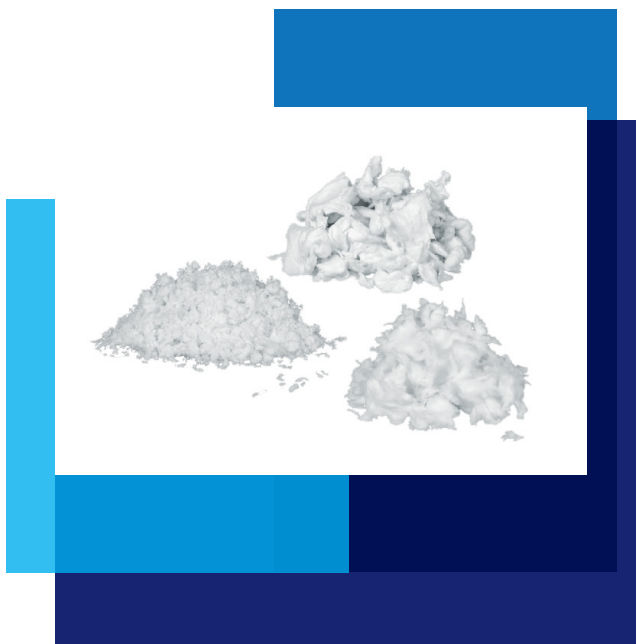


## DALFRATHERM®-1430 ZR BULK

### Fiche technique



#### Description du produit

Tous les produits de la gamme en vrac DALFRATHERM® RCF partagent la technologie Ultra Low Shot avec le produit en vrac DALFRATHERM®-1200 ULS, ce qui permet d'obtenir la valeur d'isolation thermique la plus élevée possible et un rendement plus élevé dans le traitement secondaire

Avec l'ajout de zirconium, DALFRATHERM®-1430 ZR fournit une solution éprouvée jusqu'à des températures de 1300 °C.

#### DONNÉES TECHNIQUES

<b>Grade</b>		FCR
<b>Couleur</b>		blanc
<b>Température de classification :</b>	°C	1430
<b>Température d'utilisation continue</b>	°C	1300
<b>Valeur du bécber (longueur de la fibre)</b>		
Coupée	ml	100
Court	ml	300
Long	ml	700
<b>Diamètre moyen de la fibre</b>	µm	2 - 4
<b>Teneur en impureté (JetSieve)</b>	> 45µm	<45%
<b>Composition chimique (GB/T 21114)</b>		
SiO <sub>2</sub>	%	46 - 50
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	33 - 37
ZrO <sub>2</sub>	%	13 - 17
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	< 0,2
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O	%	-
Others	%	< 0,25

### TAILLES DE LIVRAISON

#### Différents types de vrac

Lubrifié	utilisé pour les fils/textiles, mastic pour joints
Non lubrifié	utilisé pour les mastics, formage sous vide

#### Différents styles de bloc

Coupé	Utilisé pour les formes VF haute densité, les mastics	(18 kg/bag)
Court	Fabrication et mastics VF standard	(15 kg/bag)
Long	Matières de remplissage pour joints/vides, fibres injectées sèches et textiles	(12 kg/bag)

Le vrac DALFRATHERM® -1200 ULS est fourni dans des sacs en plastique sur des palettes afin de maximiser la quantité par conteneur. Tous les types et styles ne sont pas disponibles en standard

### Zone d'application

- Matière première pour procédés de formage sous vide
- Matière première pour l'isolation des pièces coustiques, mastics et revêtements
- Remplissage des vides et des interstices dans les revêtements de four
- Fibres injectées/soufflées dans des cheminées à double paroi
- Fibres longues pour la production de fils (textiles)
- Isolation technique générale des fours et des installations techniques

### Développement durable

Notre monde a changé au cours des dernières décennies, avec une réduction des émissions de CO2 et de la consommation d'énergie en tant que facteurs clés. Par conséquent, l'accent doit être mis sur les méthodes les plus efficaces d'économie d'énergie.

Une doublure isolante haute performance (telle que DALFRATHERM) pour l'installation technique permet non seulement d'économiser de l'énergie, mais également d'éviter les pertes de chaleur et de demander moins de puissance.

### Propriétés et avantages

- Solution technique éprouvée
- Technologie Low shot
- Excellentes performances d'isolation
- Résistance à la manipulation élevée
- Non affecté par la plupart des produits chimiques
- Excellente stabilité thermique
- Résistant aux chocs thermiques

### Travail et traitement

Le remplissage des cavités pour l'isolation thermique peut être effectué avec le DALFRATHERM®-1200 ULS en vrac. Le matériau est facile à boucher et doit être comprimé à environ la moitié du volume initial (environ 130 kg/m) de poussière est produite pendant la procession.

De la poussière est produite pendant la procession. La poussière peut être nocive pour la santé. Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être éliminée par

### Rendement

Dans de nombreuses applications, l'effet du grenaille dans les fibres en vrac est sous-estimé. Dans le formage sous vide et la fabrication de mastic, la grenaille est typiquement en train de couler dans le mélange liquide, ce qui se traduit par moins de volume par kg de fibre en vrac. Avec la technologie Ultra Low Shot, nous améliorons généralement le rendement de 15-30 % par rapport aux générations précédentes.

Toutes les données de cette publication sont fournies de bonne foi et sont correctes au moment de l'impression. Les données sont représentatives de la production et sont sujettes à des fluctuations de production normales, elles ne doivent pas être considérées comme constituant ou impliquant une garantie de performance, l'utilisateur est tenu responsable de déterminer l'adéquation des produits pour la demande donnée. Sauf erreur ou omission. Tous les dessins et représentations restent notre propriété exclusive et ne peuvent être utilisés, totalement ou partiellement, sans notre autorisation écrite au préalable. Des extraits, reproductions, copies, etc. de nos publications nécessitent notre approbation préalable. Cette publication rendles précédentes obsolètes. Nos conditions de livraison et de paiement s'appliquent en cas de réclamation. Promat et Microtherm sont des marques déposées. © Copyright Etex France Building Performance S.A. Tous les droits sont réservés. 2022-03

Etex France BuildingPerformance S.A. 1500, rue Marcel Demonque | Pôle Agroparc | 84915 Avignon Cedex 9 | France | T +33 1 39 79 60 60 | industry.technique@promat.fr | www.promat.com/industry