

# DALFRATHERM®-1600 PAPER

## Dane techniczne



### Opis produktu

DALFRATHERM®-1600 jest wytwarzany przy użyciu zoptymalizowanego procesu produkcyjnego do wytwarzania jednolitych, lekkich, z niską zawartością śrutu i elastycznych produktów papierowych, ukierunkowanych na zapewnienie ich najwyższej możliwej izolacyjności i wytrzymałości mechanicznej.

Skład chemiczny produktu został tak zaprojektowany, że włókno o wysokiej zawartości tlenku glinu podnosi temperaturę klasyfikacji, podczas gdy specjalne włókno RCF zapewnia dodatkową wytrzymałość.

Papier DALFRATHERM® jest bardzo elastyczny, a dzięki wysokiemu wskaźnikowi włókien zapewnia wysoką wytrzymałość na rozciąganie. Szczególnie przydatny we wszystkich zastosowaniach wymagających dalszego przetwarzania (kompozyty laminowane, wykrawanie, walcowanie, składanie).

### DANE TECHNICZNE

<b>Gatunek</b>		RCF
<b>Kolor</b>		biały
<b>Temperatura klasyfikacyjna</b>	°C	1600
<b>Temperatura pracy ciągłej</b>	°C	1400
<b>Gęstość (EN 1094-4)</b>	kg/m <sup>3</sup>	180
<b>Skurcz liniowy (GB/T 17911)</b> 12 godz. przy 1400°C	%	< 2
<b>Przewodnictwo cieplne (ASTM C201)</b>		
200°C	W/m.K	0,05
400°C	W/m.K	0,07
600°C	W/m.K	0,10
800°C	W/m.K	0,13
1000°C	W/m.K	0,18
<b>Skład chemiczny (GB/T 21114)</b>		
SiO <sub>2</sub>	%	32
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	67
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	< 1
Inne		
<b>Starty prażenia</b>	%	< 8

### WYMIARY PORODUKTÓW (STANDARDOWE ROLKI)

Długość (mm)	Szerokość (mm)	Grubość (mm)
60000	610	1
30000	610	2
20000	610	3
15000	610	4

Nie wszystkie grubości są dostępne w standardzie

### Obszary zastosowań

- Warstwa dylatacyjna pomiędzy prefabrykowanymi kształtkami i prostkami IFB
- Media separujące i rozdzielające do lutowania próżniowego
- Uszczelki w piecach z atmosferą redukcją
- Ogólna izolacja techniczna pieców i instalacji technicznych
- Uszczelka do urządzeń gospodarstwa domowego
- Izolacja termiczna samochodowych osłon termicznych

### Właściwości i zalety

- Wysoka zawartość włókien
- Technologia Low shot (niska zawartość śrutu)
- Doskonała izolacyjność
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Niska tolerancja wymiarowa, gładka powierzchnia i niski poziom pyłu
- Łatwe wykrawanie uszczelki wysokotemperaturowych
- Doskonała stabilność termiczna

### Obróbka i przetwarzanie

Płyty DALFRATHERM®-1600 HYBRID mogą być wycinane i obrabiane za pomocą standardowych narzędzi. Odpowiednimi narzędziami są noże z ząbkowanymi krawędziami, piły taśmowe i wykrawarki.

Podczas przetwarzania powstaje pył. Pył może być szkodliwy dla zdrowia. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wdychać pyłu. Pył należy usunąć przez urządzenia ssące. Nle należy przekraczać dopuszczalnych stężeń pyłu. Patrz Karta Charakterystyki Materiału

### Zrównoważony rozwój

W ciągu ostatnich kilku dekad nasz świat zmienił się a jego głównymi czynnikami były zmniejszona emisja CO2 i zużycie energii. W związku z tym należy skupić się na najskuteczniejszych metodach oszczędzania energii.

Wysokowydajne materiały izolacyjne (takie jak DALFRATHERM®) użyte w instalacji technicznej nie tylko pozwalają zaoszczędzić energię, ale także zapewnia oszczędności w rachunkach za energię, zapobiega stratom ciepła i wymaga mniejszej mocy.

Wszystkie określone dane techniczne są wartościami średnimi z produkcji, które podlegają zwykłym wahaniom i nie stanowią właściwości gwarantowanych w rozumieniu gwarancji. Wszystkie informacje odpowiadają aktualnej wiedzy i zostały przedstawione i opisane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Zmiany wynikające z nowych ustaleń są możliwe, błędy i błędy wydruku nie są wykluczone. W odniesieniu do jakiegokolwiek odpowiedzialności, wyłącznie nasze warunki dostawy i płatności mają zastosowanie. Zamów informacje dotyczące bezpieczeństwa. Wraz z publikacją tej edycji wszystkie wcześniej opublikowane arkusze danych są nieprawidłowe. © Copyright Promat TOP Sp. z o.o., Warszawa, Polska. Wszelkie prawa zastrzeżone. 2022-04

Etex Industry c/o Promat TOP Sp. z o.o., Dział rozwiązań przemysłowych ul. Przeclawska 8, 03-879 Warszawa, Polska | T +48(0) 22 2122290 | ei.pl@promat.com | www.promat.com/industry