

Obniżenie negatywnego wpływu na środowisko naturalne dzięki zastosowaniu rozwiązań Promat:

Ocena cyklu życia (LCA) dwóch funkcjonalnie równoważnych wyrobów stosowanych do budowy przewodów wentylacyjnych w systemach ochrony przeciwpożarowej

Opis raportu

Zespół odpowiedzialny za badania i rozwój w firmie Promat wykonał analizę techniczną, w ramach której dokonano porównania dwóch wyrobów budowlanych służących do zapewnienia równoważnej klasy odporności ogniowej przez czas 90 minut. W ramach przedmiotowej analizy porównano czterościenny przewód wentylacyjny o przekroju poprzecznym 750 x 400 mm, wykonany z pojedynczej warstwy płyty PROMATECT®-LS o grubości 35 mm ze standardowym kanałem wentylacyjnym, o tym samym przekroju poprzecznym, wykonanym z blachy stalowej ocynkowanej, bez izolacji termicznej, z zamontowanymi w nim przeciwpożarowymi klapami odcinającymi dostarczonymi przez innego producenta.

Wyniki analizy porównawczej zostały zestawione w opublikowanym w czerwcu 2024 roku raporcie (*), który jest dostępny pod warunkiem podpisania umowy o zachowaniu poufności (NDA).

Ocena wyników analizy została przeprowadzona przez niezależnego konsultanta zewnętrznego, który potwierdził że metodyka przyjęta do oceny cyklu życia produktu była zgodna z wymaganiami norm ISO 14040/44:2006 Environmental management – Life cycle assessment – Principles and framework i EN 15804+A2:2019 Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products.

Wyrób budowlany #1

Czterościenny przewód wentylacyjny o przekroju poprzecznym 750 x 400 mm, wykonany z pojedynczej warstwy płyty PROMATECT®-LS o grubości 35 mm z uszczelnieniem połączeń wzdłużnych pasmami z płyty PROMATECT®-H o grubości 10 mm. Płyty łączone zszywkami i klejone z wykorzystaniem kleju Promat K84. Płyty produkowane w fabryce w Tisseit, Belgia. Przewód wentylacyjny pokryty warstwą impregnatu Promat SR. Mocowanie przewodu z wykorzystaniem stalowych zawiesi i wsporników.

Masa 1 m. b. przewodu: 50,1 kg

Rozwiązanie Promat charakteryzuje się znacznie niższym negatywnym wpływem na środowisko naturalne, w porównaniu do przewodu stalowego w całym procesie od wydobycia do dostarczenia.

ŚLAD WĘGLOWY

Całkowity potencjał tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) z uwzględnieniem kopalnych, biogenicznych i użytkowania gruntów i zmiany użytkowania gruntów

Wyrób budowlany #1
rozwiązanie Promat - kanał z płyt
silikatowo-wapiennych

Wyrób budowlany #2
kanał z blachy stalowej

Produkt od wydobycia do dostarczenia [A1-A3]

65,6 kgCO₂e/m.b.

90,4 kgCO₂e/m.b.

WYTWORZENIE			WBUDOWANIE		UTRZYMANIE I UŻYTKOWANIE BUDYNKU - B						KONIEC CYKLU ŻYCIA BUDYNKU - C					
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	
Suro- wicz	Trans- port do fabryki	Pro- dukcja wyrobu	Trans- port na budowę	Budo- wa	Użytko- wanie	Utrzy- manie	Napra- wa	Wymia- na	Ren- owacja	Zużycie energii podczas eksplo- atacji	Zużycie wody podczas eksplo- atacji	Roz- biórka budynku	Usu- nięcie odpa- dów	Przetwo- rzenie	Wywóz	
Wbudowana emisja CO ₂											Wbudowana emisja CO ₂					



(*) Raport LCA (ETEX-CA24002) obejmujący porównanie dwóch równoważnych funkcjonalnie wyrobów budowlanych stosowanych na rynku niemieckim. Metodyka przyjęta na potrzeby analizy porównawczej prezentowanej w raporcie została zweryfikowana i zatwierdzona przez niezależnego eksperta specjalizującego się w ocenie wartości wbudowanego śladu węglowego i cyklu życia produktu zgodnie z normami ISO 14044:2006 & EN15804+A2:2019. Certyfikat zgodności dostępny na życzenie.