

DESCRIPCION DEL SISTEMA

Descripción del sistema

1. Placas PROMATECT®-100X, 12 mm con bordes longitudinales afinados
2. Lana mineral tipo URSA TERRA 76R (15 kg/m³ - 70+70 mm)
3. Canal inferior: U 40/150/40 mm x 0,55 mm
4. Montante doble C 47/149/50 mm x 0,55 mm - Instalados en H
5. Tornillos autoperforantes para tabiquería seca: 1ª capa: Ø 3,5 x 25 mm cada 500 mm. 2ª capa: Ø 3,5 x 35 mm cada 250 mm
6. Fijación expansiva de los canales M6 x 40 mm cada 500 mm
7. Sistema de remate superior (Ver Detalle A)
8. Canal superior: U 100/150/100 mm x 1,0 mm
9. Lana de roca (35-40 kg/m³ y 30-40 mm)
10. Perfil angular L 30 x 30 x 0,55 mm
11. Tornillo autorroscante de cabeza tipo wafer Ø 4,2 x 13 mm para la conexión dorso a dorso de los montantes en H, cada 500 mm)
12. Tratamiento de juntas, cabezas de tornillos y juntas perimetrales con pasta de rejuntado en base yeso.

NORMA DE ENSAYO: 1364-1 y EXAP 15254-3

Descripción:

Sistema de partición tipo sándwich con placa de sulfatos y silicato cálcico mediante la tecnología exclusiva PromaX®.

Partición diseñada específicamente para realizar cerramientos en gran altura en naves industriales, grandes edificios, hangares y otros edificios. El sistema incluye elementos estructurales, aislamiento de lana mineral y un acabado superior de tipo telescópico para absorber movimientos (Ver Detalle A) Ensayada con Norma EN 1364-1 para EI 120. Se ha planificado para usar la EXAP 15254-3.

Altura permitida:

Según informe EXAP DSSF22-11503:

Altura ensayada **9 m**. Se puede ampliar la partición tal cual se ensayó dos metros más, hasta **11 m**.

Se permite ampliar la altura a **12 m** si se incorpora a cada lado una placa más de PROMATECT®-100X de 12 mm.

Longitud permitida:

Ilimitada.

Otros cambios permitidos:

- Reducción del tamaño de las placas, con las juntas verticales coincidiendo con los montantes.
- Cambio de la lana mineral por lana de roca de igual densidad y grosor. También puede aumentarse la densidad y el espesor de la lana mineral sin restricciones.

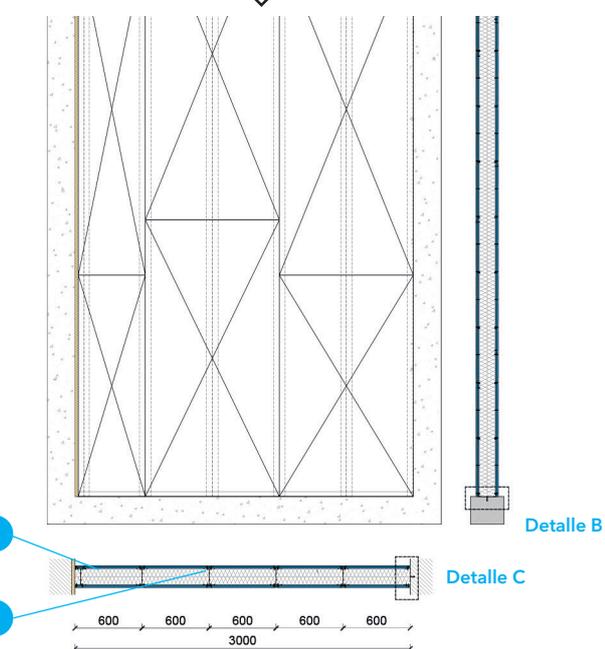
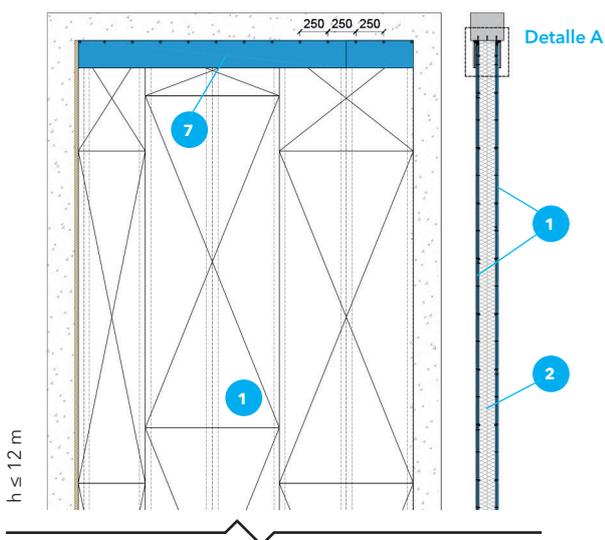
Usos previstos:

- Aplicación en interiores (Clase Z1) o en semiexposición (Clase Y).
- No apta para soportar cargas. Puede incluir puertas cortafuego, con un sistema de soporte independiente, según indique el fabricante. Las uniones marco/partición deben estar selladas adecuadamente. También puede incluir vidrios fijos resistentes al fuego PROMAGLAS®-F1 o Promat®-SYSTEMGLAS-F1 con estructura de soporte añadida.
- Los pasos de instalaciones pueden sellarse con los sistemas habituales de PROMAT.
- El sistema es tipo sándwich, con doble placa de PROMATECT®-100X de 12 mm a cada lado de una estructura de soporte en C doble, unida por el dorso con tornillos. Estos soportes se instalan cada 600 mm, pudiendo reducirse la distancia entre ellos o ampliarse hasta 630 siempre que las juntas verticales de las placas coincidan con un montante.

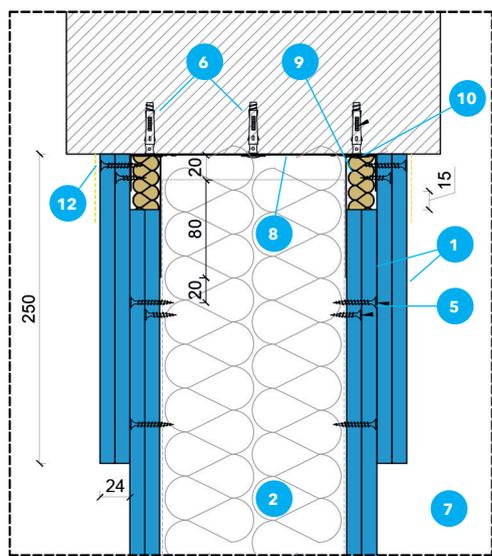
Montaje:

La partición se monta en obra siguiendo las técnicas y buena práctica de la instalación de las particiones tradicionales de tabiquería seca, incluyendo el rejuntado.

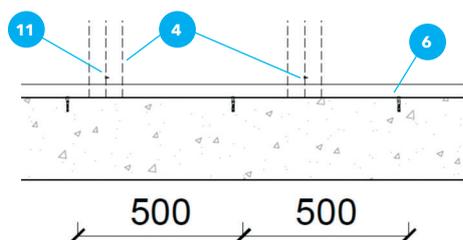
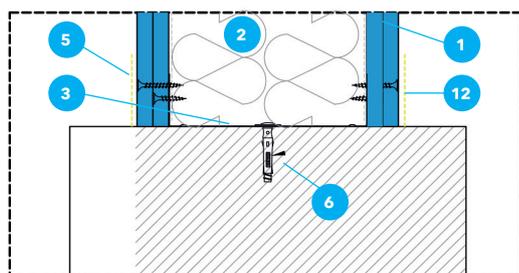
La lana mineral se inserta en los montantes y se sujeta a la primera capa de placas sin atravesarla con una hilera de tornillos autorroscantes Ø 3,5 x 25 hacia la mitad de su longitud, a distancia entre ellos de 1500 mm máximo.



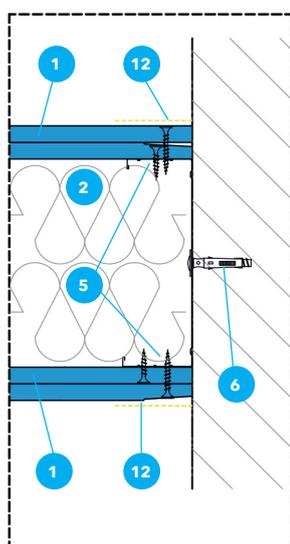
DETALLE A. REMATE TELESCÓPICO SUPERIOR CONTRA FORJADO



DETALLE B. REMATE INFERIOR EN SUELO



DETALLE C. REMATE CONTRA PARED



Descripción del sistema

1. Placas PROMATECT®-100X, 12 mm con bordes longitudinales afinados
2. Lana mineral tipo URSA TERRA 76R (15 kg/m³ - 70+70 mm)
3. Canal inferior: U 40/150/40 mm x 0,55 mm
4. Montante doble C 47/149/50 mm x 0,55 mm - Instalados en H
5. Tornillos autoperforantes para tabiquería seca: 1ª capa: Ø 3,5 x 25 mm cada 500 mm. 2ª capa: Ø 3,5 x 35 mm cada 250 mm
6. Fijación expansiva de los canales M6 x 40 mm cada 500 mm
7. Sistema de remate superior (Ver Detalle A)
8. Canal superior: U 100/150/100 mm x 1,0 mm
9. Lana de roca (35-40 kg/m³ y 30-40 mm)
10. Perfil angular L 30 x 30 x 0,55 mm
11. Tornillo autorroscante de cabeza tipo wafer Ø 4,2 x 13 mm para la conexión dorso a dorso de los montantes en H, cada 500 mm
12. Tratamiento de juntas, cabezas de tornillos y juntas perimetrales con pasta de rejuntado en base yeso

NORMA DE ENSAYO: 1364-1 y EXAP 15254-3

Detalles constructivos especiales y rejuntado.

Detalle A. Remate telescópico en la parte superior:

El remate telescópico superior se realiza para absorber dilataciones y que no se generen tensiones que puedan dañar la partición.

Sobre las paredes de la partición se monta otro sistema de placas idéntico, de longitud 250 mm, fijadas mediante angulares al forjado, de forma que puedan deslizarse libremente sobre las placas de la propia partición. La fijación a los angulares se hace con tornillos autoperforantes idénticos a los de la partición cada 250 mm.

El espacio de 45 mm de alto entre las placas de la partición, las del sistema telescópico y el canal U 100/150/100 se rellena con lana de roca de baja densidad para permitir el movimiento y asegurar el aislamiento térmico.

Tanto el canal como los angulares 30x30x0,55 se fijan al forjado con tacos expansivos de acero M6 x 40 mm.

Las placas de la partición no se fijan al canal para permitir el libre movimiento, solo están embutidas entre las alas del canal y las placas del sistema telescópico.

Detalle B. Remate inferior en suelo:

Los canales perimetrales U 40/150/40 se fijan a forjado o pared mediante tacos de acero expansivos M6 x 40 mm de largo cada 500 mm.

Detalle C. Remate contra pared rígida:

Los canales perimetrales U 40/150/40 se fijan a forjado o pared mediante tacos de acero expansivos M6 x 40 mm o fijaciones de acero específicas para el tipo de pared (bloque, ladrillo, etc.) cada 500 mm.

Rejuntado:

Las juntas entre placas, así como las juntas perimetrales entre placa/suelo, entre placa/techo y entre placa/pared deben tener un tratamiento de rejuntado.

El rejuntado se realiza con pasta de juntas de yeso únicamente, sin malla o papel.

Las cabezas de los tornillos también se tratan con pasta de juntas.

Juntas de Dilatación:

La partición debe respetar las juntas de dilatación del edificio donde se monte. Además es conveniente realizar una junta vertical con movimiento cada 15 m en particiones largas para evitar agrietamientos en las placas.