

Promat®-Kleber K84 și K84/500 Adeziv monocomponent



www.promat-see.com





Date tehnice și proprietăți

Reacția la foc	A1, EN 13501-1
Comportament la foc	fara eliberare de gaze toxice sau inflamabile in caz de incendiu
Solubilitate	solutibil în apă
Consum	aprox. 1,2 - 1,8 kg/m ² la aplicarea pe o suprafață mare (în funcție de proprietățile suprafetei)
Timp de deschidere	aproximativ 3 - 8 minute (în funcție de temperatură, umiditatea aerului, umiditatea materialului și absorbția substratului)
Promat®-Kleber K84	
Culoare	gri
Vâscozitate	pastă, În galeată aprox. 30.000 mPa·s (Brookfield sp. 67/150 UpM)*
Întărire	aprox. 24 ore (+20 °C)
Uscare completă	aprox. 1 săptămână

* În sac 25.000 mPa·s ± 5.000 mPa·s

Promat®-Kleber K84/500

Culoare	bej
Vâscozitate	pastă, aprox. 27.000 mPa·s (Brookfield Sp. 67/150 UpM)
Întărire	aprox. 24 ore (+20 °C)
Uscare completă	aprox. 1 săptămână

Toate valorile fizico-mecanice sunt medii care se bazează pe producții standard și sunt testate în conformitate cu procedurile interne. Valorile specifice sunt date pentru îndrumare. Cifrele se pot schimba în funcția metodelor de testare utilizate. În cazul în care o anumită valoare are o importanță primordială pentru o specificație, vă rugăm să consultați Departamentul Tehnic Promat.

Descrierea produsului

Adeziv anorganic fără solventi, gata de utilizare, modificat cu materiale de umplutura speciale. Promat®-Kleber K84 nu eliberează gaze toxice sau inflamabile și este disponibil în variante cu proprietăți și/sau vâscozitați diferite. Promat®-Kleber K84 și Promat®-Kleber K84/500 au o textură cremoasă, netedă.

Utilizare

Pentru construcția tubulaturilor de ventilație și de extracție a fumului PROMATECT®, pentru lipirea bucătăilor de vată minerală și plăcile rezistente la foc Promat, precum și în construcții speciale antifoc, pentru utilizare la uși și porți antifoc, pentru toate aplicațiile la interior, cu excepția celor cu umiditate ridicată.

Prelucrare

Suprafețele pe care se aplică trebuie să fie uscate, fără urme de praf, grăsimi și ulei. Adezivul trebuie amestecat bine în prealabil. Când este livrat în recipiente mari, trebuie amestecat mecanic pentru a evita depunerile.

Consistența adezivului depinde de temperatură. La temperaturi joase, adezivul poate fi tare și trebuie încălzit într-o baie de apă. Temperatura optimă de procesare variază între +10 °C și +20 °C. Temperatura minimă de procesare, temperatura materialelor de lipit și temperatura ambientală până la întărire nu trebuie să coboare sub +5 °C.

Aplicarea produsului Promat®-Kleber K84 se realizează cu ajutorul unei mistrii zimțate (crestată, la distanțe de aproximativ 3 mm). Adezivul se poate aplica pe lateral. Pentru ca adezivul să fie uniform aplicat, părțile se rotesc ușor, pentru a se lipi mai bine. Când se lipesc materiale cu densitate diferită, adezivul se aplică pe cel cu densitate mai mare.

Când materialele au densitate ridicată este necesar un timp mai mare de uscare, aerului fiind mai puțin. Asigurativă ca pe suprafața adezivului să nu se formeze o crustă. Lipirea trebuie să se realizeze pe o suprafață plană. De asemenea, pentru stivuirea pieselor deja lipite este necesară o suprafață plană. Adezivul în exces se va îndepărta cu o spatulă.

Imediat după procesare, instrumentele se curăță cu apă. Galetile deschise se vor închide bine după utilizare, pungile trebuie golite rapid.

Ambalarea

- pungă din plastic 1 kg
 - galeată din plastic 15 kg
 - butoie, la cerere
- Se poate modifica.

Condiții de depozitare

A se păstra într-un loc răcoros și uscat, la temperaturi de peste +5 °C. Termenul de valabilitate este de cel puțin 9 luni, în recipientele originale sigilate.

Promat

România

Etex Building Performance S.A.

Str. Vulturilor Nr. 98, Etaj 5

030857 Bucuresti

T +40 31 224 01 00

F +40 31 224 01 01

E info.ro@promat-see.com

www.promat-see.com