

# INSPIRER À LA DURABILITÉ

 **siniat** **Promat**



3	Introduction d'Etex et de ses marques commerciales
4	Objectif et stratégie
5	Culture et valeurs
6	Sécurité des employés
7	Responsabilité sociétale
8	La vue d'ensemble : la durabilité dans la chaîne de valeur du secteur de la construction
10	Etex se range aux valeurs de durabilité mondiales
12	L'engagement d'Etex envers la durabilité
16	Production locale et durable
20	Vers une économie à l'épreuve du futur
22	Développement de produits

# Introduction d'Etex et de ses marques commerciales

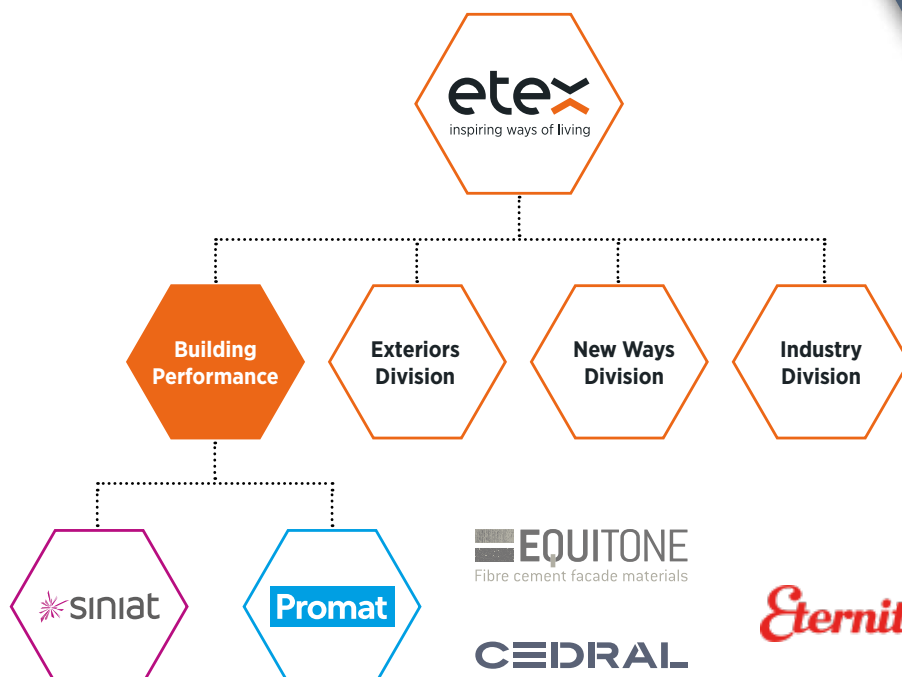
À la pointe du secteur de la construction depuis de nombreuses années, Etex fabrique des solutions en utilisant toute une gamme de matières premières et de technologies de production. Nous gardons également un œil expert et attentif sur les tendances et le développement durable. Poussés par notre raison d'être « Inspiring Ways of Living », nous élevons les exigences en matière de durabilité et de responsabilité sociale. Nous construisons des espaces de vie et de travail toujours plus sûrs, plus durables, plus intelligents et plus esthétiques, tout en améliorant les conditions de vie pour tous, partout dans le monde.

Avec un large éventail de solutions légères, Etex inspire le monde de construire des espaces de vie durables, intelligents et esthétiques, allant de systèmes modulaires innovatifs à des systèmes en plaques de plâtre et de ciment qui font autorité. De solutions pour le revêtement, pour façades, toitures et terrasses aux solutions performantes en matière de protection incendie et isolation pour des applications dans la construction et l'industrie.

**Etex Building Performance** produit des plaques de plâtre et fibrociment. Nous occupons une position de leader dans le secteur des plaques de plâtre et des panneaux en fibre de ciment. Etex est la référence mondiale dans les solutions de protection incendie et les systèmes de construction sèche pour les marchés résidentiel et commercial.

**Siniat** fabrique des produits et systèmes intérieurs et extérieurs pour la construction et la finition de cloisons, plafonds, planchers et façades.

**Promat** fabrique des produits et développe des systèmes pour la protection contre l'incendie de structures porteuses, le compartimentage, l'obturation de traversées, les conduits de ventilation et de désenfumage, etc.



# Objectif et stratégie

Notre raison d'être guide notre stratégie – Inspiring Ways of Living. Cette raison d'être émane des forces d'Etex et de la façon dont elles répondent aux besoins du monde. Nous voulons montrer la voie car notre secteur stable a besoin d'évoluer. Avec le développement durable comme boussole et le principe de collaboration comme moteur, l'équipe unie d'Etex va de l'avant et se veut être un partenaire inspirant pour ses clients.

La durabilité fait partie de notre stratégie d'entreprise et représente un de nos six piliers stratégiques.

## Notre approche

### Approche collaborative, axée sur le client

Nous travaillons ensemble, en encourageant une culture de collaboration et d'entraide, un esprit de pionnier et la passion de toujours faire mieux pour nos clients.

## Notre offre

### Des solutions légères de plus en plus efficaces

Forts de notre expérience et sur base des besoins du marché mondial, nous nous efforçons d'améliorer la qualité de vie de nos clients en leur proposant des solutions légères toujours plus efficaces.

- 1 Solutions de construction légères, pour une empreinte écologique plus légère.
- 2 Solutions compatibles avec toutes les solutions d'isolation et de protection passive contre l'incendie.
- 3 Solutions esthétiques et rentables de haute qualité.
- 4 Processus industriels pour le traitement de plâtre qui conviennent au recyclage de déchets pour la transformation en matières premières.
- 5 Constructions modulaires permettant la construction rapide d'espaces de vie abordables de haute qualité.
- 6 Solutions innovatrices par leur optimisation et intégration digitale dans le processus de construction total.

## Nos six piliers stratégiques

PILIER 1	PILIER 2	PILIER 3	PILIER 4	PILIER 5	PILIER 6
Renforcer notre position sur le marché des plaques de plâtre	Optimiser notre position sur le marché des plaques fibrociment	Accélérer la croissance de notre part de marché en protection passive contre l'incendie	Stimuler la durabilité par nos méthodes de développement	Intégration digitale dans notre chaîne de valeur, stimuler l'optimisation et la croissance	Innover avec des nouvelles méthodes de construction





« Les personnes qui travaillent ensemble sont le moteur essentiel d'un avenir durable »

## Culture et valeurs

Chez Etex, tous nos collaborateurs du monde entier partagent 3 valeurs essentielles. Il est de notre responsabilité à tous de mettre en œuvre ces valeurs.



Connecter les gens

Les personnes qui travaillent ensemble sont le moteur essentiel d'un avenir durable. Nous encourageons le travail d'équipe, les communautés, les partenariats et les nouvelles méthodes de travail. Mieux encore, nous développons les compétences de nos collaborateurs et leur fournissons les outils pour collaborer efficacement.



Leadership innovateur

Chez Etex, nous recherchons sans cesse l'excellence. Pour conférer une réelle valeur à un secteur en mutation, le leadership consiste à placer le client au cœur de nos efforts d'amélioration constante et de nos innovations.



Passion d'excellence

Notre passion, nos innovations et le respect des normes les plus strictes nous permettent d'offrir ce qui se fait de mieux à nos partenaires et clients. Nous plaçons la barre très haut dans tout ce que nous entreprenons et nous ne nous contentons jamais d'un niveau inférieur à l'excellence.



# Sécurité des employées

Notre priorité absolue, avant tout, est d'assurer la sécurité, le soutien et la formation de notre personnel. La sécurité est la pierre angulaire de notre entreprise, et nous adhérons aux politiques les plus strictes pour garantir que chaque collègue d'Etex arrive chez lui sain et sauf chaque jour.

« La sécurité est primordiale, il en va de la responsabilité de chacun d'entre nous. »

Nous visons à zéro décès ou blessés graves liés au travail, un objectif réalisé en 2020. Chaque année, chez Etex, le nombre d'accidents ainsi que le taux de fréquence ont diminué.

## L'application EHS : révèle EHS-leadership mondial

Notre équipe informatique a développé un outil de rapportage EHS adapté pour le suivi de nos performances sur chacun des indicateurs EHS. Cette application est accessible pour tous nos collaborateurs dans le monde entier.

Ainsi, nos collaborateurs disposent à chaque instant d'un outil efficace pour enregistrer des (presque) accidents et incidents d'une façon structurée. Grâce à cet outil, Etex est en mesure d'établir un rapportage mensuel sur le progrès dans le domaine de la sécurité. Il nous permet également de partager des consignes de sécurité et de tirer des leçons d'incidents et de presque-accidents de collègues dans le monde entier.



# Responsabilité sociale

## La responsabilité sociale et notre contribution au monde

Non seulement avons-nous une grande responsabilité à l'égard de la santé et le bien-être de personnes, mais également à l'égard de ressources naturelles. Nos trois valeurs nous guident dans notre engagement. « Connecter les gens » s'applique non seulement aux collaborateurs Etex, mais aussi à nos clients, à nos fournisseurs, et au monde. « Passion d'excellence » trace la voie à des processus de production durable, ainsi qu'à une politique RSE rigoureuse. Enfin, « Leadership innovateur » impacte directement notre stratégie de R & D et de l'innovation, pour des solutions légères durables.

## Critères RSE

Afin de maintenir la responsabilité sociale des entreprises et le développement durable en bonne place, le conseil d'administration d'Etex comprend un comité RSE. Ce comité émet des propositions et des recommandations au comité exécutif, permettant à Etex de contribuer à un monde meilleur en offrant des solutions légères, abordables et durables. L'une de ces initiatives est la Green Team, 30 experts d'Etex qui rendent compte des principaux problèmes de durabilité, notamment l'optimisation des dépenses en eau, en énergie et en matériaux, et la réduction des émissions, des déchets et des effluents.

# La vue d'ensemble : la durabilité dans la chaîne de valeur du secteur de la construction

Faisant partie de la chaîne de valeur du secteur de la construction, nous avons besoin de matières premières, d'énergie, d'eau et de services écosystémiques. À cause de la nature de l'industrie, son empreinte écologique est considérable, p.ex. en termes de quantités de matière utilisée. L'OESO prévoit une augmentation rapide de l'utilisation de minéraux non-ferreux, comme p.ex. des matériaux de construction, de 35 gigatonnes en 2011 à 82 gigatonnes en 2060.

De tels développements créent des responsabilités pour toute la chaîne de valeur. Nous attendons que le marché se dirigera de plus en plus vers les caractéristiques de durabilité de nos solutions et saisira les opportunités qui se présenteront dans ce domaine.

Conformément à notre vision à long terme et notre engagement à l'égard des clients, nous évaluons comment nos produits et solutions peuvent aider nos clients à réaliser leurs propres objectifs de durabilité.

Comme montré par les illustrations ci-contre, des possibilités et des défis relatifs à la durabilité se présentent partout dans la chaîne de valeur.

Nous devons collaborer afin de relever les défis en matière de durabilité écologique et sociale. C'est pourquoi en 2020, nous avons entamé un projet de collaboration captivant avec nos fournisseurs Tier-1.

## ODD-13

100% de notre électricité achetée en Europe et 71.8% de notre électricité mondiale est renouvelable.



## ODD-15

L'extraction de matières premières vierges nous permet d'impacter e.a. la biodiversité.



## ODD-17

Nous collaborons avec des industries et instances afin d'augmenter la quantité de matières premières secondaires et moins consommateurs d'énergie.



## ODD-12

Le recyclage de déchets internes et externes diminue notre besoin de matières premières primaires et vierges.



Diminution de la mise en décharge industriel.



**UPSTREAM**





ACTIVITÉS D'ETEX

DOWNSTREAM

# Etex se range aux valeurs de durabilité mondiales



- 3. Santé et bien-être
- 4. Éducation de qualité
- 5. Égalité des sexes
- 6. Eau potable et services d'assainissement
- 7. Énergie non-polluante et abordable
- 8. Travail décent et croissance économique
- 9. Industrie, innovation en infrastructure
- 11. Villes et communautés durables
- 12. Consommation et production responsables
- 13. Mesures en faveur du climat

## A bord du UN Global Compact

Nous avons adhéré au Pacte mondial de l'ONU en janvier 2020. Il s'agit d'une initiative conjointe d'entreprises, d'agences des Nations unies et de groupes représentant les intérêts des travailleurs et de la société civile dans le monde entier. Etex est un groupe qui possède des entités juridiques et des sites de production dans le monde entier, qui font partie des marchés locaux, avec des employés locaux. Nous prenons également des mesures pour soutenir les 17 Objectifs de Développement Durable (ODD) des Nations unies pour 2030. En vue de la réalisation des ODD, nous nous engageons à stimuler notre transition et à dissocier notre croissance d'effets économiques et sociaux. Nous sommes bien résolu à offrir des solutions de construction, qui répondent au mieux à l'évolution des besoins de nos clients, tout en essayant de diminuer notre impact négatif et d'augmenter notre impact positif.

Nous avons lancé le processus pour préciser nos ambitions, affiner nos engagements et soutenir des objectifs de développement durable spécifiques par des actions.

En concertation avec nos parties intéressées, nous avons évalué lesquels des ODD peuvent contribuer le mieux et sont donc prioritaires. Ensuite, nous avons sélectionné et priorisé les 10 ODD les plus pertinents pour Etex.



# L'engagement d'Etex envers la durabilité

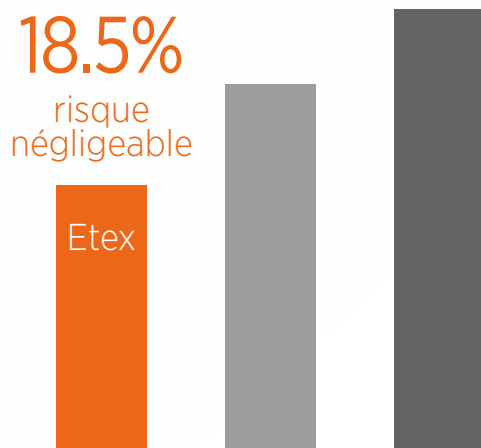
Lors des discussions avec les parties intéressées, la gestion d'énergie et le contrôle d'émission, l'énergie renouvelable, la gestion de l'eau, la biodiversité, la gestion des écosystèmes, la gestion des déchets, la mise à disposition de produits et services durables et l'innovation étaient mentionnées comme grands thèmes environnementaux pour Etex.

Etex veut participer activement dans la recherche de solutions. Dans nos efforts pour diminuer les effets négatifs et d'augmenter les effets positifs, nous nous concentrons sur les activités qui sont en mesure d'accroître l'effet multiplicateur pour la contribution aux ODD relatives à l'environnement, comme l'objectif 13 - Mesures en faveur du climat.

## Evaluation des risques ESG



Chez Etex, nous évaluons nos fournisseurs, mais aussi nous-mêmes. Les scores ESG de notation des risques évaluent des entreprises sur les paramètres environnementaux, sociaux et de gouvernance. Sustainalytics, une agence de notation externe, qui a évalué les antécédents de développement durable d'Etex en 2020, nous a attribué un score faible risque de 18.5% sur une échelle de 1 (risque négligeable) à 100 (risque grave). Sur 150 fabricants de produits de construction dans le monde entier, Etex était classé au 12<sup>e</sup> rang.



## Décarbonisation et énergie renouvelable

Nous appuyons le Green Deal européen et l'ambition de faire de l'Europe un continent « climatiquement neutre » d'ici 2050 en réduisant notre consommation d'énergie et en assurant un transfert mondial en matière d'utilisation des ressources énergétiques et des technologies. Nous étudions comment nous pouvons réduire les émissions de CO<sub>2</sub> de nos propres activités. En 2020, une étape importante vers une nouvelle approche de notre gestion énergétique a été marquée par la transition de sources énergétiques non-renouvelables vers des sources renouvelables certifiées dans tous les sites Etex européens. 100% de notre l'électricité renouvelable et certifiée sans émission de CO<sub>2</sub> achetée en Europe a des garanties d'origine européennes (GO). Dans les autres régions également, des mesures considérables ont été prises pour acheter de l'électricité verte. À présent, 71.8% de notre électricité achetée mondialement provient de ressources renouvelables.

En outre de la gestion d'énergie provenant de sources extérieures, nous intensifions notre propre production d'électricité d'origine renouvelable. En plus de nos installations d'énergie solaire existantes, nous avons décidé en 2020 de lancer en étroite collaboration avec des partenaires externes, 7 projets on-site pour la production d'énergie solaire, notamment sur nos sites de production en Italie, Espagne, Belgique et Allemagne. L'installation d'énergie solaire de notre usine à Tisselt, Belgique, p.ex. a été mise en service en 2020. Ces installations ensemble avec une capacité totale de 12 MWp, peuvent générer 18 GWh d'énergie renouvelable par an, ce qui correspond à une réduction annuelle de 4.800 tonnes d'émissions de CO<sub>2</sub>. Nous étudions également la possibilité d'électrification dans nos usines afin de réduire notre empreinte carbone.

En outre de l'électricité, notre groupe de travail Énergie recherche continuellement une transition vers l'utilisation de sources énergétiques et de combustibles thermiques. En ce qui concerne les combustibles, nous préférons ceux qui présentent une intensité de carbone moindre et recherchons aussi la possibilité de remplacer le gaz naturel par le gaz issu de la biomasse et par des combustibles résiduels provenant de déchets internes.



« Sur 150 fabricants de produits de construction dans le monde entier, Etex était classé au 12<sup>e</sup> rang »



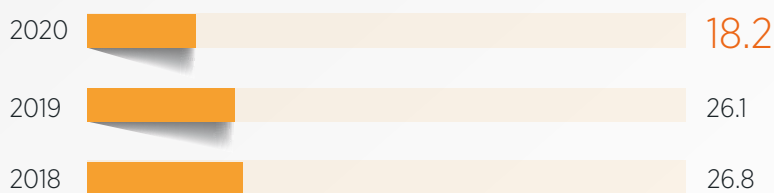
## Gestion des déchets et recyclage

La circularité est le bon réflex pour une approche de la gestion de déchets à long terme, orientée vers l'avenir et vers la résolution de problèmes. Le plâtre, un de nos matériaux principaux, nous a fourni déjà une mine d'informations dans le domaine du recyclage. Le plâtre peut être recyclé éternellement sans se dégrader.

Nous recherchons également la possibilité de réutilisation de notre autre produit-clé, le fibrociment. Actuellement, 5% de nos déchets de production sont réutilisés. En Belgique, nous sommes en train de poser des installations qui doivent nous permettre d'élever ce chiffre à 15%. En outre, nous examinons d'autres possibilités pour recycler des décharges industrielles. À ce sujet, nous considérons deux options : le fibrociment peut être utilisé (après broyage) comme matière de charge ou être carbonisé. Le fibrociment carbonisé devient poisseux, ce qui permet de l'utiliser comme liant ou comme composant dans des demi-liants.

En 2020, Etex avait l'ambition d'optimiser son approche de gestion de déchets, dans le but de supprimer toute décharge industrielle. Cette étape importante a été franchie en 2020 par nos usines au Royaume-Uni et en Italie.

**% Déchets mis en décharge /  
Quantité totale de déchets traités**



## Gestion des eaux

Nous nous engageons à une utilisation durable et intelligente des ressources en eau. L'eau est une ressource importante, utilisée dans nos processus de production et circuits de refroidissement. En 2020, notre captage d'eau total s'élevait à 5.875.521 de mégalitres. La majeure partie de l'eau captée se vaporise ou est absorbée dans nos produits finaux suite au processus de cristallisation de certaines matières premières. Par conséquent, seulement 20% de l'eau captée est déversé.

Moyennant la réutilisation, le recyclage et plus d'efficacité, nous essayons de réduire la quantité d'eau utilisée pour nos activités. Notre objectif suivant est d'éviter toute utilisation d'eau potable dans nos processus industriels. 75% de nos sites de production de plaques de plâtre disposent de collecteurs d'eaux pluviales. De cette façon, une grande partie de la consommation d'eau peut être couverte dans certaines usines par l'eau pluviale. Dans l'ensemble des usines, plus que 7% de l'eau utilisée en 2020 était de l'eau pluviale.

## Captage d'eau par source (en mégalitres)

	2018	2019	2020
Eaux de surface	1.187.86	1.392.97	<b>1.559.76</b>
Nappe phréatique	2.343.68	2.335.33	<b>2.294.58</b>
Eau de mer	0.00	0.00	<b>0.00</b>
Eau produite	15.79	18.03	<b>19.20</b>
Eau de tiers	1.942.93	2.243.28	<b>1.973.44</b>
Autres	116.86	33.68	<b>28.54</b>
Quantité totale d'eau capté	5.607.12	6.023.29	<b>5.875.521</b>

La consommation d'eau étudiée est également intégrée dans nos activités relatives à l'innovation de produits et de processus. En septembre 2020, nous avons lancé notre projet triennal Sahara, un des effets multiplicateurs d'Etex pour l'amélioration de la production de nos produits à base de fibrociment par rapport à plusieurs facteurs environnementaux. Sahara représente la diminution de la consommation d'eau. Nous envisageons une production de nos produits fibrociment respectueuse de l'environnement, non seulement en optimisant la production actuelle par rapport à la consommation d'eau et de l'empreinte carbone, mais également en considérant d'autres techniques de production émergentes ou alternatives. Jusqu'à présent, nous avons effectué une étude préliminaire en laboratoire pour évaluer des nouvelles technologies et l'utilisation de liants alternatifs remplaçant le ciment portland.

Nous encourageons nos sites de production à recycler l'eau et d'en déverser moins, aussi bien en tant qu'eaux d'égout qu'en tant qu'eaux de surface. Nos eaux usées sont traitées conformément aux prescriptions locales avant d'être déversées.

### Stimuler la biodiversité et les écosystèmes

Une biodiversité et des écosystèmes sains, ainsi que le capital naturel qu'ils procurent, sont une richesse que nous partageons tous. Nos activités industrielles modifient inévitablement la terre que nous utilisons. Actuellement, nous gérons une surface spécifique mondiale d'env. 3.950 ha pour nos activités. Il s'agit de terres pour nos bâtiments et usines et pour nos activités minières, de terres octroyées restées intactes jusqu'à présent et de terres restaurées, antérieurement utilisées pour nos fosses.

En restituant le mieux possible le paysage dans une région particulière immédiatement après l'achèvement des activités minières, l'impact sur l'environnement est réduit à un minimum. Conformément aux prescriptions locales, le succès de nos mesures de restitution est évalué par des experts externes. Le résultat des restitutions effectuées est une « zéro perte nette » de la biodiversité. Les restitutions conduisent parfois même à une meilleure biodiversité, comparé au moment où nous obtenions la concession d'exploitation.

Nous essayons d'améliorer les méthodes industrielles en collaboration avec d'autres acteurs dans le secteur.

# Production locale et durable

## Usine Siniat à Delfzijl (Pays-Bas)

Dans notre usine à Delfzijl, nous fabriquons plusieurs types de plaques de plâtre Siniat. Une plaque de plâtre se compose d'un noyau de plâtre, revêtu d'un papier solide, et plusieurs additifs en fonction du type de plaque. Nous essayons sans cesse d'optimiser le processus de fabrication et de réduire la consommation énergétique. D'une part, Siniat utilise du gypse provenant de la désulfuration des fumées de centrales de charbon et d'autre part du gypse recyclé provenant d'anciens matériaux de construction. Par suite de la fermeture des centrales de charbon, nous avons lancé un projet afin de passer à l'usage de gypse naturel en 2023. Un des objectifs stratégiques d'Etex est de miser plus sur la durabilité et par conséquent aussi sur l'utilisation de plâtre recyclé. Dans l'usine même, nous essayons de réduire l'impact sur l'environnement et d'augmenter les initiatives dans le domaine de la durabilité. L'usine de Delfzijl est certifiée selon les normes ISO 9001:2015 et ISO14001:2015.





## Transport

À Delfzijl, nous fabriquons plusieurs types de plaques de plâtre. Grâce à cette courte chaîne, nous réduisons l'impact sur l'environnement. De plus, nous misons sur l'efficacité et l'écologie pour le transport de nos produits aux clients en travaillant le plus possible avec des charges complètes. En plus, notre supply chain veille à ce que les matières premières proviennent des alentours du site de production.

## Gestion des déchets et recyclage

Le gypse peut être recyclé éternellement sans se dégrader, ce qui nous permet de réutiliser 100% de nos déchets de production comme matière première pour la fabrication de nouveaux produits. Nous ne produisons pour ainsi dire pas de déchets. Actuellement, 10 à 15% du gypse utilisé dans le processus de production est du gypse recyclé. Lors du passage au gypse naturel, nous réévaluerons ce taux à 30%. En plus du gypse, les plaques de plâtre se composent également de papier. Après nettoyage (enlèvement du gypse) les déchets de papier sont retournés aux fabricants de papier, qui les réutilisent comme matière première.

## Gestion des eaux

L'eau superflue du processus de production est recueillie, purifiée et réutilisée. Les eaux pluviales qui sont collectées sur nos sites de production sont également utilisées pour la production et représentent environ la moitié des eaux utilisées. Ainsi, nous réduisons l'utilisation d'eau potable pour nos activités.

Notre objectif est d'utiliser de moins en moins d'eau potable dans nos processus industriels. À cet effet, nous nous sommes joints à un grand projet à Groningen, afin d'essayer d'utiliser des eaux de surface et d'égout épurées dans la production. Ce projet sera finalisé en 2024.

## Consommation énergétique

Nous essayons sans cesse de trouver des moyens pour écologiser la production et consommation d'énergie. Actuellement, la chaleur et la vapeur utilisées pour la production sont générées par la cogénération. De plus, nous avons remplacés toutes les lumières sur le site par des lumières LED, qui consomment moins d'énergie.

## Emballages

Nous n'utilisons quasiment pas de matériaux d'emballage pour nos produits. Dans les cas, où les matériaux doivent être emballés, nous utilisons des emballages écologiques, p.ex. du bois durable pour nos palettes (FSC label) et du papier durable pour nos étiquettes. Des palettes défectueuses sont retournées au fabricant. En outre, nous abandonnons de plus en plus les emballages standard et utilisons des emballages sur mesure en fonction de la demande du client.

Le cas échéant, nous livrons le nombre de plaques exact nécessaires pour le chantier pour éviter la présence de matériaux excédentaires sur les chantiers.

## BREEAM

Un système de management environnemental (SME) se compose de planning, contrôle, suivi et de l'amélioration de toutes les mesures opérationnelles pour la protection de l'environnement, ainsi qu'une gestion écologique des activités des collaborateurs. La certification mondialement connue ISO 14001 permet aux entreprises d'établir leur EMS suivant des règles spécifiques, uniformes et vérifiables et de le certifier ou valider d'une façon officielle. Un élément clef des systèmes de management environnemental est la définition des processus internes, des responsabilités et en particulier la responsabilité pour l'amélioration de l'écologie de l'entreprise.

Pour les projets BREEAM en particulier, le certificat ISO 14001 est un document important afin d'obtenir un bon score sur la partie « matériaux » du crédit MAT 5 : « provenance étayée des matériaux ». Les matériaux doivent répondre à certaines caractéristiques écologiques. Le SME ISO 14001 de Siniat obtient sur ce point le niveau 3 et donc 1.5 pour BREEAM, ce qui correspond à une certification argent « berceau au berceau ».

## Recyclage de plâtre au travers de Gips Recycling Benelux

Siniat recycle les déchets de gypse provenant des travaux de construction, de rénovation et de démolition. Les déchets sont collectés par nos partenaires et transformés dans l'usine située à côté de celle de Siniat en une poudre de gypse propre, puis livrés comme nouvelle matière première ! Siniat utilise la poudre de gypse recyclée depuis des années dans la production de nouvelles plaques de plâtre. En gardant les déchets de gypse et la poudre de gypse aux Pays-Bas, nous produisons le plus vert possible et réalisons ensemble une économie de plus de 90% des émissions de CO<sub>2</sub> par rapport à la mise en décharge des déchets de gypse. Mais il y a plus. Les plaques de plâtre qui contiennent du gypse recyclé peuvent tout simplement être recyclées à nouveau.

Gips Recycling Benelux bv fournit une proposition sur mesure en fonction du lieu et du type de projet. Par exemple, le tonnage de déchets prévu est calculé sur la base du nombre de mètres carrés dont vous avez besoin pour votre plaque de plâtre. Des conteneurs de 3 à 40m<sup>3</sup> peuvent être placés sur les projets. Les petits conteneurs sont échangés, tandis que les grands conteneurs sont généralement vidés à l'aide d'une des grues sur camion de Gips Recycling Benelux bv. Ces grues sont également utilisées pour collecter les big bags sur les petits chantiers de construction et de démolition. L'élimination des déchets de gypse à Gips Recycling Benelux est moins coûteuse que l'élimination des déchets de gypse avec les déchets mixtes de construction et de démolition. Lorsqu'un projet est terminé, l'entreprise de construction reçoit un certificat prouvant au client que les déchets de gypse ont effectivement été recyclés.

## Usine Promat à Tisselt (Belgique)

L'activité principale de notre usine Promat à Tisselt est la fabrication de plaques résistantes au feu. L'usine est équipée de 7 presses hydrauliques, qui nous permettent de fabriquer plusieurs types de plaques en différentes épaisseurs en même temps. Depuis de nombreuses années déjà, nous réalisons des projets qui contribuent à la durabilité du site.



## Cogénération

Depuis 2018, le site à Tisselt est équipé d'une centrale de cogénération, qui est exploitée en collaboration avec E.ON, un groupe allemand dans le secteur de l'énergie. La centrale de cogénération produit une quantité d'électricité constante de 4MW. En une heure, la centrale produit plus au moins autant d'électricité que la quantité annuelle consommée par un ménage moyen.

## Énergie solaire

Depuis des années déjà, nous produisons de l'énergie au parc de panneaux solaires situé au-dessus de la décharge de Kersdonk. Ensuite, la construction d'un nouveau magasin en 2020 était une formidable opportunité pour investir encore plus dans l'énergie solaire. Le toit d'une superficie de 15 000m<sup>2</sup> est entièrement couvert de panneaux solaires. Ces panneaux produisent 1.300.000 kWh of 1.3 gWh d'électricité par an, comparable à la consommation annuelle de 300 ménages. Les panneaux solaires et la centrale de cogénération nous permettent de garantir notre propre alimentation énergétique.

## Gestion des eaux

Chaque plaque effectue plus au moins le même parcours à travers du processus de production. La production de plaques silico-calcaires nécessite beaucoup d'eau. Cette eau est principalement captée dans le canal et l'utilisation d'eau potable est réduit à un minimum. Dans la première phase de la fabrication les matières premières sont mélangées pour former une suspension composée principalement d'eau (90%). Cette suspension passe dans les presses qui extraient l'eau et libèrent la suspension. Les deux sont collectés dans 4 dorr ou entonnoirs à eau, après ils sont réutilisés dans la production.

En plus des 4 dorr, l'usine de Tisselt dispose également de deux stations d'épuration qui récupèrent l'excédent d'eau des dorr. Ce n'est qu'après avoir été traitée par les stations d'épuration que l'eau sera déversée dans le Paaleyckbeek. La première station d'épuration est utilisée pour éliminer l'aluminium de l'eau provenant du dorr 2. Nous utilisons la deuxième station d'épuration pour éliminer les matières solides et acidifier les eaux usées de l'entreprise. Il s'agit ici d'une étape supplémentaire dans le processus d'épuration de nos eaux usées. La suspension contenant de l'aluminium et le sous-produit de la purification de l'eau sulfaté sont réutilisés dans le processus de production, ce qui permet de réduire la quantité de matières premières et de déchets déversés.



## Éclairage LED

Dans les halls 0, 5, 6 et 7 de l'usine, l'ancien éclairage a été remplacé par des LED. Ce projet de relighting a eu des résultats positifs et a permis de réduire la consommation d'énergie de 50 %. En même temps, les LED sont lumineuses et offrent une meilleure visibilité, ce qui améliore également la sécurité sur le lieu de travail. Le nouvel éclairage fonctionne avec des capteurs. Dans les zones où il n'y a personne, la lumière s'éteint tout simplement, ce qui réduit encore la consommation d'énergie.

## Transport

L'usine de Tisselt est située au bord du canal, ce qui nous permet d'apporter des matières premières par bateau. Il s'agit principalement du plâtre et du sable. Ce transport par bateau offre une quantité de transport annuelle équivalente à environ 1500 camions.

## Recyclage des déchets de plaques

Étant donné que nous attachons beaucoup d'importance à la qualité de nos plaques, une partie des plaques fabriquées finit dans les déchets. Grâce aux projets d'amélioration dans la production cependant, nous parvenons chaque fois à réduire cette montagne de déchets un peu plus. En outre, nous avons misés beaucoup sur des applications de recyclage pour ces plaques. Depuis mai 2020, les déchets des plaques ne sont plus déversés. Les plaques sont cassées, broyées et réintroduites dans la production via les silos à poussières.



## Nouvelles idées pour un futur durable

Le développement d'une nouvelle chaîne de valeur circulaire requiert le développement de nouvelles solutions. Nous croyons que l'innovation est l'élément clef pour atteindre un profit économique et en même temps une réduction des incidences sur l'environnement pendant tout le cycle de vie de notre gamme de produits.

En 2020 nous avons investi encore plus dans la recherche de moyens pour stimuler la disruption et dans le développement de solutions d'une technicité supérieure à prix compétitifs, qui nous aident également à réaliser nos objectifs en matière de durabilité conformément à notre stratégie de légèreté. En 2020, notre approche R&D était particulièrement axée sur les matériaux et processus. De plus, cette approche est reflétée par le Future Lab, également créé en 2020. Le Future Lab étudie des technologies innovatives externes qui peuvent être intégrées dans nos activités. Plus de 50% de nos activités Future Lab visent directement à des avantages de la durabilité.

Nous recherchons activement de nouvelles sources de matières premières alternatives en remplaçant des matières premières primaires dans toute la mesure du possible par des matières premières secondaires et des possibilités pour les intégrer dans nos procédés et installation de fabrication. Avec le projet Sahara p.ex. nous étudions des compositions innovatives et l'application de nouveaux matériaux et techniques de production alternatifs. Le projet Sahara, parmi d'autres, vise à l'amélioration de la production de nos produits à base de ciment par rapport à plusieurs facteurs environnementaux.

Grâce à l'innovation nous prolongeons la durée de vie de nos produits, nous améliorons leurs performances techniques en matière d'isolation, d'acoustique et de résistance au feu et nous augmentons les possibilités de déconstruction de nos produits pour réutilisation ou réintégration dans nos processus de production.

## Berceau au berceau

Nos efforts pour supporter la circularité sont inspirés par les principes du berceau au berceau (cradle to cradle - C2C). Le modèle C2C est basé sur la nature, où chaque élément est une ressource, l'énergie est renouvelable, la diversité et la collaboration sont les normes et une approche systémique est essentielle. Des immeubles circulaires, qui sont ébauchés selon ces principes, fonctionnent comme des sources de matériaux précieux et marquent le passage de l'exploitation minière au « mines urbaines (urban mining) ».

Une telle circularité a des avantages bien claires, car elle ne combat que l'épuisement de ressources, mais elle offre également une rentabilité et elle assure l'alimentation de ressources et matériaux à long terme.

## Solutions de construction légères, pour une empreinte écologique plus légère

Chaque année, nous investissons dans la recherche, le développement et l'innovation en nous focalisant particulièrement sur les matériaux et méthodes de construction légères. « Légèreté » ne se rapporte pas uniquement à la qualité des matériaux que nous développons. Il s'agit de toute une série de solutions, de matériaux, de techniques de production et de construction et avant tout : d'une attitude spécifique. La fabrication, le transport et l'utilisation de ces matériaux demandent moins d'eau, d'énergie et de matières premières. Les solutions légères sont également une solution formidable pour la réutilisation, l'expansion et l'amélioration de bâtiments existants.

# Développement de produits

La responsabilité produit et une évaluation complète et transparente de notre gamme de produits relèvent également de la responsabilité de notre organisation. Nous nous sommes donc engagés à réaliser des analyses du cycle de vie (ACV) de nos produits et à les utiliser pour produire des déclarations environnementales de produit (EPD). Ces EPD contiennent des informations quantifiées sur l'impact environnemental de nos produits, comme les émissions de gaz à effet de serre, et la consommation d'eau. Nos clients, les utilisateurs finaux de nos produits et les architectes peuvent utiliser les EPD pour obtenir, par exemple, des certifications d'immeubles en ce qui concerne leur durabilité, comme p.ex. un certificat BREEAM. Ainsi, nos clients peuvent en avoir confiance que nos produits contribuent à leurs objectifs en matière de durabilité.

Nous disposons d'EPD de tous les produits Promat fabriqués à Tisselt, c.à.d. du PROMATECT®-L, PROMATECT®-L500, PROMATECT®-LS, PROMATECT®-100, PROMATECT®-200, PROMATECT®-250, ainsi que du PROMATECT®-H.

Tous nos plaques de plâtre Siniat sont étayées par un EPD industriel, ainsi qu'un EPD pour Hydropanel et Bluclad.





## Etex Building Performance S.A.

Bormstraat 24  
2830 Tisselt  
Belgique

T: +32 (0) 15 71 80 50

Info@siniat.be info@promat.be  
www.siniat.be www.promat.com

© 2022 Etex Building Performance S.A.

## Etex Building Performance S.A.

Oosterhorn 32-34  
9936HD Farmsum  
les Pays-Bas

T: +31 (0) 85 902 81 30

Info@siniat.nl info@promat.nl  
www.siniat.nl www.promat.com

© 2022 Etex Building Performance S.A.



02/2022

### Disclaimer

Ce rapport n'a pas fait l'objet d'un audit externe. Le présent rapport contient, entre autres, des déclarations prospectives. Ces déclarations représentent l'opinion actuelle de la direction sur les événements futurs et sont soumises à des risques connus et inconnus, à des incertitudes et à d'autres facteurs qui pourraient entraîner une différence importante entre les résultats réels et les résultats ou réalisations futurs exprimés ou sous-entendus par ces déclarations prévisionnelles.

Bien que cette brochure ait été rédigée avec la plus grande précision, il est possible que certaines informations soient (avec le temps) dépassées ou incorrectes. Etex fournit les informations contenues dans ce rapport à la date de publication de celui-ci et n'assume aucune obligation de mettre à jour les déclarations contenues dans ce rapport à la lumière de nouvelles informations, d'événements futurs ou autres. Etex décline toute responsabilité pour les déclarations faites ou publiées par des tiers et n'assume aucune obligation de corriger les données, informations, conclusions ou opinions incorrectes publiées par des tiers en rapport avec ce rapport ou tout autre rapport ou communiqué de presse émis par Etex.

Si vous avez des questions ou des commentaires sur ce rapport, veuillez contacter : info@siniat.be or info@promat.be