
150	0,220	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
155	0,231	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
160	0,241	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
165	0,251	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
170	0,260	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
175	0,269	0,112	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
180	0,277	0,120	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
185	0,284	0,129	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
190	0,292	0,137	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
195	0,299	0,144	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
200	0,305	0,151	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
205	0,311	0,158	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
210	0,317	0,164	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
215	0,323	0,170	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
220	0,329	0,176	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
225	0,334	0,182	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
230	0,339	0,187	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
235	0,343	0,192	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
240	0,348	0,197	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
245	0,352	0,202	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
250	0,357	0,206	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
255	0,361	0,211	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
260	0,365	0,215	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
265	0,368	0,219	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
270	0,372	0,223	0,106	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
275	0,375	0,226	0,110	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
280	0,379	0,230	0,114	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
285	0,382	0,233	0,117	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
290	0,385	0,237	0,121	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
295	0,388	0,240	0,124	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
300	0,391	0,243	0,127	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
305	0,394	0,246	0,131	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
310	0,397	0,249	0,134	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
315	0,399	0,252	0,137	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
320	0,402	0,254	0,139	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
325	0,404	0,257	0,142	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
330	0,407	0,260	0,145	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
335	0,409	0,262	0,148	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
340	0,411	0,264	0,150	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
345	0,414	0,267	0,153	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104



Tabelul 8 - Grosime strat R 30 pentru sectiune deschisa grinzi si coloane cu expunere la foc pe patru laturi

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	0,309	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
70	0,346	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
75	0,394	0,141	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
80	0,436	0,187	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
85	0,473	0,228	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
90	0,507	0,264	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
95	0,537	0,297	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
100	0,564	0,326	0,132	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
105	0,588	0,352	0,160	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
110	0,610	0,376	0,186	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
115	0,631	0,398	0,209	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
120	0,650	0,418	0,230	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
125	0,667	0,436	0,250	0,120	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
130	0,683	0,453	0,268	0,139	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
135	0,698	0,469	0,284	0,157	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
140	0,711	0,483	0,300	0,173	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
145	0,724	0,497	0,314	0,188	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
150	0,736	0,509	0,327	0,202	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
155	0,747	0,521	0,340	0,216	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
160	0,758	0,532	0,352	0,228	0,114	0,104	0,104	0,104	0,104
165	0,768	0,543	0,362	0,239	0,126	0,104	0,104	0,104	0,104
170	0,777	0,552	0,373	0,250	0,138	0,104	0,104	0,104	0,104
175	0,786	0,562	0,382	0,260	0,148	0,104	0,104	0,104	0,104
180	0,794	0,570	0,392	0,270	0,158	0,104	0,104	0,104	0,104
185	0,802	0,578	0,400	0,279	0,168	0,104	0,104	0,104	0,104
190	0,809	0,586	0,408	0,287	0,177	0,104	0,104	0,104	0,104
195	0,817	0,594	0,416	0,296	0,185	0,104	0,104	0,104	0,104
200	0,823	0,601	0,424	0,303	0,193	0,104	0,104	0,104	0,104
205	0,830	0,607	0,431	0,311	0,201	0,108	0,104	0,104	0,104
210	0,836	0,614	0,437	0,317	0,208	0,116	0,104	0,104	0,104
215	0,842	0,620	0,444	0,324	0,215	0,123	0,104	0,104	0,104
220	0,847	0,626	0,450	0,330	0,221	0,130	0,104	0,104	0,104
225	0,852	0,631	0,455	0,336	0,228	0,136	0,104	0,104	0,104
230	0,858	0,636	0,461	0,342	0,234	0,142	0,104	0,104	0,104
235	0,862	0,641	0,466	0,348	0,239	0,148	0,104	0,104	0,104
240	0,867	0,646	0,471	0,353	0,245	0,154	0,104	0,104	0,104
245	0,872	0,651	0,476	0,358	0,250	0,159	0,104	0,104	0,104
250	0,876	0,655	0,481	0,363	0,255	0,164	0,104	0,104	0,104
255	0,880	0,660	0,485	0,368	0,260	0,169	0,104	0,104	0,104
260	0,884	0,664	0,490	0,372	0,265	0,174	0,104	0,104	0,104
265	0,888	0,668	0,494	0,376	0,269	0,179	0,104	0,104	0,104
270	0,892	0,672	0,498	0,380	0,273	0,183	0,106	0,104	0,104
275	0,895	0,675	0,501	0,384	0,277	0,188	0,110	0,104	0,104
280	0,899	0,679	0,505	0,388	0,281	0,192	0,114	0,104	0,104
285	0,902	0,682	0,509	0,392	0,285	0,196	0,118	0,104	0,104
290	0,905	0,685	0,512	0,396	0,289	0,200	0,122	0,104	0,104
295	0,908	0,689	0,515	0,399	0,293	0,203	0,126	0,104	0,104
300	0,911	0,692	0,519	0,402	0,296	0,207	0,130	0,104	0,104
305	0,914	0,695	0,522	0,406	0,299	0,210	0,133	0,104	0,104
310	0,917	0,698	0,525	0,409	0,303	0,214	0,137	0,104	0,104
315	0,920	0,700	0,528	0,412	0,306	0,217	0,140	0,104	0,104
320	0,922	0,703	0,531	0,415	0,309	0,220	0,143	0,104	0,104
325	0,925	0,706	0,533	0,417	0,312	0,223	0,146	0,104	0,104
330	0,927	0,708	0,536	0,420	0,315	0,226	0,150	0,104	0,104
335	0,930	0,711	0,538	0,423	0,317	0,229	0,152	0,104	0,104
340	0,932	0,713	0,541	0,425	0,320	0,231	0,155	0,104	0,104
345	0,934	0,715	0,543	0,428	0,323	0,234	0,158	0,104	0,104



Tabelul 9 - Grosime strat R 45 pentru sectiune deschisa grinzi si coloane cu expunere la foc pe patru laturi

R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	0,815	0,501	0,236	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
70	0,853	0,542	0,280	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
75	0,902	0,594	0,336	0,156	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
80	0,945	0,640	0,386	0,208	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
85	0,984	0,680	0,429	0,255	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
90	1,018	0,716	0,467	0,295	0,133	0,104	0,104	0,104	0,104
95	1,048	0,749	0,501	0,331	0,171	0,104	0,104	0,104	0,104
100	1,076	0,777	0,532	0,364	0,205	0,104	0,104	0,104	0,104
105	1,101	0,803	0,559	0,393	0,236	0,104	0,104	0,104	0,104
110	1,124	0,827	0,584	0,419	0,264	0,131	0,104	0,104	0,104
115	1,144	0,849	0,607	0,443	0,289	0,157	0,104	0,104	0,104
120	1,164	0,869	0,628	0,465	0,312	0,181	0,104	0,104	0,104
125	1,181	0,887	0,647	0,485	0,333	0,203	0,104	0,104	0,104
130	1,198	0,904	0,665	0,503	0,352	0,223	0,111	0,104	0,104
135	1,213	0,919	0,681	0,520	0,370	0,242	0,130	0,104	0,104
140	1,227	0,934	0,696	0,536	0,386	0,259	0,148	0,104	0,104
145	1,240	0,947	0,710	0,551	0,401	0,275	0,164	0,104	0,104
150	1,252	0,960	0,723	0,564	0,416	0,289	0,179	0,104	0,104
155	1,264	0,971	0,735	0,577	0,429	0,303	0,194	0,104	0,104
160	1,274	0,982	0,747	0,589	0,441	0,316	0,207	0,114	0,104
165	1,284	0,993	0,757	0,600	0,453	0,328	0,220	0,127	0,104
170	1,294	1,002	0,767	0,611	0,464	0,339	0,231	0,139	0,104
175	1,303	1,011	0,777	0,620	0,474	0,350	0,242	0,151	0,104
180	1,311	1,020	0,786	0,630	0,484	0,360	0,253	0,161	0,104
185	1,320	1,028	0,794	0,638	0,493	0,369	0,262	0,171	0,104
190	1,327	1,036	0,802	0,647	0,501	0,378	0,272	0,181	0,104
195	1,334	1,043	0,810	0,655	0,510	0,387	0,280	0,190	0,109
200	1,341	1,050	0,817	0,662	0,517	0,395	0,289	0,198	0,118
205	1,348	1,057	0,824	0,669	0,525	0,403	0,297	0,206	0,126
210	1,354	1,063	0,830	0,676	0,532	0,410	0,304	0,214	0,134
215	1,360	1,069	0,837	0,682	0,538	0,417	0,311	0,221	0,142
220	1,366	1,075	0,843	0,688	0,545	0,423	0,318	0,228	0,149
225	1,371	1,080	0,848	0,694	0,551	0,429	0,324	0,235	0,156
230	1,376	1,086	0,854	0,700	0,556	0,435	0,330	0,241	0,162
235	1,381	1,091	0,859	0,705	0,562	0,441	0,336	0,248	0,168
240	1,386	1,095	0,864	0,710	0,567	0,447	0,342	0,253	0,174
245	1,391	1,100	0,868	0,715	0,572	0,452	0,347	0,259	0,180
250	1,395	1,105	0,873	0,720	0,577	0,457	0,353	0,264	0,186
255	1,399	1,109	0,877	0,724	0,582	0,462	0,358	0,269	0,191
260	1,403	1,113	0,882	0,729	0,586	0,466	0,362	0,274	0,196
265	1,407	1,117	0,886	0,733	0,591	0,471	0,367	0,279	0,201
270	1,411	1,121	0,889	0,737	0,595	0,475	0,371	0,283	0,205
275	1,415	1,124	0,893	0,741	0,599	0,479	0,376	0,288	0,210
280	1,418	1,128	0,897	0,744	0,603	0,483	0,380	0,292	0,214
285	1,422	1,131	0,900	0,748	0,606	0,487	0,384	0,296	0,218
290	1,425	1,134	0,904	0,751	0,610	0,491	0,387	0,300	0,222
295	1,428	1,138	0,907	0,755	0,613	0,494	0,391	0,304	0,226
300	1,431	1,141	0,910	0,758	0,617	0,498	0,395	0,307	0,230
305	1,434	1,144	0,913	0,761	0,620	0,501	0,398	0,311	0,233
310	1,437	1,146	0,916	0,764	0,623	0,504	0,401	0,314	0,237
315	1,440	1,149	0,919	0,767	0,626	0,507	0,405	0,318	0,240
320	1,442	1,152	0,922	0,770	0,629	0,510	0,408	0,321	0,244
325	1,445	1,155	0,924	0,773	0,632	0,513	0,411	0,324	0,247
330	1,448	1,157	0,927	0,775	0,635	0,516	0,414	0,327	0,250
335	1,450	1,160	0,929	0,778	0,637	0,519	0,416	0,330	0,253
340	1,452	1,162	0,932	0,780	0,640	0,521	0,419	0,332	0,256
345	1,455	1,164	0,934	0,783	0,642	0,524	0,422	0,335	0,258



Tabelul 10 - Grosime strat R 60 pentru sectiune deschisa grinzi si coloane cu expunere la foc pe patru laturi

R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	1,322	0,955	0,643	0,427	0,217	0,104	0,104	0,104	0,104
70	1,360	0,995	0,686	0,472	0,266	0,104	0,104	0,104	0,104
75	1,410	1,047	0,741	0,531	0,328	0,153	0,104	0,104	0,104
80	1,455	1,093	0,789	0,582	0,383	0,210	0,104	0,104	0,104
85	1,494	1,133	0,832	0,627	0,430	0,260	0,110	0,104	0,104
90	1,529	1,168	0,869	0,666	0,471	0,303	0,156	0,104	0,104
95	1,560	1,200	0,902	0,701	0,508	0,342	0,196	0,104	0,104
100	1,588	1,229	0,932	0,732	0,541	0,377	0,232	0,108	0,104
105	1,614	1,255	0,959	0,760	0,570	0,408	0,264	0,142	0,104
110	1,637	1,278	0,983	0,786	0,597	0,435	0,294	0,172	0,104
115	1,658	1,300	1,006	0,809	0,621	0,461	0,320	0,199	0,104
120	1,678	1,320	1,026	0,830	0,643	0,484	0,344	0,224	0,117
125	1,696	1,338	1,045	0,849	0,664	0,505	0,366	0,247	0,140
130	1,712	1,354	1,062	0,867	0,682	0,524	0,386	0,268	0,162
135	1,728	1,370	1,078	0,884	0,699	0,542	0,405	0,287	0,182
140	1,742	1,384	1,092	0,899	0,715	0,559	0,422	0,305	0,200
145	1,756	1,397	1,106	0,913	0,730	0,574	0,438	0,321	0,217
150	1,768	1,410	1,119	0,926	0,744	0,588	0,452	0,337	0,233
155	1,780	1,421	1,131	0,939	0,756	0,601	0,466	0,351	0,248
160	1,791	1,432	1,142	0,950	0,768	0,614	0,479	0,364	0,261
165	1,801	1,443	1,152	0,961	0,779	0,625	0,491	0,376	0,274
170	1,811	1,452	1,162	0,971	0,790	0,636	0,502	0,388	0,286
175	1,820	1,461	1,171	0,981	0,800	0,646	0,513	0,399	0,297
180	1,829	1,470	1,180	0,990	0,809	0,656	0,523	0,409	0,308
185	1,837	1,478	1,188	0,998	0,818	0,665	0,532	0,419	0,318
190	1,845	1,486	1,196	1,006	0,826	0,674	0,541	0,428	0,327
195	1,852	1,493	1,204	1,014	0,834	0,682	0,549	0,437	0,336
200	1,859	1,500	1,211	1,021	0,842	0,690	0,557	0,445	0,345
205	1,866	1,506	1,217	1,028	0,849	0,697	0,565	0,453	0,353
210	1,872	1,513	1,224	1,034	0,855	0,704	0,572	0,460	0,360
215	1,879	1,519	1,230	1,040	0,862	0,711	0,579	0,467	0,368
220	1,884	1,524	1,235	1,046	0,868	0,717	0,585	0,474	0,375
225	1,890	1,530	1,241	1,052	0,874	0,723	0,592	0,480	0,381
230	1,895	1,535	1,246	1,057	0,879	0,729	0,598	0,487	0,387
235	1,900	1,540	1,251	1,063	0,885	0,734	0,603	0,492	0,393
240	1,905	1,545	1,256	1,068	0,890	0,739	0,609	0,498	0,399
245	1,910	1,549	1,261	1,072	0,895	0,744	0,614	0,503	0,405
250	1,914	1,554	1,265	1,077	0,899	0,749	0,619	0,508	0,410
255	1,919	1,558	1,269	1,081	0,904	0,754	0,624	0,513	0,415
260	1,923	1,562	1,274	1,085	0,908	0,758	0,628	0,518	0,420
265	1,927	1,566	1,277	1,089	0,912	0,763	0,633	0,523	0,424
270	1,931	1,570	1,281	1,093	0,916	0,767	0,637	0,527	0,429
275	1,934	1,573	1,285	1,097	0,920	0,771	0,641	0,531	0,433
280	1,938	1,577	1,288	1,101	0,924	0,775	0,645	0,535	0,437
285	1,941	1,580	1,292	1,104	0,927	0,778	0,649	0,539	0,441
290	1,945	1,583	1,295	1,107	0,931	0,782	0,652	0,543	0,445
295	1,948	1,587	1,298	1,111	0,934	0,785	0,656	0,546	0,449
300	1,951	1,590	1,301	1,114	0,937	0,788	0,659	0,550	0,453
305	1,954	1,592	1,304	1,117	0,940	0,792	0,663	0,553	0,456
310	1,957	1,595	1,307	1,120	0,943	0,795	0,666	0,557	0,459
315	1,960	1,598	1,310	1,123	0,946	0,798	0,669	0,560	0,463
320	1,963	1,601	1,313	1,125	0,949	0,801	0,672	0,563	0,466
325	1,965	1,603	1,315	1,128	0,952	0,803	0,675	0,566	0,469
330	1,968	1,606	1,318	1,130	0,955	0,806	0,678	0,569	0,472
335	1,970	1,608	1,320	1,133	0,957	0,809	0,680	0,571	0,475
340	1,973	1,611	1,323	1,135	0,960	0,811	0,683	0,574	0,477
345	1,975	1,613	1,325	1,138	0,962	0,814	0,685	0,577	0,480



Tabelul 11 - Grosime strat R 90 pentru sectiune deschisa grinzi si coloane cu expunere la foc pe patru laturi

R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
67	2,335	1,862	1,457	1,184	0,913	0,676	0,464	0,281	0,114
70	2,375	1,902	1,498	1,226	0,958	0,724	0,515	0,333	0,169
75	2,427	1,953	1,551	1,281	1,016	0,785	0,579	0,401	0,240
80	2,473	1,998	1,596	1,329	1,066	0,837	0,634	0,459	0,301
85	-	2,037	1,637	1,370	1,109	0,883	0,682	0,510	0,353
90	-	2,073	1,672	1,407	1,148	0,923	0,725	0,554	0,399
95	-	2,104	1,704	1,440	1,182	0,959	0,762	0,593	0,440
100	-	2,132	1,732	1,469	1,212	0,991	0,795	0,627	0,476
105	-	2,158	1,758	1,495	1,239	1,019	0,825	0,658	0,508
110	-	2,181	1,781	1,519	1,264	1,045	0,852	0,686	0,537
115	-	2,202	1,802	1,541	1,286	1,068	0,876	0,712	0,563
120	-	2,221	1,822	1,560	1,307	1,089	0,898	0,735	0,587
125	-	2,239	1,840	1,579	1,326	1,109	0,918	0,756	0,609
130	-	2,256	1,856	1,595	1,343	1,127	0,937	0,775	0,629
135	-	2,271	1,871	1,611	1,359	1,143	0,954	0,793	0,647
140	-	2,285	1,885	1,625	1,373	1,158	0,970	0,809	0,664
145	-	2,298	1,898	1,638	1,387	1,172	0,984	0,824	0,680
150	-	2,310	1,910	1,650	1,400	1,186	0,998	0,838	0,695
155	-	2,322	1,921	1,662	1,411	1,198	1,011	0,851	0,708
160	-	2,332	1,932	1,672	1,422	1,209	1,023	0,864	0,721
165	-	2,343	1,942	1,683	1,433	1,220	1,034	0,875	0,733
170	-	2,352	1,951	1,692	1,442	1,230	1,044	0,886	0,744
175	-	2,361	1,960	1,701	1,452	1,239	1,054	0,896	0,754
180	-	2,369	1,969	1,709	1,460	1,248	1,063	0,905	0,764
185	-	2,377	1,976	1,717	1,468	1,257	1,072	0,914	0,773
190	-	2,385	1,984	1,725	1,476	1,264	1,080	0,923	0,782
195	-	2,392	1,991	1,732	1,483	1,272	1,088	0,931	0,790
200	-	2,399	1,998	1,738	1,490	1,279	1,095	0,938	0,798
205	-	2,405	2,004	1,745	1,497	1,286	1,102	0,946	0,806
210	-	2,412	2,010	1,751	1,503	1,292	1,108	0,952	0,813
215	-	2,417	2,016	1,757	1,509	1,298	1,115	0,959	0,819
220	-	2,423	2,021	1,762	1,514	1,304	1,121	0,965	0,826
225	-	2,428	2,027	1,768	1,520	1,310	1,126	0,971	0,832
230	-	2,434	2,032	1,773	1,525	1,315	1,132	0,977	0,838
235	-	2,438	2,036	1,777	1,530	1,320	1,137	0,982	0,843
240	-	2,443	2,041	1,782	1,535	1,325	1,142	0,987	0,849
245	-	2,448	2,045	1,786	1,539	1,330	1,147	0,992	0,854
250	-	2,452	2,050	1,791	1,543	1,334	1,152	0,997	0,859
255	-	2,456	2,054	1,795	1,548	1,338	1,156	1,001	0,863
260	-	2,460	2,058	1,799	1,552	1,342	1,160	1,006	0,868
265	-	2,464	2,061	1,802	1,555	1,346	1,164	1,010	0,872
270	-	2,468	2,065	1,806	1,559	1,350	1,168	1,014	0,876
275	-	2,471	2,068	1,810	1,563	1,354	1,172	1,018	0,880
280	-	2,475	2,072	1,813	1,566	1,357	1,176	1,022	0,884
285	-	2,478	2,075	1,816	1,569	1,361	1,179	1,025	0,888
290	-	2,481	2,078	1,819	1,573	1,364	1,182	1,029	0,891
295	-	2,484	2,081	1,822	1,576	1,367	1,186	1,032	0,895
300	-	2,487	2,084	1,825	1,579	1,370	1,189	1,035	0,898
305	-	2,490	2,087	1,828	1,581	1,373	1,192	1,038	0,901
310	-	2,493	2,090	1,831	1,584	1,376	1,195	1,041	0,904
315	-	2,496	2,092	1,833	1,587	1,379	1,198	1,044	0,907
320	-	2,498	2,095	1,836	1,590	1,381	1,200	1,047	0,910
325	-	2,501	2,097	1,838	1,592	1,384	1,203	1,050	0,913
330	-	2,503	2,100	1,841	1,595	1,386	1,206	1,053	0,916
335	-	2,506	2,102	1,843	1,597	1,389	1,208	1,055	0,919
340	-	2,508	2,104	1,845	1,599	1,391	1,211	1,058	0,921
345	-	2,510	2,106	1,848	1,601	1,394	1,213	1,060	0,924



Tabelul 12 - Grosime strat R 120 pentru dimensiuni sectiune deschisa grinzi si coloane la expunerea la foc pe trei sau patru laturi

R 120	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
75	-	-	-	2,371	2,335	1,165	0,945	0,770	0,466
80	-	-	-	2,371	2,335	1,406	1,015	0,831	0,497
85	-	-	-	2,371	2,335	1,630	1,085	0,892	0,528
90	-	-	-	2,441	2,335	1,744	1,218	0,953	0,682
95	-	-	-	-	2,335	1,857	1,352	1,015	0,777
100	-	-	-	-	2,398	1,971	1,486	1,076	0,828
105	-	-	-	-	2,462	2,084	1,620	1,141	0,880
110	-	-	-	-	-	2,198	1,725	1,207	0,931
115	-	-	-	-	-	2,311	1,831	1,273	0,983
120	-	-	-	-	-	2,425	1,937	1,339	1,034
125	-	-	-	-	-	-	2,043	1,405	1,085
130	-	-	-	-	-	-	2,149	1,471	1,159
135	-	-	-	-	-	-	2,255	1,537	1,234
140	-	-	-	-	-	-	2,361	1,603	1,308
145	-	-	-	-	-	-	2,467	1,726	1,382
150	-	-	-	-	-	-	-	1,862	1,457
155	-	-	-	-	-	-	-	1,998	1,531
160	-	-	-	-	-	-	-	2,135	1,606
165	-	-	-	-	-	-	-	2,271	1,680
170	-	-	-	-	-	-	-	2,408	1,754
175	-	-	-	-	-	-	-	-	1,829
180	-	-	-	-	-	-	-	-	1,903
185	-	-	-	-	-	-	-	-	1,977
190	-	-	-	-	-	-	-	-	2,052
195	-	-	-	-	-	-	-	-	2,126
200	-	-	-	-	-	-	-	-	2,200
205	-	-	-	-	-	-	-	-	2,275
210	-	-	-	-	-	-	-	-	2,349
215	-	-	-	-	-	-	-	-	2,423
220	-	-	-	-	-	-	-	-	2,498



Tabelul 13 - Grosime strat R 15 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune circulara goala

R 15	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
77	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
80	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
85	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
90	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
95	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
100	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
105	0,292	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
110	0,319	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
115	0,346	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
120	0,373	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
125	0,401	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
130	0,428	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
135	0,455	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
140	0,482	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
145	0,509	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
150	0,536	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
155	0,562	0,279	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
160	0,589	0,301	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
165	0,616	0,322	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
170	0,643	0,343	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
175	0,670	0,363	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
180	0,697	0,383	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
185	0,724	0,403	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
190	0,750	0,423	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
195	0,777	0,442	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
200	0,804	0,461	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
205	0,830	0,480	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
210	0,857	0,498	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
215	0,884	0,516	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
220	0,910	0,534	0,288	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
225	0,937	0,552	0,303	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
230	0,963	0,570	0,317	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278



Tabelul 14 - Grosime strat R 30 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune circulara goala

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
77	0,829	0,569	0,322	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
80	0,865	0,601	0,353	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
85	0,936	0,665	0,415	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
90	1,007	0,728	0,474	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
95	1,078	0,790	0,531	0,297	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
100	1,149	0,851	0,587	0,351	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
105	1,220	0,911	0,641	0,403	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
110	-	0,969	0,693	0,453	0,278	0,278	0,278	0,278	0,278
115	-	1,027	0,744	0,500	0,289	0,278	0,278	0,278	0,278
120	-	1,084	0,793	0,546	0,334	0,278	0,278	0,278	0,278
125	-	1,140	0,841	0,590	0,377	0,278	0,278	0,278	0,278
130	-	1,195	0,888	0,632	0,417	0,278	0,278	0,278	0,278
135	-	1,250	0,933	0,673	0,456	0,278	0,278	0,278	0,278
140	-	-	0,977	0,712	0,493	0,309	0,278	0,278	0,278
145	-	-	1,020	0,750	0,529	0,344	0,278	0,278	0,278
150	-	-	1,062	0,787	0,563	0,377	0,278	0,278	0,278
155	-	-	1,103	0,822	0,596	0,409	0,278	0,278	0,278
160	-	-	1,142	0,856	0,627	0,439	0,282	0,278	0,278
165	-	-	1,181	0,889	0,657	0,468	0,311	0,278	0,278
170	-	-	1,219	0,921	0,686	0,496	0,338	0,278	0,278
175	-	-	1,255	0,952	0,714	0,522	0,364	0,278	0,278
180	-	-	-	0,982	0,741	0,547	0,389	0,278	0,278
185	-	-	-	1,011	0,766	0,571	0,412	0,280	0,278
190	-	-	-	1,039	0,791	0,595	0,435	0,303	0,278
195	-	-	-	1,066	0,815	0,617	0,457	0,324	0,278
200	-	-	-	1,092	0,838	0,638	0,477	0,345	0,278
205	-	-	-	1,118	0,860	0,659	0,497	0,364	0,278
210	-	-	-	1,143	0,882	0,679	0,516	0,383	0,278
215	-	-	-	1,167	0,903	0,698	0,534	0,401	0,290
220	-	-	-	1,190	0,923	0,716	0,552	0,418	0,307
225	-	-	-	1,213	0,943	0,734	0,569	0,434	0,323
230	-	-	-	1,235	0,961	0,751	0,585	0,450	0,339



Tabelul 15 - Grosime strat R 45 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune circulara goala

R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
77	-	1,186	0,972	0,722	0,483	0,291	0,278	0,278	0,278
80	-	-	1,020	0,767	0,529	0,303	0,278	0,278	0,278
85	-	-	1,111	0,853	0,614	0,390	0,278	0,278	0,278
90	-	-	1,200	0,936	0,694	0,471	0,278	0,278	0,278
95	-	-	-	1,015	0,770	0,546	0,342	0,278	0,278
100	-	-	-	1,091	0,842	0,617	0,413	0,278	0,278
105	-	-	-	1,163	0,910	0,683	0,480	0,296	0,278
110	-	-	-	1,233	0,974	0,746	0,542	0,360	0,278
115	-	-	-	-	1,036	0,804	0,600	0,419	0,278
120	-	-	-	-	1,094	0,860	0,655	0,473	0,312
125	-	-	-	-	1,150	0,912	0,706	0,524	0,364
130	-	-	-	-	1,203	0,962	0,754	0,572	0,412
135	-	-	-	-	1,253	1,009	0,799	0,617	0,457
140	-	-	-	-	-	1,053	0,841	0,659	0,499
145	-	-	-	-	-	1,096	0,882	0,698	0,539
150	-	-	-	-	-	1,136	0,920	0,735	0,576
155	-	-	-	-	-	1,175	0,956	0,770	0,610
160	-	-	-	-	-	1,211	0,991	0,804	0,643
165	-	-	-	-	-	1,246	1,023	0,835	0,674
170	-	-	-	-	-	-	1,054	0,865	0,703
175	-	-	-	-	-	-	1,084	0,893	0,731
180	-	-	-	-	-	-	1,112	0,920	0,757
185	-	-	-	-	-	-	1,139	0,946	0,782
190	-	-	-	-	-	-	1,165	0,970	0,806
195	-	-	-	-	-	-	1,190	0,994	0,829
200	-	-	-	-	-	-	1,213	1,016	0,850
205	-	-	-	-	-	-	1,236	1,037	0,871
210	-	-	-	-	-	-	1,258	1,058	0,890
215	-	-	-	-	-	-	-	1,077	0,909
220	-	-	-	-	-	-	-	1,096	0,927
225	-	-	-	-	-	-	-	1,114	0,944
230	-	-	-	-	-	-	-	1,131	0,961



Tabloul 16 - Grosime strat R 60 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune circulara goala

R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
77	-	-	-	-	1,101	0,860	0,629	0,410	0,278
80	-	-	-	-	1,157	0,914	0,685	0,467	0,278
85	-	-	-	-	1,262	1,017	0,787	0,572	0,370
90	-	-	-	-	-	1,112	0,881	0,667	0,469
95	-	-	-	-	-	1,200	0,968	0,755	0,558
100	-	-	-	-	-	-	1,049	0,835	0,640
105	-	-	-	-	-	-	1,124	0,909	0,714
110	-	-	-	-	-	-	1,194	0,978	0,783
115	-	-	-	-	-	-	1,259	1,041	0,846
120	-	-	-	-	-	-	-	1,100	0,904
125	-	-	-	-	-	-	-	1,156	0,959
130	-	-	-	-	-	-	-	1,207	1,009
135	-	-	-	-	-	-	-	1,255	1,056
140	-	-	-	-	-	-	-	-	1,100
145	-	-	-	-	-	-	-	-	1,141
150	-	-	-	-	-	-	-	-	1,180
155	-	-	-	-	-	-	-	-	1,217
160	-	-	-	-	-	-	-	-	1,251
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
195	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
205	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-
215	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tabelul 17 - Grosime strat R 15 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune rectangulara goala si expunere la foc pe patru laturi



R 15	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
62	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
65	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
70	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
75	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
80	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
85	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
90	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
95	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
100	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
105	0,278	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
110	0,317	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
115	0,353	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
120	0,387	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
125	0,418	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
130	0,448	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
135	0,476	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
140	0,503	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
145	0,528	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
150	0,551	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
155	0,574	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
160	0,595	0,279	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
165	0,615	0,300	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
170	0,635	0,320	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
175	0,653	0,339	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
180	0,671	0,358	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
185	0,687	0,376	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
190	0,703	0,393	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
195	0,719	0,409	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
200	0,733	0,425	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
205	0,748	0,440	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
210	0,761	0,454	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
215	0,774	0,468	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
220	0,786	0,482	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
225	0,798	0,495	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
230	0,810	0,507	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
233	0,817	0,515	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260

Tabelul 18 - Grosime strat R 30 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune rectangulara goala si expunere la foc pe patru laturi

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
62	0,715	0,346	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
65	0,780	0,407	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
70	0,879	0,501	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
75	0,970	0,588	0,271	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
80	1,052	0,668	0,346	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
85	1,128	0,743	0,417	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
90	1,198	0,814	0,483	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
95	-	0,879	0,546	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
100	-	0,941	0,606	0,309	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
105	-	0,999	0,662	0,362	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
110	-	1,053	0,716	0,412	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
115	-	1,105	0,767	0,461	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
120	-	1,153	0,816	0,508	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
125	-	1,199	0,862	0,552	0,265	0,260	0,260	0,260	0,260
130	-	1,243	0,907	0,595	0,305	0,260	0,260	0,260	0,260
135	-	-	0,949	0,636	0,344	0,260	0,260	0,260	0,260
140	-	-	0,990	0,676	0,381	0,260	0,260	0,260	0,260
145	-	-	1,028	0,714	0,417	0,260	0,260	0,260	0,260
150	-	-	1,066	0,751	0,452	0,260	0,260	0,260	0,260
155	-	-	1,101	0,787	0,486	0,260	0,260	0,260	0,260
160	-	-	1,135	0,821	0,519	0,260	0,260	0,260	0,260
165	-	-	1,168	0,854	0,551	0,260	0,260	0,260	0,260
170	-	-	1,200	0,886	0,582	0,286	0,260	0,260	0,260
175	-	-	1,230	0,917	0,612	0,314	0,260	0,260	0,260
180	-	-	-	0,947	0,641	0,342	0,260	0,260	0,260
185	-	-	-	0,976	0,670	0,368	0,260	0,260	0,260
190	-	-	-	1,004	0,697	0,394	0,260	0,260	0,260
195	-	-	-	1,031	0,724	0,420	0,260	0,260	0,260
200	-	-	-	1,058	0,750	0,444	0,260	0,260	0,260
205	-	-	-	1,083	0,776	0,468	0,260	0,260	0,260
210	-	-	-	1,108	0,800	0,492	0,260	0,260	0,260
215	-	-	-	1,132	0,825	0,515	0,260	0,260	0,260
220	-	-	-	1,155	0,848	0,538	0,260	0,260	0,260
225	-	-	-	1,178	0,871	0,560	0,260	0,260	0,260
230	-	-	-	1,200	0,893	0,582	0,265	0,260	0,260
233	-	-	-	1,213	0,906	0,594	0,277	0,260	0,260

Tabelul 19 - Grosime strat R 45 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune rectangulara goala si expunere la foc pe patru laturi



R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
62	-	-	0,792	0,485	0,272	0,260	0,260	0,260	0,260
65	-	-	0,868	0,553	0,291	0,260	0,260	0,260	0,260
70	-	-	0,985	0,661	0,388	0,260	0,260	0,260	0,260
75	-	-	1,095	0,764	0,481	0,260	0,260	0,260	0,260
80	-	-	1,199	0,861	0,571	0,317	0,260	0,260	0,260
85	-	-	-	0,954	0,656	0,395	0,260	0,260	0,260
90	-	-	-	1,043	0,739	0,470	0,260	0,260	0,260
95	-	-	-	1,128	0,819	0,543	0,296	0,260	0,260
100	-	-	-	1,209	0,895	0,614	0,360	0,260	0,260
105	-	-	-	-	0,969	0,683	0,422	0,260	0,260
110	-	-	-	-	1,040	0,749	0,483	0,260	0,260
115	-	-	-	-	1,109	0,814	0,543	0,293	0,260
120	-	-	-	-	1,175	0,877	0,601	0,345	0,260
125	-	-	-	-	1,239	0,938	0,658	0,397	0,260
130	-	-	-	-	-	0,997	0,713	0,447	0,260
135	-	-	-	-	-	1,055	0,768	0,497	0,260
140	-	-	-	-	-	1,111	0,821	0,546	0,285
145	-	-	-	-	-	1,166	0,873	0,594	0,328
150	-	-	-	-	-	1,220	0,923	0,641	0,370
155	-	-	-	-	-	-	0,973	0,687	0,412
160	-	-	-	-	-	-	1,022	0,733	0,454
165	-	-	-	-	-	-	1,070	0,777	0,495
170	-	-	-	-	-	-	1,116	0,821	0,535
175	-	-	-	-	-	-	1,162	0,865	0,575
180	-	-	-	-	-	-	1,207	0,907	0,614
185	-	-	-	-	-	-	-	0,949	0,653
190	-	-	-	-	-	-	-	0,991	0,691
195	-	-	-	-	-	-	-	1,031	0,729
200	-	-	-	-	-	-	-	1,071	0,767
205	-	-	-	-	-	-	-	1,111	0,804
210	-	-	-	-	-	-	-	1,149	0,840
215	-	-	-	-	-	-	-	1,188	0,876
220	-	-	-	-	-	-	-	1,225	0,912
225	-	-	-	-	-	-	-	-	0,948
230	-	-	-	-	-	-	-	-	0,982
233	-	-	-	-	-	-	-	-	1,003

Tabelul 20 - Grosime strat R 60 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune rectangulara goala si expunere la foc pe patru laturi



R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
62	-	-	-	1,156	0,844	0,581	0,356	0,260	0,260
65	-	-	-	1,245	0,926	0,655	0,423	0,260	0,260
70	-	-	-	-	1,058	0,776	0,531	0,318	0,260
75	-	-	-	-	1,184	0,892	0,637	0,413	0,260
80	-	-	-	-	-	1,005	0,740	0,506	0,298
85	-	-	-	-	-	1,114	0,841	0,598	0,380
90	-	-	-	-	-	1,220	0,939	0,688	0,461
95	-	-	-	-	-	-	1,035	0,776	0,541
100	-	-	-	-	-	-	1,128	0,862	0,620
105	-	-	-	-	-	-	1,219	0,947	0,698
110	-	-	-	-	-	-	-	1,030	0,774
115	-	-	-	-	-	-	-	1,112	0,850
120	-	-	-	-	-	-	-	1,193	0,925
125	-	-	-	-	-	-	-	-	0,999
130	-	-	-	-	-	-	-	-	1,071
135	-	-	-	-	-	-	-	-	1,143
140	-	-	-	-	-	-	-	-	1,214
145	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
155	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
195	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
205	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-
215	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-
233	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Tabelul 21 - Grosime strat R 90 pentru grinzi si coloane cu dimensiuni sectiune rectangulara goala si expunere la foc pe patru laturi

R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
62	-	-	-	-	-	-	-	1,139	0,907
65	-	-	-	-	-	-	-	1,240	1,000
70	-	-	-	-	-	-	-	-	1,152
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
105	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
115	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-
135	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-
145	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
155	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
195	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
205	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-
215	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-
233	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tablul 22 - Grosime strat R 15 pentru sectiune rectangulara goala grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 15	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
50	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
55	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
60	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
65	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
70	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
75	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
80	0,319	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
85	0,349	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
90	0,378	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
95	0,405	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
100	0,432	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
105	0,457	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
110	0,482	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
115	0,506	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
120	0,529	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
125	0,551	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
130	0,573	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
135	0,594	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
140	0,614	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
145	0,634	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
150	0,653	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
155	0,672	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
160	0,690	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
165	0,707	0,322	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
170	0,724	0,334	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
175	0,741	0,347	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
180	0,757	0,359	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
185	0,772	0,370	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
190	0,788	0,382	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
195	0,802	0,393	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
200	0,817	0,404	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
205	0,831	0,415	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
210	0,845	0,425	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
216	0,858	0,435	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312

AVERTISMENT: datele pentru grinzi cu sectiune goala rectangulara sunt pentru expunerea pe trei laturi. O expunere pe patru laturi pentru astfel de grinzi trebuie calculata cu ajutorul valorilor din tabelele pentru coloanele cu sectiuni goale dreptunghiulare, dar limitata la grosimea maxima conform tabelelor pentru grinzi cu sectiuni goale dreptunghiulare.



Tabelul 23 - Grosime strat R 30 pentru sectiune rectangulara goala grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 30	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	0,655	0,377	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
50	0,745	0,449	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
55	0,831	0,518	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
60	0,914	0,585	0,331	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
65	0,993	0,650	0,382	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
70	1,069	0,712	0,433	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
75	1,142	0,772	0,481	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
80	1,213	0,830	0,529	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
85	1,281	0,887	0,575	0,321	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
90	-	0,941	0,620	0,357	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
95	-	0,994	0,663	0,392	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
100	-	1,045	0,705	0,426	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
105	-	1,095	0,746	0,459	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
110	-	1,143	0,786	0,492	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
115	-	1,190	0,825	0,524	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
120	-	1,235	0,863	0,554	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
125	-	1,279	0,900	0,585	0,318	0,312	0,312	0,312	0,312
130	-	-	0,936	0,614	0,341	0,312	0,312	0,312	0,312
135	-	-	0,971	0,643	0,364	0,312	0,312	0,312	0,312
140	-	-	1,006	0,671	0,387	0,312	0,312	0,312	0,312
145	-	-	1,039	0,699	0,409	0,312	0,312	0,312	0,312
150	-	-	1,071	0,726	0,430	0,312	0,312	0,312	0,312
155	-	-	1,103	0,752	0,451	0,312	0,312	0,312	0,312
160	-	-	1,134	0,778	0,472	0,312	0,312	0,312	0,312
165	-	-	1,165	0,803	0,492	0,312	0,312	0,312	0,312
170	-	-	1,194	0,828	0,512	0,312	0,312	0,312	0,312
175	-	-	1,223	0,852	0,531	0,312	0,312	0,312	0,312
180	-	-	1,252	0,876	0,551	0,312	0,312	0,312	0,312
185	-	-	1,279	0,899	0,569	0,312	0,312	0,312	0,312
190	-	-	-	0,921	0,588	0,312	0,312	0,312	0,312
195	-	-	-	0,944	0,606	0,312	0,312	0,312	0,312
200	-	-	-	0,966	0,624	0,323	0,312	0,312	0,312
205	-	-	-	0,987	0,641	0,337	0,312	0,312	0,312
210	-	-	-	1,008	0,658	0,350	0,312	0,312	0,312
216	-	-	-	1,029	0,675	0,363	0,312	0,312	0,312

AVERTISMENT: datele pentru grinziile cu sectiune goala rectangulara sunt pentru expunerea pe trei laturi. O expunere pe patru laturi pentru astfel de grinzi trebuie calculata cu ajutorul valorilor din tabelele pentru coloanele cu sectiuni goale dreptunghiulare, dar limitata la grosimea maxima conform tabelelor pentru grinzi cu sectiuni goale dreptunghiulare.

Tabloul 24 - Grosime strat R 45 pentru sectiune rectangulara goala grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 45	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	1,235	0,878	0,607	0,393	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
50	-	0,996	0,705	0,475	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
55	-	1,109	0,800	0,555	0,355	0,312	0,312	0,312	0,312
60	-	1,218	0,892	0,632	0,420	0,312	0,312	0,312	0,312
65	-	-	0,981	0,708	0,484	0,312	0,312	0,312	0,312
70	-	-	1,068	0,781	0,546	0,349	0,312	0,312	0,312
75	-	-	1,152	0,853	0,606	0,400	0,312	0,312	0,312
80	-	-	1,234	0,922	0,665	0,449	0,312	0,312	0,312
85	-	-	-	0,990	0,723	0,498	0,312	0,312	0,312
90	-	-	-	1,057	0,779	0,546	0,346	0,312	0,312
95	-	-	-	1,121	0,835	0,592	0,385	0,312	0,312
100	-	-	-	1,184	0,889	0,638	0,423	0,312	0,312
105	-	-	-	1,245	0,941	0,683	0,461	0,312	0,312
110	-	-	-	-	0,993	0,727	0,498	0,312	0,312
115	-	-	-	-	1,043	0,770	0,534	0,328	0,312
120	-	-	-	-	1,093	0,812	0,570	0,358	0,312
125	-	-	-	-	1,141	0,853	0,605	0,387	0,312
130	-	-	-	-	1,188	0,894	0,639	0,415	0,312
135	-	-	-	-	1,235	0,934	0,673	0,444	0,312
140	-	-	-	-	1,280	0,973	0,706	0,471	0,312
145	-	-	-	-	-	1,011	0,738	0,498	0,312
150	-	-	-	-	-	1,049	0,770	0,525	0,312
155	-	-	-	-	-	1,086	0,802	0,552	0,329
160	-	-	-	-	-	1,122	0,833	0,578	0,350
165	-	-	-	-	-	1,158	0,863	0,603	0,371
170	-	-	-	-	-	1,193	0,893	0,628	0,392
175	-	-	-	-	-	1,227	0,923	0,653	0,412
180	-	-	-	-	-	1,261	0,952	0,677	0,432
185	-	-	-	-	-	-	0,980	0,702	0,452
190	-	-	-	-	-	-	1,008	0,725	0,472
195	-	-	-	-	-	-	1,036	0,749	0,491
200	-	-	-	-	-	-	1,063	0,772	0,510
205	-	-	-	-	-	-	1,090	0,794	0,529
210	-	-	-	-	-	-	1,116	0,817	0,547
216	-	-	-	-	-	-	1,142	0,839	0,565

AVERTISMENT: datele pentru grinzi cu sectiune goala rectangulara sunt pentru expunerea pe trei laturi. O expunere pe patru laturi pentru astfel de grinzi trebuie calculata cu ajutorul valorilor din tabelele pentru coloanele cu sectiuni goale dreptunghiulare, dar limitata la grosimea maxima conform tabelului pentru grinzi cu sectiuni goale dreptunghiulare.



Tabelul 25 - Grosime strat R 60 pentru sectiune rectangulara goala grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 60	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
	350	400	450	500	550	600	650	700	750
A _p /V [m ⁻¹]									
46	-	-	1,048	0,787	0,577	0,403	0,312	0,312	0,312
50	-	-	1,188	0,907	0,680	0,492	0,334	0,312	0,312
55	-	-	-	1,023	0,780	0,578	0,408	0,312	0,312
60	-	-	-	1,137	0,878	0,663	0,482	0,327	0,312
65	-	-	-	1,247	0,974	0,746	0,554	0,389	0,312
70	-	-	-	-	1,067	0,828	0,624	0,450	0,312
75	-	-	-	-	1,158	0,907	0,693	0,510	0,350
80	-	-	-	-	1,247	0,985	0,761	0,569	0,401
85	-	-	-	-	-	1,061	0,828	0,626	0,451
90	-	-	-	-	-	1,136	0,893	0,683	0,500
95	-	-	-	-	-	1,209	0,957	0,739	0,548
100	-	-	-	-	-	1,280	1,020	0,794	0,596
105	-	-	-	-	-	-	1,082	0,848	0,643
110	-	-	-	-	-	-	1,142	0,901	0,689
115	-	-	-	-	-	-	1,202	0,953	0,735
120	-	-	-	-	-	-	1,260	1,004	0,779
125	-	-	-	-	-	-	-	1,055	0,823
130	-	-	-	-	-	-	-	1,104	0,867
135	-	-	-	-	-	-	-	1,153	0,910
140	-	-	-	-	-	-	-	1,201	0,952
145	-	-	-	-	-	-	-	1,249	0,993
150	-	-	-	-	-	-	-	-	1,034
155	-	-	-	-	-	-	-	-	1,074
160	-	-	-	-	-	-	-	-	1,114
165	-	-	-	-	-	-	-	-	1,153
170	-	-	-	-	-	-	-	-	1,192
175	-	-	-	-	-	-	-	-	1,230
180	-	-	-	-	-	-	-	-	1,267
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
195	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
205	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-
216	-	-	-	-	-	-	-	-	-

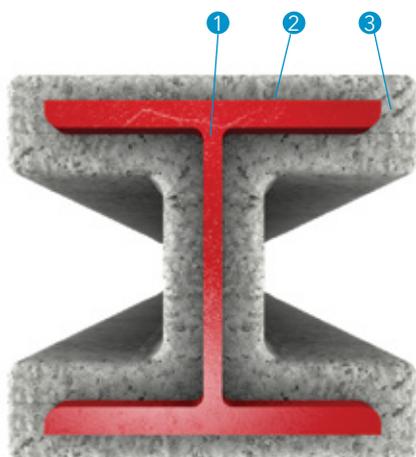
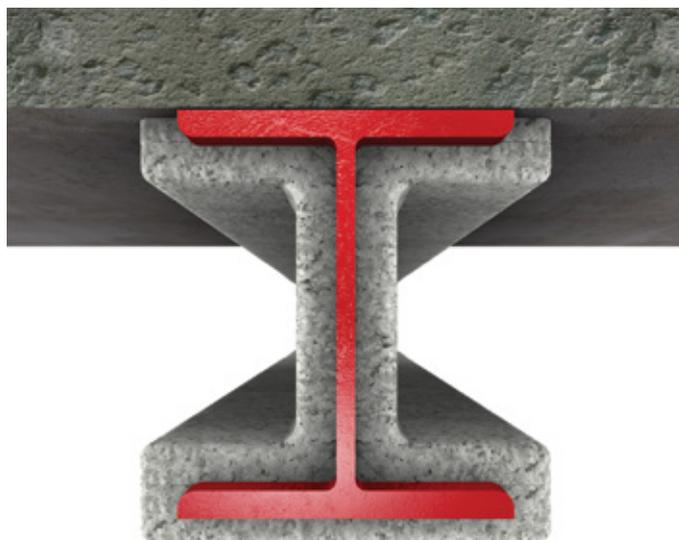
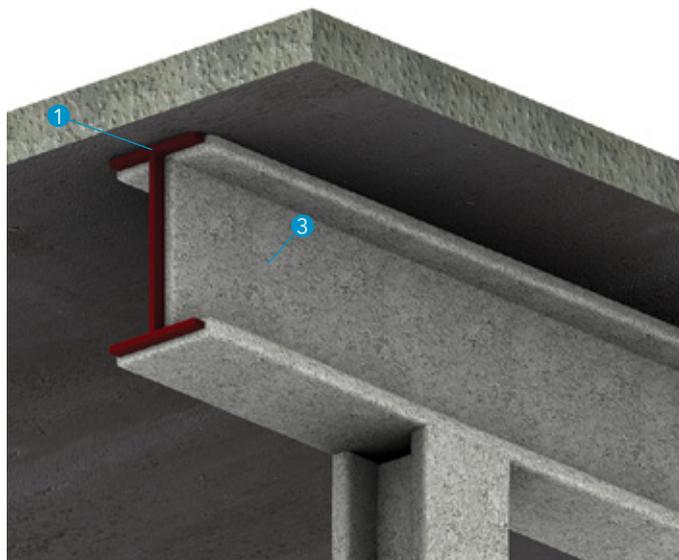
AVERTISMENT: datele pentru grinziile cu sectiune goala rectangulara sunt pentru expunerea pe trei laturi. O expunere pe patru laturi pentru astfel de grinzi trebuie calculata cu ajutorul valorilor din tabelele pentru coloanele cu sectiuni goale dreptunghiulare, dar limitata la grosimea maxima conform tabelelor pentru grinzi cu sectiuni goale dreptunghiulare.



Tablul 26 - Grosime strat R 90 pentru sectiune rectangulara goala grinzi cu expunere la foc pe trei laturi

R 90	Grosime strat uscat [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
46	-	-	-	-	-	1,054	0,855	0,687	0,542
50	-	-	-	-	-	1,207	0,992	0,808	0,650
55	-	-	-	-	-	-	1,125	0,927	0,757
60	-	-	-	-	-	-	1,256	1,044	0,862
65	-	-	-	-	-	-	-	1,159	0,965
70	-	-	-	-	-	-	-	1,272	1,066
75	-	-	-	-	-	-	-	-	1,166
80	-	-	-	-	-	-	-	-	1,264
85	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
105	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
115	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-
135	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-
145	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
155	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
195	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
205	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-
216	-	-	-	-	-	-	-	-	-

AVERTISMENT: datele pentru grinziile cu sectiune goala rectangulara sunt pentru expunerea pe trei laturi. O expunere pe patru laturi pentru astfel de grinzi trebuie calculata cu ajutorul valorilor din tabelele pentru coloanele cu sectiuni goale dreptunghiulare, dar limitata la grosimea maxima conform tabelor pentru grinzi cu sectiuni goale dreptunghiulare.



Date tehnice

- ① Structura portanta din otel
- ② Amorsa STRONGBOND® sau BONDSEAL® *
- ③ PROMASPRAY®-P300, grosime placa in functie de rezistenta la foc, raport A_p/V si temperatura (critica) de proiectare otel

Certificat: EFR-17-004159 Rev 1

* facultativ

Rezistenta la foc

R 30 la R 240 conform EN 13501-2, in functie de valoarea A_p/V si temperatura de proiectare otel conform Eurocode.

Avantaje:

- Durabil, usor, asigura o protectie impotriva incendiilor de pana la R 240
- Cost eficient si aplicare rapida
- Imbunatateste izolarea acustica si termica
- Tabelele pentru rezistenta la foc cuprinsa intre R 45 si peste R 240 sunt disponibile la cerere.
- Grosimi necesare pentru temperatura critica de proiectare 490 °C, 520 °C, 540 °C, 570 °C si 620 °C sunt disponibile la cerere

Domenii de aplicare

PROMASPRAY®-P300 se foloseste pentru protectie structurala la foc pentru sectiuni inchise la stalpi si grinzi de otel. Sunt clasificate elementele de otel cu valoarea A_p/V de la 66 la 495 m^{-1} , cu expunere la foc pe trei si patru laturi si cu temperatura de proiectare otel de 350 °C la 750 °C.

Se pot aplica pe sectiuni goale circulare, rectangulare sau patrate. Cu toate acestea, in acest scop, grosimea stratului (d_p) profilului deschis cu aceeasi valoare A_p/V se ia in considerare conform EN 13381-4, Anexa B.1.1.3.

- La valori A_p/V de maxim 250 m^{-1} :
grosime ajustata = $d_p \times (1 + ((A_p/V) / 1000))$
- La valori A_p/V e maxim 250 m^{-1} :
grosime ajustata = $1,25 \times d_p$

Instructiuni privind grosimea finisajului

Grosimea necesara a mortarului pentru protectie la foc depinde de rezistenta la foc necesara, temperatura de proiectare otel (temperatura maxima permisa/critica/a membrului de otel) si raportul A_p/V . Pentru detalii privind grosimea tencuiei, consultati tabelele 2-9.

Temperatura de aplicare

PROMASPRAY®-P300 se poate aplica la o temperatura a substratului si a aerului de minim 4 °C. Aceasta temperatura trebuie pastrata cu minim 24h inainte de aplicare. Temperatura maxima a substratului si aerului ambiental nu trebuie sa depaseasca 50 °C. Temperatura substratului trebuie sa fie cu minim 2 °C peste temperatura punctului de roua.

Instructiuni de aplicare

PROMASPRAY®-P300 se aplica pe latura care trebuie protejata. Aplicarea se face continuu, intr-una sau mai multe etape, folosind o masina de pulverizare, pana cand se ajunge la grosimea necesara de acoperire. Masurarea si monitorizarea grosimii stratului se face folosind pini speciali. Grosimea stratului initial de PROMASPRAY®-P300 este 9 - 17

mm. Straturile urmatoare, cu grosime intre 19 si 25 mm, se pot aplica pana cand se obtine grosimea finala. Intre straturi, materialul trebuie sa se usuce. Daca suprafata pe care se aplica PROMASPRAY®-P300, aceasta trebuie umezita pulverizand apa, inainte de a aplica stratul urmator. Cand se pulverizeaza PROMASPRAY®-P300, se incepe cu partea superioara a flansei inferioare. Apoi, cand este uscata, sectiunea poate fi pulverizata in orice ordine.

Pregatirea substratului

Substratul trebuie sa fie curat, uscat, fara urme de praf, ulei sau altele care pot impiedica o buna aderenta. Toate structurile de otel care vor fi acoperite cu PROMASPRAY®-P300 trebuie tratate in prealabil cu STRONGBOND® sau BONDSEAL® care se aplica cu o rola, perie sau prin pulverizare. Cantitatea de aplicare: aprox. 150 g/m². Pentru exceptii, daca utilizarea STRONGBOND® sau BONDSEAL® nu este necesara, contactati Departamentul Tehnic Promat.

Tabelul 1 - Protectie impotriva ruginii a componentelor de otel

Tip	Grosime de aplicare [µm]
Rasina alchidica	40
Rasina epoxidica	45

In cazul otelului galvanizat, stratul de zinc nu trebuie sa depaseasca 75 µm.

Substraturi potrivite:

- Otel curat si amorse
- Otel cu protectie impotriva ruginii (vezi Tabelul 1)
- Otel, galvanizat

Tabelul 2 - Grosime strat R 30 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa grinzi

R 30	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
	350	400	450	500	550	600	650	700	750
$A_p/V [m^{-1}]$									
≤ 66	11	11	11	11	11	11	11	11	11
70	11	11	11	11	11	11	11	11	11
80	11	11	11	11	11	11	11	11	11
90	11	11	11	11	11	11	11	11	11
100	11	11	11	11	11	11	11	11	11
110	12	11	11	11	11	11	11	11	11
120	12	11	11	11	11	11	11	11	11
130	13	11	11	11	11	11	11	11	11
140	14	11	11	11	11	11	11	11	11
150	14	12	11	11	11	11	11	11	11
160	15	12	11	11	11	11	11	11	11
170	15	13	11	11	11	11	11	11	11
180	16	13	11	11	11	11	11	11	11
190	16	14	12	11	11	11	11	11	11
200	17	14	12	11	11	11	11	11	11
210	17	15	13	11	11	11	11	11	11
220	17	15	13	11	11	11	11	11	11
230	17	15	13	12	11	11	11	11	11
240	18	16	14	12	11	11	11	11	11
250	18	16	14	12	11	11	11	11	11
260	18	16	14	13	11	11	11	11	11
270	18	16	14	13	11	11	11	11	11
280	19	16	15	13	12	11	11	11	11
290	19	17	15	13	12	11	11	11	11
300	19	17	15	13	12	11	11	11	11
310	19	17	15	14	12	11	11	11	11
320	19	17	15	14	12	11	11	11	11
330	19	17	16	14	13	11	11	11	11
340	20	18	16	14	13	12	11	11	11
350	20	18	16	14	13	12	11	11	11
360	20	18	16	15	13	12	11	11	11
370	20	18	16	15	13	12	11	11	11
380	20	18	16	15	13	12	11	11	11
390	20	18	16	15	14	12	11	11	11
400	20	18	17	15	14	12	11	11	11
410	20	18	17	15	14	13	11	11	11
420	20	19	17	15	14	13	12	11	11
430	20	19	17	15	14	13	12	11	11
440	21	19	17	16	14	13	12	11	11
450	21	19	17	16	14	13	12	11	11
460	21	19	17	16	14	13	12	11	11
470	21	19	17	16	15	13	12	11	11
480	21	19	17	16	15	13	12	11	11
490	21	19	18	16	15	14	12	11	11
495	21	19	18	16	15	14	12	11	11

Tabelul 3 - Grosime strat R 60 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa grinzi

R 60	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
≤ 66	15	11	11	11	11	11	11	11	11
70	16	12	11	11	11	11	11	11	11
80	18	14	11	11	11	11	11	11	11
90	19	16	13	11	11	11	11	11	11
100	21	17	14	12	11	11	11	11	11
110	22	18	15	13	11	11	11	11	11
120	23	19	17	14	12	11	11	11	11
130	24	20	18	15	13	11	11	11	11
140	25	21	18	16	14	12	11	11	11
150	25	22	19	17	15	13	11	11	11
160	26	23	20	18	15	14	12	11	11
170	27	23	21	18	16	14	13	11	11
180	27	24	21	19	17	15	13	12	11
190	28	24	22	19	17	15	14	12	11
200	28	25	22	20	18	16	14	13	12
210	28	25	23	20	18	17	15	13	12
220	29	26	23	21	19	17	15	14	13
230	29	26	24	21	19	17	16	14	13
240	30	27	24	22	20	18	16	15	13
250	30	27	24	22	20	18	17	15	14
260	30	27	25	22	20	19	17	16	14
270	30	28	25	23	21	19	17	16	15
280	31	28	25	23	21	19	18	16	15
290	31	28	26	23	21	20	18	16	15
300	31	28	26	24	22	20	18	17	15
310	31	29	26	24	22	20	19	17	16
320	31	29	26	24	22	20	19	17	16
330	32	29	26	24	22	21	19	18	16
340	32	29	27	25	23	21	19	18	16
350	32	29	27	25	23	21	19	18	17
360	32	29	27	25	23	21	20	18	17
370	32	30	27	25	23	21	20	18	17
380	32	30	27	25	23	22	20	19	17
390	33	30	28	25	24	22	20	19	18
400	33	30	28	26	24	22	20	19	18
410	33	30	28	26	24	22	21	19	18
420	33	30	28	26	24	22	21	19	18
430	33	30	28	26	24	22	21	20	18
440	33	31	28	26	24	23	21	20	18
450	33	31	28	26	24	23	21	20	19
460	33	31	29	26	25	23	21	20	19
470	34	31	29	27	25	23	22	20	19
480	34	31	29	27	25	23	22	20	19
490	34	31	29	27	25	23	22	20	19
495	34	31	29	27	25	23	22	20	19

Tabelul 4 - Grosime strat R 90 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa grinzi

R 90	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
≤ 66	24	19	15	12	11	11	11	11	11
70	25	20	16	13	11	11	11	11	11
80	27	22	19	16	13	11	11	11	11
90	29	24	21	18	15	13	11	11	11
100	31	26	22	19	17	14	12	11	11
110	32	28	24	21	18	16	14	12	11
120	33	29	25	22	20	17	15	13	12
130	34	30	27	23	21	18	16	14	13
140	35	31	28	25	22	20	17	16	14
150	36	32	29	26	23	21	18	17	15
160	37	33	29	26	24	21	19	17	16
170	38	34	30	27	25	22	20	18	17
180	38	34	31	28	25	23	21	19	17
190	39	35	32	29	26	24	22	20	18
200	40	36	32	29	27	24	22	20	19
210	40	36	33	30	27	25	23	21	19
220	41	37	33	30	28	26	23	22	20
230	41	37	34	31	28	26	24	22	20
240	41	38	34	31	29	27	24	23	21
250	42	38	35	32	29	27	25	23	21
260	42	38	35	32	30	27	25	24	22
270	42	39	36	33	30	28	26	24	22
280	43	39	36	33	31	28	26	24	23
290	43	39	36	33	31	29	27	25	23
300	43	40	37	34	31	29	27	25	23
310	44	40	37	34	32	29	27	25	24
320	44	40	37	34	32	30	28	26	24
330	44	40	37	35	32	30	28	26	24
340	44	41	38	35	32	30	28	26	25
350	44	41	38	35	33	30	28	27	25
360	45	41	38	35	33	31	29	27	25
370	45	41	38	36	33	31	29	27	25
380	45	42	38	36	33	31	29	27	26
390	45	42	39	36	34	31	29	28	26
400	45	42	39	36	34	32	30	28	26
410	45	42	39	36	34	32	30	28	26
420	46	42	39	37	34	32	30	28	26
430	46	42	39	37	34	32	30	28	27
440	46	43	40	37	34	32	30	29	27
450	46	43	40	37	35	32	31	29	27
460	46	43	40	37	35	33	31	29	27
470	46	43	40	37	35	33	31	29	27
480	46	43	40	37	35	33	31	29	28
490	46	43	40	38	35	33	31	29	28
495	46	43	40	38	35	33	31	29	28

Tabelul 5 - Grosime strat R 120 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa grinzi

R 120	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
≤ 66	32	27	22	19	16	13	11	11	11
70	33	28	24	20	17	14	12	11	11
80	36	31	26	23	19	17	14	12	11
90	39	33	29	25	22	19	17	14	13
100	41	35	31	27	24	21	19	16	14
110	42	37	33	29	26	23	20	18	16
120	44	39	34	30	27	24	22	20	18
130	45	40	36	32	29	26	23	21	19
140	46	41	37	33	30	27	25	22	20
150	47	42	38	34	31	28	26	23	21
160	48	43	39	35	32	29	27	24	22
170	49	44	40	36	33	30	28	25	23
180	50	45	41	37	34	31	29	26	24
190	50	46	42	38	35	32	29	27	25
200	51	46	42	39	36	33	30	28	26
210	52	47	43	39	36	33	31	29	27
220	52	48	44	40	37	34	32	29	27
230	53	48	44	41	38	35	32	30	28
240	53	49	45	41	38	35	33	31	28
250	54	49	45	42	39	36	33	31	29
260	54	50	46	42	39	36	34	32	29
270	54	50	46	43	40	37	34	32	30
280	55	50	47	43	40	37	35	32	30
290	55	51	47	43	40	38	35	33	31
300	55	51	47	44	41	38	36	33	31
310	56	51	48	44	41	38	36	34	32
320	56	52	48	45	42	39	36	34	32
330	56	52	48	45	42	39	37	34	32
340	57	52	49	45	42	39	37	35	33
350	57	53	49	45	42	40	37	35	33
360	57	53	49	46	43	40	38	35	33
370	57	53	49	46	43	40	38	36	34
380	57	53	50	46	43	41	38	36	34
390	58	53	50	46	44	41	38	36	34
400	58	54	50	47	44	41	39	36	34
410	58	54	50	47	44	41	39	37	35
420	58	54	50	47	44	42	39	37	35
430	58	54	51	47	44	42	39	37	35
440	58	54	51	48	45	42	40	37	35
450	59	55	51	48	45	42	40	38	36
460	59	55	51	48	45	42	40	38	36
470	59	55	51	48	45	43	40	38	36
480	59	55	51	48	45	43	40	38	36
490	59	55	52	48	46	43	40	38	36
495	59	55	52	48	46	43	41	38	36

Tabelul 6 - Grosime strat R 30 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa stalpi

R 30	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
	350	400	450	500	550	600	650	700	750
$A_p/V [m^{-1}]$									
≤ 66	10	10	10	10	10	10	10	10	10
70	10	10	10	10	10	10	10	10	10
80	10	10	10	10	10	10	10	10	10
90	10	10	10	10	10	10	10	10	10
100	11	10	10	10	10	10	10	10	10
110	12	10	10	10	10	10	10	10	10
120	12	10	10	10	10	10	10	10	10
130	13	11	10	10	10	10	10	10	10
140	14	11	10	10	10	10	10	10	10
150	14	12	10	10	10	10	10	10	10
160	15	12	10	10	10	10	10	10	10
170	15	13	11	10	10	10	10	10	10
180	16	13	11	10	10	10	10	10	10
190	16	14	12	10	10	10	10	10	10
200	17	14	12	11	10	10	10	10	10
210	17	15	13	11	10	10	10	10	10
220	17	15	13	11	10	10	10	10	10
230	17	15	13	12	10	10	10	10	10
240	18	16	14	12	10	10	10	10	10
250	18	16	14	12	11	10	10	10	10
260	18	16	14	13	11	10	10	10	10
270	18	16	14	13	11	10	10	10	10
280	19	16	15	13	12	10	10	10	10
290	19	17	15	13	12	11	10	10	10
300	19	17	15	13	12	11	10	10	10
310	19	17	15	14	12	11	10	10	10
320	19	17	15	14	12	11	10	10	10
330	19	17	16	14	13	11	10	10	10
340	20	18	16	14	13	12	10	10	10
350	20	18	16	14	13	12	11	10	10
360	20	18	16	15	13	12	11	10	10
370	20	18	16	15	13	12	11	10	10
380	20	18	16	15	13	12	11	10	10
390	20	18	16	15	14	12	11	10	10
400	20	18	17	15	14	12	11	10	10
410	20	18	17	15	14	13	11	10	10
420	20	19	17	15	14	13	12	11	10
430	20	19	17	15	14	13	12	11	10
440	21	19	17	16	14	13	12	11	10
450	21	19	17	16	14	13	12	11	10
460	21	19	17	16	14	13	12	11	10
470	21	19	17	16	15	13	12	11	10
480	21	19	17	16	15	13	12	11	10
490	21	19	18	16	15	14	12	11	10
495	21	19	18	16	15	14	12	11	11

Tabelul 7 - Grosime strat R 60 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa stalpi

R 60	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
	350	400	450	500	550	600	650	700	750
≤ 66	15	11	10	10	10	10	10	10	10
70	16	12	10	10	10	10	10	10	10
80	18	14	11	10	10	10	10	10	10
90	19	16	13	10	10	10	10	10	10
100	21	17	14	12	10	10	10	10	10
110	22	18	15	13	11	10	10	10	10
120	23	19	17	14	12	10	10	10	10
130	24	20	18	15	13	11	10	10	10
140	25	21	18	16	14	12	10	10	10
150	25	22	19	17	15	13	11	10	10
160	26	23	20	18	15	14	12	10	10
170	27	23	21	18	16	14	13	11	10
180	27	24	21	19	17	15	13	12	10
190	28	24	22	19	17	15	14	12	11
200	28	25	22	20	18	16	14	13	12
210	28	25	23	20	18	17	15	13	12
220	29	26	23	21	19	17	15	14	13
230	29	26	24	21	19	17	16	14	13
240	30	27	24	22	20	18	16	15	13
250	30	27	24	22	20	18	17	15	14
260	30	27	25	22	20	19	17	16	14
270	30	28	25	23	21	19	17	16	15
280	31	28	25	23	21	19	18	16	15
290	31	28	26	23	21	20	18	16	15
300	31	28	26	24	22	20	18	17	15
310	31	29	26	24	22	20	19	17	16
320	31	29	26	24	22	20	19	17	16
330	32	29	26	24	22	21	19	18	16
340	32	29	27	25	23	21	19	18	16
350	32	29	27	25	23	21	19	18	17
360	32	29	27	25	23	21	20	18	17
370	32	30	27	25	23	21	20	18	17
380	32	30	27	25	23	22	20	19	17
390	33	30	28	25	24	22	20	19	18
400	33	30	28	26	24	22	20	19	18
410	33	30	28	26	24	22	21	19	18
420	33	30	28	26	24	22	21	19	18
430	33	30	28	26	24	22	21	20	18
440	33	31	28	26	24	23	21	20	18
450	33	31	28	26	24	23	21	20	19
460	33	31	29	26	25	23	21	20	19
470	34	31	29	27	25	23	22	20	19
480	34	31	29	27	25	23	22	20	19
490	34	31	29	27	25	23	22	20	19
495	34	31	29	27	25	23	22	20	19

Tabelul 8 - Grosime strat R 90 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa stalpi

R 90	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
≤ 66	24	19	15	12	10	10	10	10	10
70	25	20	16	13	11	10	10	10	10
80	27	22	19	16	13	11	10	10	10
90	29	24	21	18	15	13	11	10	10
100	31	26	22	19	17	14	12	10	10
110	32	28	24	21	18	16	14	12	10
120	33	29	25	22	20	17	15	13	12
130	34	30	27	23	21	18	16	14	13
140	35	31	28	25	22	20	17	16	14
150	36	32	29	26	23	21	18	17	15
160	37	33	29	26	24	21	19	17	16
170	38	34	30	27	25	22	20	18	17
180	38	34	31	28	25	23	21	19	17
190	39	35	32	29	26	24	22	20	18
200	40	36	32	29	27	24	22	20	19
210	40	36	33	30	27	25	23	21	19
220	41	37	33	30	28	26	23	22	20
230	41	37	34	31	28	26	24	22	20
240	41	38	34	31	29	27	24	23	21
250	42	38	35	32	29	27	25	23	21
260	42	38	35	32	30	27	25	24	22
270	42	39	36	33	30	28	26	24	22
280	43	39	36	33	31	28	26	24	23
290	43	39	36	33	31	29	27	25	23
300	43	40	37	34	31	29	27	25	23
310	44	40	37	34	32	29	27	25	24
320	44	40	37	34	32	30	28	26	24
330	44	40	37	35	32	30	28	26	24
340	44	41	38	35	32	30	28	26	25
350	44	41	38	35	33	30	28	27	25
360	45	41	38	35	33	31	29	27	25
370	45	41	38	36	33	31	29	27	25
380	45	42	38	36	33	31	29	27	26
390	45	42	39	36	34	31	29	28	26
400	45	42	39	36	34	32	30	28	26
410	45	42	39	36	34	32	30	28	26
420	46	42	39	37	34	32	30	28	26
430	46	42	39	37	34	32	30	28	27
440	46	43	40	37	34	32	30	29	27
450	46	43	40	37	35	32	31	29	27
460	46	43	40	37	35	33	31	29	27
470	46	43	40	37	35	33	31	29	27
480	46	43	40	37	35	33	31	29	28
490	46	43	40	38	35	33	31	29	28
495	46	43	40	38	35	33	31	29	28

Tabelul 9 - Grosime strat R 120 PROMASPRAY®-P300 pentru sectiune deschisa stalpi

R 120	Grosime minima torcret [mm]								
	Temperatura de proiectare [C°]								
A _p /V [m ⁻¹]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
≤ 66	32	27	22	19	16	13	11	10	10
70	33	28	24	20	17	14	12	10	10
80	36	31	26	23	19	17	14	12	10
90	39	33	29	25	22	19	17	14	13
100	41	35	31	27	24	21	19	16	14
110	42	37	33	29	26	23	20	18	16
120	44	39	34	30	27	24	22	20	18
130	45	40	36	32	29	26	23	21	19
140	46	41	37	33	30	27	25	22	20
150	47	42	38	34	31	28	26	23	21
160	48	43	39	35	32	29	27	24	22
170	49	44	40	36	33	30	28	25	23
180	50	45	41	37	34	31	29	26	24
190	50	46	42	38	35	32	29	27	25
200	51	46	42	39	36	33	30	28	26
210	52	47	43	39	36	33	31	29	27
220	52	48	44	40	37	34	32	29	27
230	53	48	44	41	38	35	32	30	28
240	53	49	45	41	38	35	33	31	28
250	54	49	45	42	39	36	33	31	29
260	54	50	46	42	39	36	34	32	29
270	54	50	46	43	40	37	34	32	30
280	55	50	47	43	40	37	35	32	30
290	55	51	47	43	40	38	35	33	31
300	55	51	47	44	41	38	36	33	31
310	56	51	48	44	41	38	36	34	32
320	56	52	48	45	42	39	36	34	32
330	56	52	48	45	42	39	37	34	32
340	57	52	49	45	42	39	37	35	33
350	57	53	49	45	42	40	37	35	33
360	57	53	49	46	43	40	38	35	33
370	57	53	49	46	43	40	38	36	34
380	57	53	50	46	43	41	38	36	34
390	58	53	50	46	44	41	38	36	34
400	58	54	50	47	44	41	39	36	34
410	58	54	50	47	44	41	39	37	35
420	58	54	50	47	44	42	39	37	35
430	58	54	51	47	44	42	39	37	35
440	58	54	51	48	45	42	40	37	35
450	59	55	51	48	45	42	40	38	36
460	59	55	51	48	45	42	40	38	36
470	59	55	51	48	45	43	40	38	36
480	59	55	51	48	45	43	40	38	36
490	59	55	52	48	46	43	40	38	36
495	59	55	52	48	46	43	41	38	36



România

Etex Building Performance S.A.

Str. Vulturilor Nr. 98, Etaj 5

030857 Bucuresti

T +40 31 224 01 00

F +40 31 224 01 01

E info.ro@promat-see.com

www.promat-see.com